Název	**B02TR Způsobilost provozovatelů zařízení pro zpracování *a přípravu k opětovnému použití***
Stav	**Definitivní**
Revize / datum	**Rev11_verze 1** - 4. srpna 2020 (CZ překlad – v případě nejasností je platná originální anglická verze)

Obsah

1	Kontext	1
2	Oblast působnosti	1
3	Postup	3
4	Proces podávání žádostí	4
5	Definice	4
	Příloha I	6
	Příloha II	13
	Příloha III	16

1. Kontext

Certifikace zpracovatele WEEELABEX znamená, že s OEEZ přijatými provozovatelem zařízení pro zpracování ***nebo přípravy k opětovnému použití v*** rámci vybraného ***toku OEEZ*** je nakládáno a jsou zpracovávány v souladu s požadavky dokumentů WEEELABEX pro ověřování shody, jak jsou definovány v dokumentu B 04 WEEELABEX Pokyny (dále jen "požadavky WEEELABEX").

2. Oblast působnosti

2.1 Audity WEEELABEX budou prováděny na základě osmi kritérií procesu zpracování, což zpracovatelům umožní získat schválení pro jeden nebo více toků ***OEEZ v*** závislosti na typu zpracovatelské činnosti, kterou provádějí (viz obrázek 1).

2.2 Následující toky ***OEEZ*** mohou být jednotlivě nebo společně zahrnuty do rozsahu schváleného auditu ověřování shody zpracovatele WEEELABEX:

A **Velká zařízení** (OEEZ kategorie 4; může obsahovat elektrické bojlery/ohřívače vody a radiátory obsahující olej patřící do kategorie 1)
B **Směsná zařízení** (OEEZ kategorie 5, 6; mohou obsahovat Velká zařízení kategorie 4 spojené se sběrem a/nebo zpracováním malých zařízení; mohou obsahovat radiátory obsahující olej patřící do kategorie 1)
C **Zařízení pro tepelnou výměnu** (OEEZ kategorie 1)
D **CRT zobrazovací zařízení** (OEEZ kategorie 2) a katodové trubice
E **Ploché zobrazovací zařízení** (OEEZ kategorie 2) a ploché displeje
F **Výbojky** (OEEZ kategorie 3)
G **Fotovoltaické panely** (kategorie 4 OEEZ)
H **Ostatní** (jiné procesní toky nebo varianty, které se zdají být mimo tyto požadavky, musí být projednány s kanceláří WEEELABEX v době podání žádosti. Kancelář WEEELABEX může záležitost postoupit k rozhodnutí radě „Governing Council“).

Poznámka: Kategorie OEEZ vycházejí ze SMĚRNICE EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY 2012/19/EU ze dne 4. července 2012 o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (OEEZ).

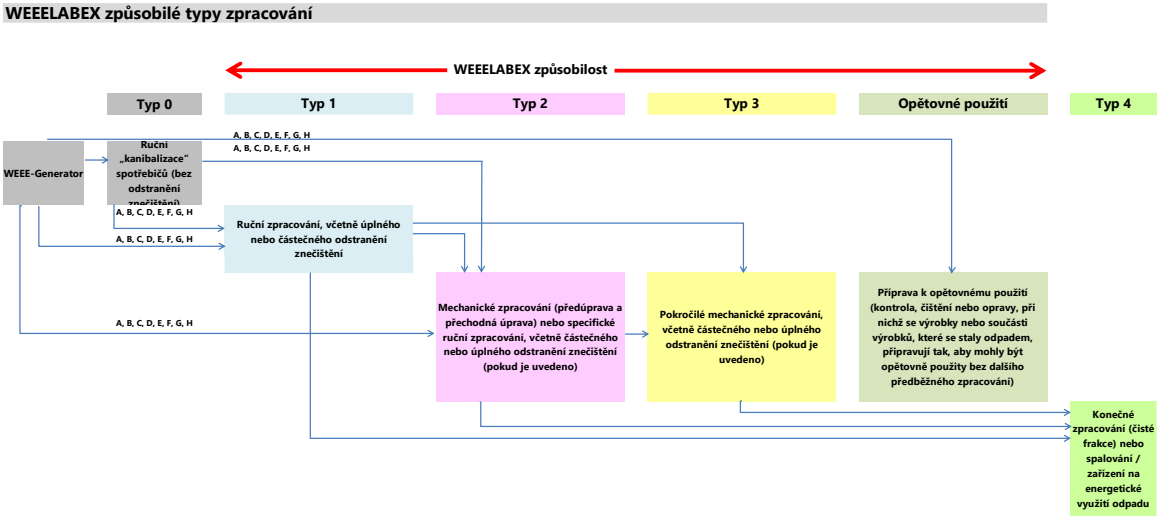
2.2.1 Příslušný tok nebo toky ***OEEZ***, u nichž bylo provedeno ověření shody WEEELABEX, se uvedou ve zveřejněných informacích o seznamu a v dokumentu "Osvědčení o shodě", který kancelář WEEELABEX vydá zpracovateli WEEELABEX.

2.3 Každý tok ***OEEZ*** bude určen typem provedeného zpracování:

Typ 0: Ruční „kanibalizace“ spotřebičů (bez odstranění znečištění)
Typ 1: Ruční zpracování, včetně úplného nebo částečného odstranění znečištění.
Typ 2: Mechanické zpracování (předúprava a přechodná úprava) nebo specifické ruční zpracování, včetně částečného nebo úplného odstranění znečištění (pokud je uvedeno).
Typ 3: Pokročilé mechanické zpracování, včetně částečného nebo úplného odstranění znečištění (pokud je uvedeno).
Typ 4: Konečné zpracování (čisté frakce) nebo spalování / zařízení na energetické využití odpadu.

