

Titlu	B02TR Eligibilitate a operatorilor de tratare și pregătire pentru reutilizare
Stare	Definitivă
Revizuire / Data	Rev11_versiunea 1 - 4 august 2020

Conținut

1	Context	1
2	Domeniul de aplicare	1
3	Procedura	3
4	Procesul de aplicare	4
5	Definiții	4
	Anexa I	5
	Anexa II	11
	Anexa III	13

1. Con text

Certificarea ca operator WEEELABEX indică faptul că DEEE primite de un operator de tratare **sau de pregătire pentru reutilizare în** cadrul **fluxului DEEE** selectat sunt manipulate și tratate în conformitate cu cerințele documentelor de verificare a conformității WEEELABEX, astfel cum sunt definite în documentul B 04 WEEELABEX Guidance Document (denumit în continuare "cerințele WEEELABEX").

2. Domeniul de aplicare

2.1. Auditurile WEEELABEX vor fi efectuate în funcție de opt criterii privind procesul de tratare, permițând operatorilor să devină autorizați pentru unul sau mai multe fluxuri de **DEEE, în funcție de** tipul de activitate de tratare pe care o desfășoară (a se vedea figura 1).

2.2 Următoarele fluxuri de **DEEE** pot fi incluse individual sau colectiv în domeniul de aplicare al unui audit de verificare a conformității operatorului WEEELABEX aprobat:

- A Aparatură de mari dimensiuni (categoria DEEE 4; poate conține boilere/încălzitoare de apă electrice și radiatoare care conțin ulei aparținând categoriei 1)
- B Echipamente mixte (categori DEEE 5, 6; poate conține aparate mari Categoria 4 asociată cu colectarea și/sau tratarea echipamentelor mici; poate conține radiatoare cu ulei aparținând categoriei 1)
- C Echipamente de schimb de temperatură (categoria DEEE 1)
- D Aparate de afișare CRT (categoria 2 DEEE) și tuburi catodice
- E Echipamente de afișare cu ecran plat (categoria DEEE 2) și ecrane plate
- F Lămpi cu descărcare în gaz (categoria 3 DEEE)
GPanouri fotovoltaice (categoria DEEE 4)

Orice alte (alte fluxuri de procese sau variații care par să nu se încadreze în aceste criterii trebuie discutate cu biroul WEEELABEX în momentul depunerii cererii. Biroul WEEELABEX poate sesiza Consiliul guvernatorilor în vederea luării unei decizii.)

Notă: Categoriile DEEE se bazează pe DIRECTIVA 2012/19/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI din 4 iulie 2012 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice (DEEE).

2.2.1 Fluxul sau fluxurile respective de **DEEE** pentru care a fost efectuată o verificare a conformității WEEELABEX sunt incluse în informațiile de listare publicate și în documentul "Certificarea conformității" eliberat de biroul WEEELABEX operatorului WEEELABEX.

2.3 Fiecare flux de **DEEE** va fi determinat de tipul de tratare efectuat:

- Tipul 0: Canibalizarea manuală a aparatelor (fără depoluare)
- Tipul 1: tratare manuală, inclusiv depoluare totală sau parțială.
- Tipul 2: Tratament mecanic (pretratare și tratament intermediar) sau tratament manual specific, inclusiv o parte sau întreaga depoluare (acolo unde este indicat).
- Tipul 3: Tratament mecanic avansat, inclusiv depoluare totală sau parțială (acolo unde este indicat).
- Tipul 4: Prelucrare finală (fracții pure) sau incinerare/instalații de producere a energiei din deșeuri.

Reutilizare: *Procesul de pregătire pentru reutilizare (operațiuni de verificare, curățare sau reparare a recuperării, prin care produsele sau componentele produselor care au devenit deșeuri sunt pregătite astfel încât să poată fi reutilizate fără nicio altă prelucrare prealabilă).*