Opětovné použití: ***Příprava k opětovnému použití (kontrola, čištění nebo opravy, při nichž se výrobky nebo součásti výrobků, které se staly odpadem, připravují tak, aby mohly být opětovně použity bez dalšího předzpracování).***

2.3.1 Způsobilé typy zpracování:



Obrázek 1

2.3.2 O ověření shody WEEELABEX mohou žádat pouze zpracovatelé, kteří provádějí zpracování typu 1, typu 2 a typu 3 ***nebo proces přípravy k opětovnému použití*** (jednotlivě nebo společně na stejném místě). Zpracovatelé typu 0: Ruční kanibalizace spotřebičů (bez odstranění znečištění) nebudou moci kdykoli požádat o status zpracovatele WEEELABEX.

2.3.3 Podrobnější popis činností prováděných výše uvedenými typy zpracování a příklady lze nalézt v *příloze I* a *příloze II*.

2.3.4 Zpracovatelé mohou ve svém zařízení provádět jednotlivé nebo kombinované činnosti zpracování typu 1, typu 2 a typu 3 ***nebo přípravy k opětovnému použití pro*** jeden nebo více toků ***OEEZ*** uvedených v bodě 2.2. Zpracovatel musí požádat o ověření shody pro všechny činnosti prováděné v jeho zařízení pro příslušný tok ***OEEZ*** - nesmí žádat pro část svého procesu (např. pokud zpracovatel provádí činnosti kroku 1 a kroku 2 pro tok zařízení pro teplotní výměnu, nesmí žádat o ověření shody pouze pro krok 1, ale musí žádat pro oba kroky; nebo pokud zpracovatel provádí ruční zpracování typu 1 a mechanické zpracování typu 2 a pokročilé mechanické zpracování frakcí nebo součástí typu 3 ***a proces přípravy k opětovnému použití pro*** tok směsných zařízení, nesmí žádat o ověření shody pouze pro zpracování typu 1 nebo typu 1 a 2, ale musí žádat pro všechny činnosti zpracování prováděné v jeho zařízení pro příslušný tok procesu zpracování).

2.4 Zpracovatel, který sám provádí operace zpracování typu 1, bude certifikován jako zpracovatel WEEELABEX, pouze pokud je schopen dokumentovat následné zpracování OEEZ a jejich frakcí následným zpracovatelem typu 2 nebo 3 nebo jiným zpracovatelem typu 1. Dokumentace musí obsahovat alespoň:

- kopie zákonných povolení a přepravních dokladů;
- výsledky dávkové zkoušky (dávkových zkoušek) pro nečistou frakci (nečisté frakce), která je odeslána od zpracovatele typu 1 následnému zpracovateli typu 2 nebo 3 nebo jinému zpracovateli typu 1 (pokud taková frakce obsahuje 2 % hmotnostních nebo více nečistot a tato frakce je větší než 20 % hmotnosti původního vstupního materiálu do procesu zpracování). Dávková zkouška se provádí podle přílohy D normy EN 50625-1.
- výsledky speciálního testu výkonnosti, který je odeslán od zpracovatele typu 1 následnému zpracovateli typu 2 nebo jinému zpracovateli typu 1 (speciální test výkonnosti se provádí podle norem EN 50625-2-3 a CLC/TS 50625-3-4 pro Zařízení pro tepelnou výměnu);
- monitorování odstraňování znečištění podle požadavků WEEELABEX pro toky C, D, E, F a G (viz bod 2.2) a
- dokumenty, které zaznamenávají následné monitorování každé frakce, a záznamy popisující stanovení míry recyklace a využití (přehled požadované následné dokumentace je uveden v příloze III).

Pokud je navazující zpracovatel (zpracovatelé) certifikován (certifikováni) WEEELABEX, není výše uvedená dokumentace k článku 2.4 nutná.

2.5 Zpracovatelé, kteří provádějí operace zpracování typu 2 nebo 3 a kteří přijímají částečně zpracované spotřebiče od zpracovatele typu 0 a/nebo zpracovatele typu 1 a/nebo zpracovatele typu 2 (který není certifikován jako zpracovatel WEEELABEX), budou považováni za zpracovatele certifikovaného jako zpracovatel WEEELABEX pouze tehdy, pokud může (zpracovatel typu 2 nebo 3) předložit důkazy o kontrolách a činnostech odstraňování znečištění, které provádí, aby zajistil, že částečně zpracované spotřebiče splňují požadavky WEEELABEX (příklady "zpracování" a "částečného zpracování" viz příloha II).

3. Postup

3.1 Především se očekává, že zpracovatel typu 1, který přijímá a zpracovává[1] OEEZ, požádá o ověření shody a bude zodpovědný za zajištění toho, aby všichni následní partneři splňovali všechny požadavky WEEELABEX.

3.2 Zpracovatelé zpracování typu 2, kteří obdrží částečně zpracované OEEZ od zpracovatele typu 1 (kandidáta) WEEELABEX, budou muset provést samostatné ověření shody, aby zjistili soulad s požadavky WEEELABEX.

POZNÁMKA: Příkladem zpracovatele typu 2 by v tomto případě bylo zařízení, kde se provádí "druhý krok" zpracování Zařízení pro tepelnou výměnu (zpracování skříní a zachycení nadouvadel). Další příklady jsou uvedeny v příloze I a v příloze II.

3.3 Zpracovatelé zařízení typu 2, kteří přijímají částečně zpracované OEEZ od zpracovatele zařízení typu 1, se mohou rozhodnout požádat o samostatné ověření shody za účelem zjištění souladu s požadavky WEEELABEX.

POZNÁMKA: Příkladem zpracovatele typu 2 by v tomto případě bylo zařízení, které přijímá částečně zpracovaná OEEZ od zpracovatele typu 1, který oznámil, že není schopen nebo ochoten sám usilovat o úplné ověření shody. OEEZ, které zpracovatel typu 2 obdrží tímto způsobem, mohou být doplněny dalšími toky OEEZ obdrženými přímo od původce OEEZ. Další příklady jsou uvedeny v příloze I a příloze II.

3.4 Zpracovatelé zařízení typu 3, kteří přijímají frakce nebo součásti OEEZ, se mohou rozhodnout požádat o ověření shody, aby zjistili soulad s požadavky WEEELABEX.

[1] Viz příloha II

POZNÁMKA 1: Příkladem zpracovatele typu 3 může být zařízení, kde se plasty zpracovávají za účelem odstranění nečistot (BFR) a oddělení polymerů atd. do stavu, kdy se přestane jednat o odpad. Další příklady jsou uvedeny v příloze I a příloze II.

POZNÁMKA 2: Zprostředkovatelé nakládání s odpady mohou být [2] rovněž způsobilí poté, co organizace WEEELABEX oznámí službu auditu, v jejímž rámci budou jejich systémy řízení a jejich navazující partneři auditováni (nezávisle) za účelem ověření tras a souladu s požadavky WEEELABEX při zachování důvěrnosti jejich obchodního navazujícího řetězce.

3.5 Provozovatelé zařízení pro přípravu k opětovnému použití, kteří přijímají celá OEEZ nebo jejich části či součásti, se mohou rozhodnout požádat o ověření shody, aby zjistili soulad s požadavky WEEELABEX.

POZNÁMKA 1: Procesem přípravy k opětovnému použití se rozumí kontrola, čištění nebo opravy, při nichž se výrobky nebo součásti výrobků, které se staly odpadem, připravují tak, aby mohly být opětovně použity bez dalšího předzpracování.

4. Proces žádosti o certifikaci

Všichni potenciální zpracovatelé (auditované subjekty) musí vyplnit formulář Prohlášení o záměru (potvrzení jejich připravenosti na audit ověřování shody) a očekává se, že budou dodržovat podmínky stanovené ve Smlouvě s WEEELABEX provozovatelem zařízení pro zpracování nebo přípravy k opětovnému použití [k dispozici v kanceláři WEEELABEX]. Prohlášení o záměru se předkládá pro každý nový cyklus procesu ověřování shody (to znamená včetně každého následujícího procesu ověřování shody).

Prohlášení bude ve většině případů výsledkem interního, dobrovolného ověření shody ze strany zpracovatele zařízení. Prohlášení o záměru umožní vyhodnotit způsobilost zpracovatele.

Zpracovatel zaplatí organizaci WEEELABEX spolu s prohlášením o záměru ***jednorázový*** poplatek za podání žádosti ve výši, která ***nezohledňuje množství*** toků ***OEEZ,*** které si přeje během auditu ověřit. Tento poplatek se může čas od času měnit podle požadavků organizace WEEELABEX. Poplatek za podání žádosti je po předložení Prohlášení o záměru organizaci WEEELABEX nevratný. Další podrobnosti jsou k dispozici v kanceláři WEEELABEX. Poplatek za podání žádosti se neúčtuje v případě následného procesu ověřování shody.

Zpracovatel zaplatí registrační poplatek za každý z toků ***OEEZ*** (které jsou předmětem procesu ověřování shody) před tím, než získá osvědčení zpracovatele WEEELABEX, a poté každoročně. Registrační poplatek je po certifikaci zpracovatele nevratný.

Aktuálně platné poplatky najdete na webových stránkách WEEELABEX nebo v kanceláři WEEELABEX.

5. Definice

"**Zpracovatel**"	Znamená jakékoliv zpracovatelské zařízení, které přijímá OEEZ (z domácností / mimo domácnosti) a které v tomto zařízení provádí činnosti zpracování typu 1 a/nebo typu 2 odstraňování znečištění / demontáž nebo pokročilé zpracování typu 3 ***nebo*** činnosti ***přípravy k opětovnému použití. Obecně se v tomto dokumentu a v dalších dokumentech WEEELABEX pod pojmem "zpracovatel" rozumí buď "zpracovatel zpracování", nebo "zpracovatel přípravy k opětovnému použití", nebo kombinace uvedených typů.***
"**Zpracování**"	Nezahrnuje zařízení, která provádějí pouze základní proces, jako je odříznutí kabelu/zástrčky. Je třeba provést minimálně odstraňování znečištění a/nebo další demontáž.

[2] Viz 5. Definice

"Příprava na opětovné použití"	***Příprava k opětovnému použití zahrnuje kontrolu, čištění nebo opravy, při nichž se výrobky nebo součásti výrobků, které se staly odpadem, připravují tak, aby mohly být opětovně použity bez dalšího předzpracování.***
"Zprostředkovatel odpadů"	Osoba nebo organizace, která jménem jiných osob zajišťuje nakládání s kontrolovaným odpadem, jeho přepravu, odstranění nebo využití, ale sama s odpadem nenakládá, nepřepravuje ho, neodstraňuje ani nevyužívá. Zprostředkovatel nakládání s odpady sdílí odpovědnost za řádné předání odpadu s jeho držiteli před jeho předáním a po něm. Protože zprostředkovatelé odpadů mají kontrolu nad tím, co se s odpadem děje, jsou právně odpovědní za jeho uspořádání, a proto musí zajistit, aby byl odvezen do zařízení, které má povolení k přijímání a zpracování/likvidaci předávaného odpadu. Očekává se, že budou využívat zpracovatele, kteří splňují požadavky WEEELABEX. Mezi zprostředkovatele odpadů patří obchodníci s odpady, kteří odpady získávají a prodávají je dále.