2.3.1 Tipuri de tratamente eligibile:

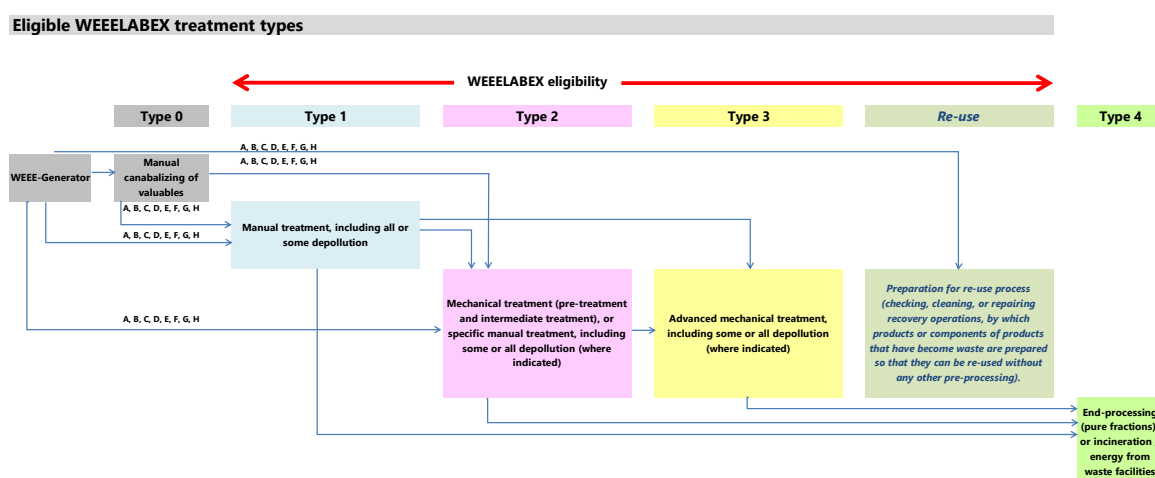


Figura 1

2.3.2 Numai operatorii care efectuează tratamente de tip 1, tip 2 și tip 3 **sau procesul de pregătire pentru reutilizare** (fie individual, fie împreună în același loc) pot solicita verificarea conformității WEELABEX. Operatorii de tip 0: Canibalizarea manuală a aparatelor (fără depoluare) nu vor putea solicita în niciun moment statutul de operator WEELABEX.

2.3.3 O descriere mai detaliată a activităților desfășurate de tipurile de tratament de mai sus și exemple pot fi găsite în anexele I și II.

2.3.4 Operatorii pot efectua o singură activitate sau o combinație de activități de tratare de tip 1, tip 2 și tip 3 **sau de pregătire pentru reutilizare** în instalația lor pentru unul sau mai multe dintre fluxurile de **DEEE** menționate în clauza 2.2. Un operator solicită verificarea conformității pentru toate activitățile desfășurate în instalația sa pentru fluxul de **DEEE** în cauză - nu poate solicita verificarea pentru o parte din procesul său (de exemplu, pentru o parte din procesul de tratare sau de tratare a **DEEE**). **În cazul în** care un operator efectuează activitățile din etapa 1 și etapa 2 pentru fluxul de echipamente de schimb de temperatură, acesta nu poate solicita verificarea conformității doar pentru etapa 1, ci trebuie să solicite verificarea pentru ambele etape; sau în cazul în care un operator efectuează un tratament manual de tip 1 și un tratament mecanic de tip 2 și un tratament mecanic avansat de tip 3 al fracțiunilor sau componentelor **și un proces de pregătire pentru reutilizare pentru fluxul de** echipamente mixte, acesta nu poate solicita verificarea conformității doar pentru tratamentul de tip 1 sau pentru tratamentul de tip 1 și 2, ci trebuie să solicite verificarea pentru toate activitățile de tratare efectuate în instalația sa pentru fluxul de proces de tratare relevant).

2.4 Un operator care efectuează singur operațiuni de tratare de tip 1 va fi certificat ca operator WEEELABEX numai dacă este capabil să înregistreze tratarea în aval a DEEE și a fracțiunilor acestora de către un operator ulterior de tip 2 sau de tip 3 sau de către un alt operator de tip 1. Documentația trebuie să conțină cel puțin:

- copii ale autorizației legale și ale documentelor de transport;
- rezultatele unui (unor) test(e) discontinuu(e) pentru fracția (fracțiile) nepură(e) care este (sunt) trimis(e) de operatorul de tip 1 la operatorul de tip 2 sau 3 sau la un alt operator de tip 1 (în cazul în care o astfel de fracție conține 2 % sau mai multe impurități în masă, iar această fracție este mai mare de 20 % din masa materialului inițial de intrare în procesul de tratare). Testarea loturilor se efectuează în conformitate cu EN 50625-1, anexa D.
- rezultatele unei încercări speciale de performanță a materialului care este trimis de la operatorul de tip 1 la operatorul de tip 2 sau la un alt operator de tip 1 (încercarea specială de performanță se efectuează în conformitate cu EN 50625-2-3 și CLC/TS 50625-3-4 pentru echipamentele de schimb de temperatură;
- monitorizarea depoluării în conformitate cu cerințele WEEELABEX pentru fluxurile C, D, E, F și G ale procesului de tratare (a se vedea clauza 2.2); și
- documente care înregistrează monitorizarea din aval a fiecărei fracțiuni și înregistrări care descriu determinarea ratelor de reciclare și de recuperare (în anexa III este prezentată o prezentare generală a documentației din aval necesare).