Příloha I

Způsobilé procesy zpracování WEEELABEX

		Typ 1		Typ 2		Typ 3		Typ 4
		Manuální zpracování	Ruční odstraňování znečištění	Mechanické zpracování	Odstraňování znečištění	Pokročilé mechanické zpracování	Odstraňování znečištění	Koncové zpracování
A	Velká zařízení	Odstranění kabelů	Odstranění PCB a elektrolytových kondenzátorů	Demontáž motorů	Odstranění PCB a elektrolytových kondenzátorů	Další zpracování frakcí a složek, jako jsou:	Dodatečné odstranění nebezpečných složek/látek, jako jsou:	Rafinace
		Odstranění pláště (kov, plasty)	Vyjmutí baterií	Odstranění kabelů	Vyjmutí baterií	Plasty: třídění/segregace kovových nečistot; třídění různých typů plastů, jako je ABS, PS; granulace.	Plasty: třídění/segregace plastů BFR (pokud je to relevantní)	Materiálové využití
		Demontáž motorů	Odstranění součástí obsahujících rtuť	Separace železitých frakcí	Demontáž desek plošných spojů			Spalování / energetické využití
		Odstranění elektrických součástí	Demontáž desek plošných spojů	Separace neželezných frakcí	Odstranění plastů obsahujících BFR (pokud je to vhodné)	Desky s plošnými spoji: ruční třídění desek s plošnými spoji na základě různé kvality; drcení; třídění Fe a non-Fe kovů; příprava pro konečnou rafinaci/tavení.	Desky s plošnými spoji: odstranění kondenzátorů a/nebo baterií	Skládkování
				Separace frakcí plastů	Odstranění nebo zničení nadouvadlevy(VFC/VHC) z PU izolace odstraněné z elektrických bojlerů/ohřívačů - podrobnosti viz prohlášení WEEELABEX č. 2016_003.			
			Odstraňování azbestu a součástí s azbestem	Separace ostatních frakcí				
			Odstranění plastů obsahujících BFR (pokud je to vhodné)	Zmenšení velikosti		Kondenzátory: drcení a třídění kovů	Kondenzátory: třídění různých typů kondenzátorů (nebezpečné/nebezpečné); drcení a odstraňování nebezpečných látek.	
			Odstranění displeje LCD					
			Odstranění výbojek					
			Odstranění kapalin (včetně oleje z chladičů obsahujících olej).			Smíšené frakce a složky: dodatečná demontáž/drcení a následné třídění/segregace kovů, plastů a dalších materiálů.	Smíšené frakce a složky: odstranění kondenzátorů a/nebo baterií a/nebo desek plošných spojů a/nebo plastů BFR (pokud je to vhodné).	
			Odstranění součástí obsahujících žáruvzdorná keramická vlákna					
			Odstranění PU izolace obsahující VFC/VHC z elektrických bojlerů/ohřívačů			Smíšené drcené frakce: dodatečné třídění/segregace kovů, plastů a dalších materiálů.	Smíšené drcené frakce: odstranění desek plošných spojů a/nebo plastů BFR (pokud je to vhodné).	

B **Směsná zařízení**

Typ 1		Typ 2		Typ 3		Typ 4
Manuální zpracování	**Ruční odstraňování znečištění**	**Mecha-nické zpracování**	**Odstraňování znečištění**	**Pokročilé mechanické zpracování**	**Odstraňování znečištění**	**Koncové zpracování**
Odstranění kabelů	Odstranění PCB a elektrolytových kondenzátorů	Demontáž motorů	Odstranění PCB a elektrolytových kondenzátorů	Další zpracování frakcí a složek, jako jsou:	Dodatečné odstranění nebezpečných složek/látek, jako jsou:	Rafinace
Odstranění pláště (kov, plasty)	Vyjmutí baterií	Odstranění kabelů	Vyjmutí baterií	Plasty: třídění/segregace kovových nečistot; třídění různých typů plastů, jako je ABS, PS; granulace.	Plasty: třídění/segregace plastů BFRs	Materiálové využití
Demontáž motorů	Odstranění součástí obsahujících rtuť	Separace železitých frakcí	Demontáž desek plošných spojů			Spalování / energetické využití
Odstranění elektrických součástí	Demontáž desek plošných spojů	Separace neželezných frakcí	Odstranění plastů obsahujících BFR	Desky s plošnými spoji: ruční třídění desek s plošnými spoji na základě různé kvality; drcení; třídění Fe a non-Fe kovů; příprava pro konečnou rafinaci/tavení.	Desky s plošnými spoji: odstranění kondenzátorů a/nebo baterií	Skládkování
	Vyjmutí tonerových kazet	Separace frakcí plastů				
	Odstraňování azbestu a součástí s azbestem	Separace ostatních frakcí				
	Odstranění plastů obsahujících BFR	Zmenšení velikosti				
	Odstranění displeje LCD			Kondenzátory: drcení a třídění kovů	Kondenzátory: třídění různých typů kondenzátorů (nebezpečné/nebezpečné); drcení a odstraňování nebezpečných látek.	
	Odstranění výbojek					
	Odstranění radioaktivních látek					
	Odstranění kapalin (včetně oleje z chladičů obsahujících olej).					
	Odstranění součástí obsahujících žáruvzdorná keramická vlákna			Smíšené frakce a složky: dodatečná demontáž/drcení a následné třídění/segregace kovů, plastů a dalších materiálů.	Smíšené frakce a složky: odstranění kondenzátorů a/nebo baterií a/nebo desek plošných spojů a/nebo plastů BFR	
				Smíšené drcené frakce: dodatečné třídění/segregace kovů, plastů a dalších materiálů.	Smíšené drcené frakce: odstranění desek s plošnými spoji a/nebo plastů BFR	
				Tonerové kazety: příprava pro opětovné použití nebo drcení a separace frakcí	Tonerové kazety: odstranění nebezpečných látek	

		Typ 1		Typ 2		Typ 3		Typ 4
		Manuální zpracování	Ruční odstraňování znečištění	Mecha-nické zpracování	Odstraňování znečištění	Pokročilé mechanické zpracování	Odstraňování znečištění	Koncové zpracování
C	Zařízení pro tepelnou výměnu	Odstranění kabelů	Odstranění oleje z chladicího okruhu	Odstranění kabelů	Odstranění nadouvadel (VFC/VHC) z PU izolace	Další zpracování frakcí a složek, jako jsou:	Dodatečné odstranění nebezpečných složek/látek, jako jsou:	Rafinace
		Odstranění vnitřních částí (kontejnerů atd.)	Odstranění VFC/VHC z chladicího okruhu	Separace železitých frakcí	Odstranění PU pěny z výstupních frakcí	Zkapalněné plyny VFC/VHC: přípravné kroky před spalováním nebo chemickou dekompozicí (např. třídění/segregace; míchání; přelévání z jedné nádoby do druhé atd.).	Zkapalněné plyny VFC/VHC: zabránit úniku a emisím VFC/VHC plynů.	Materiálové využití
		Odstranění pláště (kov, plasty, sklo)	Odstranění PCB a elektrolytových kondenzátorů	Separace neželezných frakcí	Odstranění plastů obsahujících BFR (pokud je to vhodné)			Spalování / energetické využití
		Demontáž kompresorů	Odstranění součástí obsahujících rtuť	Separace frakcí plastů		Plasty: třídění/segregace kovových nečistot; třídění různých typů plastů, jako je ABS, PS; granulace.	Plasty: třídění/segregace plastů BFR (pokud je to relevantní)	Skládkování
			Demontáž desek plošných spojů	Separace frakcí PU				
			Odstranění displeje LCD	Separace ostatních frakcí				
			Odstranění výbojek	Zmenšení velikosti				
			Odstranění výbojek			Kondenzátory: drcení a třídění kovů	Kondenzátory: třídění různých typů kondenzátorů (nebezpečné/nebezpečné); drcení a odstraňování nebezpečných látek.	
			Odstranění oleje z chladičů obsahujících olej					
			Odstranění PU izolace obsahující VFC/VHC z elektrických bojlerů/ohřívačů			Smíšené drcené frakce: dodatečné třídění/segregace kovů, plastů a dalších materiálů.	Smíšené drcené frakce: odstranění desek plošných spojů a/nebo plastů BFR (pokud je to vhodné).	
			Odstraňování NH3 ze čpavkových spotřebičů					

		Typ 1		Typ 2		Typ 3		Typ 4
		Manuální zpracování	Ruční odstraňování znečištění	Mecha-nické zpracování	Odstraňování znečištění	Pokročilé mechanické zpracování	Odstraňování znečištění	Koncové zpracování
D	**CRT zobrazovací zařízení**	Odstranění kabelů	Odstranění PCB a elektrolytových kondenzátorů	Odstranění kabelů	Odstranění PCB a elektrolytových kondenzátorů	Další zpracování frakcí a složek, jako jsou:	Dodatečné odstranění nebezpečných složek/látek, jako jsou:	Rafinace
		Odstranění pláště (kov, plasty)	Odstranění plastů obsahujících BFR	Separace železitých frakcí	Odstranění plastů obsahujících BFR	CRT sklo: pokročilá mechanická úprava CRT skla (např. příprava skla pro konečné použití (např. míchání, pokročilé čištění, zmenšování velikosti atd.).	CRT sklo: pokročilé mechanické odstraňování fluorescenčních vrstev z frakcí (prohlášení WEEELABEX 2014_002)	Materiálové využití
		Odstranění elektronového děla	Demontáž desek plošných spojů	Separace neželezných frakcí	Demontáž desek plošných spojů			Spalování / energetické využití
		Odstranění stínítkové masky		Separace frakcí plastů	Ruční nebo mechanické oddělení kónusového a čelního skla		CRT sklo: pokročilé třídění kónusového a čelního skla	Skládkování
				Separace ostatních frakcí	Ruční nebo mechanické odstranění fluorescenční vrstvy	Plasty: třídění/segregace kovových nečistot; třídění různých typů plastů, jako je ABS, PS; granulace.	Plasty: třídění/segregace plastů BFR (pokud je to relevantní)	
				Zmenšení velikosti		Desky s plošnými spoji: ruční třídění desek s plošnými spoji na základě různé kvality; drcení; třídění Fe a non-Fe kovů; příprava pro konečnou rafinaci/tavení.	Desky s plošnými spoji: odstranění kondenzátorů a/nebo baterií	
						Kondenzátory: drcení a třídění kovů	Kondenzátory: třídění různých typů kondenzátorů (nebezpečné/nebezpečné); drcení a odstraňování nebezpečných látek.	
						Smíšené frakce a složky: dodatečná demontáž/ drcení a následné třídění/segregace kovů, plastů a dalších materiálů.	Smíšené frakce a složky: odstranění kondenzátorů a/nebo baterií a/nebo desek plošných spojů a/nebo plastů BFR	
						Smíšené drcené frakce: dodatečné třídění/segregace kovů, plastů a dalších materiálů.	Smíšené drcené frakce: odstranění desek s plošnými spoji a/nebo plastů BFR	

		Typ 1		Typ 2		Typ 3		Typ 4
		Manuální zpracování	Ruční odstraňování znečištění	Mecha-nické zpracování	Odstraňování znečištění	Pokročilé mechanické zpracování	Odstraňování znečištění	Koncové zpracování
E	**Ploché zobrazovací zařízení**	Odstranění kabelů	Demontáž desek plošných spojů	Odstranění kabelů	Demontáž desek plošných spojů	Další zpracování frakcí a složek, jako jsou:	Dodatečné odstranění nebezpečných složek/látek, jako jsou:	Rafinace
		Odstranění pláště (kov, plasty)	Odstranění displeje LCD	Separace železitých frakcí	Odstranění plastů obsahujících BFR	<u>Plasty:</u> třídění/segregace kovových nečistot; třídění různých typů plastů, jako je ABS, PS; granulace.	<u>Plasty:</u> třídění/segregace plastů BFRs	Materiálové využití
			Odstranění CCFL	Separace neželezných frakcí	Separace rtuti			Spalování / energetické využití
			Odstranění plastů obsahujících BFR	Separace frakcí plastů		<u>Desky s plošnými spoji:</u> ruční třídění desek s plošnými spoji na základě různé kvality; drcení; třídění Fe a non-Fe kovů; příprava pro konečnou rafinaci/tavení.	<u>Desky s plošnými spoji:</u> odstranění kondenzátorů a/nebo baterií	Skládkování
				Separace ostatních frakcí				
				Zmenšení velikosti		<u>Kondenzátory:</u> drcení a třídění kovů	<u>Kondenzátory:</u> třídění různých typů kondenzátorů (nebezpečné/nebezpečné); drcení a odstraňování nebezpečných látek.	
						<u>Smíšené frakce a složky:</u> dodatečná demontáž/ drcení a následné třídění/segregace kovů, plastů a dalších materiálů.	<u>Smíšené frakce a složky:</u> odstranění kondenzátorů a/nebo baterií a/nebo desek plošných spojů a/nebo plastů BFR	
						<u>Smíšené drcené frakce:</u> dodatečné třídění/segregace kovů, plastů a dalších materiálů.	<u>Smíšené drcené frakce:</u> odstranění desek s plošnými spoji a/nebo plastů BFR	

		Typ 1		Typ 2		Typ 3		Typ 4
		Manuální zpracování	Ruční odstraňování znečištění	Mecha-nické zpracování	Odstraňování znečištění	Pokročilé mechanické zpracování	Odstraňování znečištění	Koncové zpracování
F	Plynové výbojky			Separace železitých frakcí	Odstranění fluorescenční vrstvy	Další zpracování frakcí a složek, jako jsou:	Dodatečné odstranění nebezpečných složek/látek, jako jsou:	Rafinace
				Separace neželezných frakcí	Separace rtuti	Plasty: třídění/segregace kovových nečistot; třídění různých typů plastů, jako je ABS, PS; granulace.	Plasty: třídění/segregace plastů BFRs	Materiálové využití
				Separace frakcí plastů				Spalování / energetické využití
				Separace ostatních frakcí		Kondenzátory: drcení a třídění kovů	Kondenzátory: třídění různých typů kondenzátorů (nebezpečné/nebezpečné); drcení a odstraňování nebezpečných látek.	Skládkování
				Zmenšení velikosti		Smíšené drcené frakce: dodatečné třídění/segregace kovů, plastů a dalších materiálů.	Smíšené drcené frakce: odstranění desek s plošnými spoji a/nebo plastů BFR	

		Typ 1		Typ 2		Typ 3		Typ 4
		Manuální zpracování	Ruční odstraňování znečištění	Mecha-nické zpracování	Odstraňování znečištění	Pokročilé mechanické zpracování	Odstraňování znečištění	Koncové zpracování
G	Fotovoltaické panely	Odstranění kabelů	Odstranění PCB a elektrolytových kondenzátorů	Odstranění kovového olova nebo olovnaté pájky	Odstranění nebezpečných látek v polovodičové vrstvě, včetně kontaktů.	Další zpracování frakcí a složek, jako jsou:	Dodatečné odstranění nebezpečných složek/látek, jako jsou:	Rafinace
		Odstranění pláště	Vyjmutí baterií	Demontáž desek plošných spojů	Odstranění plastů obsahujících BFR	Plasty: třídění/segregace kovových nečistot; třídění různých typů plastů, jako je ABS, PS; granulace.	Plasty: třídění/segregace plastů BFRs	Materiálové využití
		Odstranění elektrických součástí	Demontáž desek plošných spojů		Zmenšení velikosti			Spalování / energetické využití
		Separace železitých frakcí	Odstranění plastů obsahujících BFR			Desky s plošnými spoji: ruční třídění desek s plošnými spoji na základě různé kvality; drcení; třídění Fe a non-Fe kovů; příprava pro konečnou rafinaci/tavení.	Desky s plošnými spoji: odstranění kondenzátorů a/nebo baterií	Skládkování
		Separace neželezných frakcí	Odstranění tekutin			Kondenzátory: drcení a třídění kovů	Kondenzátory: třídění různých typů kondenzátorů (nebezpečné/nebezpečné); drcení a odstraňování nebezpečných látek.	
		Separace ostatních frakcí	Separace frakcí plastů			Smíšené frakce a složky: dodatečná demontáž/drcení a následné třídění/segregace kovů, plastů a dalších materiálů.	Smíšené frakce a složky: odstranění kondenzátorů a/nebo baterií a/nebo desek plošných spojů a/nebo plastů BFR	
						Smíšené drcené frakce: dodatečné třídění/segregace kovů, plastů a dalších materiálů.	Smíšené drcené frakce: odstranění desek s plošnými spoji a/nebo plastů BFR	

PŘÍLOHA II

Příklady zpracovatelů:

Typ 0	Typ 1	Typ 2	Typ 3	Typ 4
Obsluha, která pouze ručně odstraní železné kovy a motor a kabely - neprovádí se žádné odstraňování znečištění. Nepracují v rámci směrnice o OEEZ.	Zařízení, které provádí odplynění chladicího a mrazicího zařízení v kroku 1 a které poté předá odplyněnou jednotku zpracovateli typu 2, který provede zpracování v kroku 2. Zařízení, které shromažďuje velké domácí spotřebiče a ručně z nich odstraňuje kabely a zástrčky; motor a kondenzátory - poté odešle zbývající kostru a ta je odeslána do dalšího zařízení na mechanické zpracování OEEZ (typ 2). Zařízení, které shromažďuje velké domácí spotřebiče a ručně odděluje a odprašuje celé spotřebiče a výsledné materiály předává zpracovateli typu 2 nebo typu 3 ke zmenšení frakcí nebo dalšímu zpracování atd. Mohou také posílat některé frakce (čisté železo) zpracovateli typu 4 (nebo prostřednictvím makléřů / zprostředkovatelů). Zařízení, které shromažďuje/přijímá televizory a monitory a které ručně odstraňuje CRT trubice a plasty a další součásti, ale které nedemontuje samotné CRT trubice. Zařízení, které shromažďuje/přijímá televizory a monitory	Zařízení, které přijímá částečně nebo zcela znečištěné velké domácí spotřebiče, které zpracovává svým mechanickým systémem, odděluje kovy a plasty a agregované frakce - tyto frakce posílá buď zpracovateli typu 3 (plasty), nebo koncovému zpracovateli typu 4. Zařízení, které přijímá směsné neželezné frakce pocházející z míst předzpracování OEEZ a zpracovává je ve svém mechanickém zařízení za účelem odstranění znečištění a oddělení všech frakcí, odstranění kondenzátorů atd. a výsledné materiály předává zpracovateli typu 3 ke snížení velikosti frakcí nebo dalšímu zpracování atd. Mohou také posílat některé frakce (čisté železo) zpracovateli typu 4 (nebo prostřednictvím makléřů / zprostředkovatelů). Zařízení, které přijímá celé CRT trubice od zpracovatele typu 1 a které je zpracovává ve svém závodě tak, že ručně rozdělí panel a nálevkové sklo a poté sklo vyčistí (ručně nebo mechanicky). Zařízení, které přijímá celé nebo rozbité CRT trubice od zpracovatele typu 1 a	Zařízení, které přijímá frakce nebo složky, které vyžadují další pokročilé zpracování a/nebo odstranění znečištění, jako jsou: Plasty: třídění/segregace kovových nečistot; třídění různých druhů plastů, jako je ABS, PS; granulace. Odstraňování znečištění: třídění/segregace plastů BFR. Desky s plošnými spoji: ruční třídění desek s plošnými spoji na základě různých kvalit; drcení; třídění Fe a non-Fe kovů; příprava pro konečnou rafinaci/tavení. Odstraňování znečištění: vyjmutí kondenzátorů a/nebo baterií. Kondenzátory: drcení a třídění kovů. Odstraňování znečištění: třídění různých typů kondenzátorů (nebezpečné/nebezpečné); drcení a odstraňování nebezpečných látek. Smíšené frakce a složky: dodatečná demontáž/drcení a následné třídění/segregace kovů, plastů a dalších materiálů. Odstraňování znečištění: odstranění kondenzátorů a/nebo baterií a/nebo desek plošných spojů a/nebo plastů BFR. Smíšené drcené frakce: dodatečné třídění/segregace kovů, plastů a dalších materiálů. Odstraňování znečištění: odstranění desek s plošnými spoji a/nebo plastů BFR. Tonerové kazety: příprava pro opětovné použití nebo drcení a separace frakcí.	Recyklační zařízení, které přijímá frakce, jež nevyžadují další zpracování. např. huť, která zpracovává čisté železné kovy (méně než 2 % nečistot); např. zařízení, které zpracovává plasty typu jednoho polymeru na konečný odpad. např. zařízení, které zpracovává vyčištěné CRT sklo na konečný odpad.

	a které ručně odstraňuje CRT trubice a plasty a další součásti a které poté CRT trubice rozbije (ale neodstraňuje fluorescenční vrstva). Zařízení, které shromažďuje/přijímá ploché displeje (televizory a monitory a obrazovky notebooků) a které ručně odstraňuje lampy podsvícení a plasty a další součásti, ale tyto součásti nezpracovává. Zařízení, které shromažďuje/přijímá ploché displeje (televizory a monitory a obrazovky notebooků) a které ručně odstraňuje desky s plošnými spoji a kondenzátory, ale které nevyjímá lampy podsvícení. Zařízení, které ručně rozebírá zařízení ICT, aby z něj odstranilo hodnotné materiály a kabely - neprovádí se žádné znečištění -, pak odesílá zbývající materiály zpracovateli typu 3.	které je zpracovává ve svém závodě za účelem mechanického čištění skla před použitím jako souhrnný produkt. Zařízení, které provádí 2. krok úpravy chladicího a mrazicího zařízení pro zachycení nadouvadla z PUR pěny. Zařízení, které shromažďuje/přijímá ploché displeje (televizory a monitory) a mechanicky je zpracovává za účelem odstranění zářivek a rtuti. Zařízení, které přijímá ploché displeje bez plastů a dalších součástí, ale s podsvětlovacími lampami, a které je zpracovává ručně za účelem odstranění podsvětlovacích lamp (k odeslání jinému zpracovateli typu 2) nebo které mechanicky zpracovává podsvětlovací lampy za účelem odstranění zářivek a rtuti.	Odstraňování znečištění: odstranění nebezpečných látek. CRT sklo: pokročilá mechanická úprava CRT skla (např. příprava skla pro konečné použití (např. míchání, pokročilé čištění, zmenšování velikosti atd.). Odstraňování znečištění: pokročilé mechanické odstraňování fluorescenčních vrstev z frakcí (prohlášení WEEELABEX 2014_002); pokročilé třídění kónusového a čelního skla. Zkapalněné plyny VFC/VHC: přípravné kroky před spalováním nebo chemickou dekompozicí (např. třídění/segregace; míchání; přelévání z jedné nádoby do druhé atd.). Odstraňování znečištění: zabránit úniku a emisím plynů VFC/VHC během tohoto procesu.	

Příprava na opětovné použití	***Příprava k opětovnému použití zahrnuje kontrolu, čištění nebo opravy, při nichž se výrobky nebo součásti výrobků, které se staly odpadem, připravují tak, aby mohly být opětovně použity bez dalšího předzpracování.***

Poznámka: Zpracovatel může být **kombinací výše uvedených typů** - například:

1) Zařízení, které shromažďuje/přijímá odpadní chladicí a mrazicí zařízení a které provádí procesy kroku 1 (odplynění) a kroku 2 (odstranění PU pěny a zachycení nadouvadla) na stejném místě, by bylo považováno za kombinovaný zpracovatel typu 1 a typu 2; nebo
2) Zařízení, které shromažďuje/přijímá malé spotřebiče a provádí procesy ručního odstraňování znečištění typu 1, poté mechanickou úpravu odstraňovaných spotřebičů typu 2 a následně pokročilou mechanickou úpravu drcené frakce typu 3 (např. separace frakcí) a/nebo úpravu plastů typu 3 (např. třídění/segregace kovových nečistot; třídění různých typů plastů, jako je ABS, PS; granulace a třídění/segregace plastů BFRs), a to

vše na stejném místě, by bylo považováno za zpracovatele kombinovaného typu 1 a typu 2 a typu 3.

3) ***Zařízení, které shromažďuje/přijímá OEEZ a provádí činnosti opětovného použití a zároveň provádí procesy zpracování typu 1/typu 2/typu 3, by bylo považováno za kombinovaný zpracovatel typu 1 a typu 2 a typu 3 a opětovného použití.***

PŘÍLOHA III

Přehled navazující dokumentace požadované podle bodu 2.4:

Níže uvedená tabulka shrnuje všechny informace požadované o frakcích pro účely následného monitorování a stanovení míry recyklace a využití. Zaznamenané informace musí podávat reálný přehled o každodenní činnosti a všech použitých odbytištích. Budou proto použitelné jak pro údaje o dávkách, tak pro roční údaje.

Tabulka - Souhrn požadavků na informace:

Informace potřebné pro následné monitorování a stanovení míry recyklace a využití:	Hmotnost	Složení	Klasifikace konečného použití frakcí	Technologie konečného zpracování	Informace o prvním odběrateli	Informace o následných odběratelích, včetně konečného odběratele
Frakce, které dosáhly stavu, kdy přestaly být odpadem (tzv. end-of-waste)	(ii)	(iii)		(ii)		
Kovové frakce, které obsahují méně než 2 % nekovových frakcí	(iii)	(ii)	(ii)	(ii)		
Nekovové frakce obsahující méně než 2 % jiných materiálů	(iii)	(ii)	(ii)	(iii)	(i)	
Frakce klasifikované jako nebezpečné podle evropského seznamu odpadů a/nebo frakce obsahující materiály a složky, na které se vztahuje příloha F normy EN 50625-1.	(iii)	(ii)	(ii)	(iii)	(iii)	(i)
Konečné frakce předávané k energetickému využití nebo likvidaci	(ii)		(ii)	(i)		(iii)
Všechny ostatní frakce	(iii)	(iii)	(ii)	(iii)	(iii)	

Klíč

(i) Požadavek uvedený v 4.4 normy EN 50625-1

(ii) Požadavek uvedený v příloze C normy EN 50625-1.

(iii) Požadavek uvedený v 4.4 i v příloze C normy EN 50625-1.

Konkrétně musí doklady/záznamy obsahovat následující informace pro konkrétní frakce:

Frakce, které jsou klasifikovány jako nebezpečné, a/nebo kondenzátory, akumulátory, baterie:

- údaje o hmotnosti celého OEEZ nebo výstupní frakce,
- informace o prvním odběrateli,
- informace o následném odběrateli (odběratelích) frakce,
- konečnou technologii zpracování,
- oprávnění konečného příjemce (konečných příjemců).

Konečné frakce se předávají k energetickému využití nebo k likvidaci:

- konečnou technologii zpracování,
- informace o následném odběrateli (odběratelích) frakce,
- složení frakcí.

Frakce, které dosáhly stavu, kdy přestaly být odpadem (tzv. end-of-waste):

- údaje o hmotnosti výstupní frakce,
- údaje o složení frakce,
- zamýšlená technologie.

Kovové frakce, které obsahují méně než 2 % nekovových frakcí:

- údaje o hmotnosti výstupní frakce,
- typ technologie zpracování (může být odhadnuta).

Nekovové frakce obsahující méně než 2 % jiných materiálů:

- údaje o hmotnosti výstupní frakce,
- informace o prvním odběrateli,
- technologii konečného zpracování (může být deklarována prvním příjemcem),
- klasifikace konečného použití (míra recyklace a využití) frakce v technologii zpracování (lze ji odhadnout na základě technologie konečného zpracování).

Všechny ostatní frakce:

- hmotnost výstupní frakce,
- informace o prvním odběrateli,
- složení frakcí (může být deklarováno prvním odběratelem),
- technologie konečného zpracování (může být deklarována prvním příjemcem),
- klasifikace konečného použití (míra recyklace a využití) frakce v technologii zpracování (lze ji odhadnout na základě technologie konečného zpracování).