În cazul în care operatorul (operatorii) din aval este (sunt) certificat(i) WEEELABEX, nu este necesară documentația articolului 2.4 menționată mai sus.

2.5 Operatorii care efectuează operațiuni de tratare de tip 2 sau de tip 3 și care primesc aparate parțial tratate de la un operator de tip 0 și/sau de tip 1 și/sau de tip 2 (care nu este certificat ca operator WEEELABEX) vor fi luați în considerare pentru certificarea ca operator WEEELABEX numai dacă acesta (operatorul de tip 2 sau de tip 3) poate furniza dovezi privind verificările și activitățile de depoluare pe care le efectuează pentru a se asigura că aparatele parțial tratate respectă cerințele WEEELABEX (a se vedea anexa II pentru exemple de "tratare" și "tratare parțială").

3. Procedure

3.1 În primul rând , se așteaptă ca operatorul de tip 1 care primește și tratează¹ DEEE să solicite verificarea conformității și să fie responsabil pentru a se asigura că toți partenerii din aval respectă toate cerințele WEEELABEX.

3.2 Operatorii de tratare de tip 2 care primesc DEEE parțial tratate de la un operator WEEELABEX de tip 1 (candidat) vor trebui să efectueze o verificare separată a conformității pentru a determina conformitatea cu cerințele WEEELABEX.

NOTĂ: Un exemplu de operator de tip 2 în acest caz ar fi o instalație în care se efectuează tratarea "pasului doi" al echipamentului de schimb de temperatură (tratarea dulapurilor și captarea agentului de suflare). Alte exemple sunt prezentate în anexa I și în anexa II.

3. 3Operatorii de tratare de tip 2 care primesc DEEE parțial tratate de la un operator de tip 1 pot alege să solicite o verificare separată a conformității pentru a determina conformitatea cu cerințele WEEELABEX.

NOTĂ: În acest caz, un exemplu de operator de tip 2 ar fi o instalație care primește DEEE parțial tratate de la un operator de tip 1 care a semnalat că nu este capabil sau nu este dispus să solicite o verificare completă a conformității pe cont propriu. DEEE primite de un operator de tip 2 în acest mod pot fi în plus față de alte fluxuri de DEEE primite direct de la generatorul de DEEE. Alte exemple sunt prezentate în anexa I și în anexa II.

3.4 Operatorii de tratare de tip 3 care primesc fracții sau componente DEEE pot alege să solicite verificarea conformității pentru a determina conformitatea cu cerințele WEEELABEX.

¹ A se vedea anexa II.

NOTA 1: Un exemplu de operator de tip 3 ar fi o instalație în care materialele plastice sunt tratate pentru a elimina impuritățile (BFR) și pentru a separa polimerii etc. pentru a obține statutul de deșeu final. Alte exemple sunt prezentate în anexa I și în anexa II

NOTA 2: Brokerii de deșeuri² pot fi, de asemenea, eligibili după ce serviciul de audit va fi anunțat de Organizația WEEELABEX, prin care sistemele lor de management și partenerii lor din aval vor fi auditați (independent) pentru a verifica traseele și conformitatea cu cerințele WEEELABEX, menținând în același timp confidențialitatea lanțului lor comercial din aval.

3.5 Pregătirea pentru reutilizare Operatorii care primesc DEEE întregi, fracțiuni sau componente pot alege să solicite verificarea conformității pentru a determina conformitatea cu cerințele WEEELABEX.

NOTĂ 1: Procesul de pregătire pentru reutilizare înseamnă operațiunile de verificare, curățare sau de recuperare a reparațiilor, prin care produsele sau componentele produselor care au devenit deșeuri sunt pregătite astfel încât să poată fi reutilizate fără alte prelucrări prealabile.

4. Procesul de aplicare

Toți operatorii potențiali (auditați) trebuie să completeze un formular de declarație de intenție (pentru a confirma că sunt pregătiți pentru auditul de verificare a conformității) și vor trebui să respecte termenii și condițiile stabilite în Acordul WEEELABEX privind operatorii de tratament [disponibil la biroul WEEELABEX]. Declarația de intenție se depune pentru fiecare nou ciclu al procesului de verificare a conformității (înseamnă inclusiv fiecare proces consecutiv de verificare a conformității).

În cele mai multe cazuri, declarația va fi rezultatul verificării interne și voluntare a conformității de către operatorul de tratare. Declarația de intenție va permite o evaluare a eligibilității operatorului.

Operatorul va trebui să plătească o taxă de înscriere către Organizația WEEELABEX, împreună cu declarația de intenție, o **singură dată, în valoare unică, fără a lua în considerare cantitatea de** fluxuri de **DEEE pe care** dorește să le ia în considerare în timpul auditului. Această taxă poate fi modificată din când în când în funcție de cerințele Organizației WEEELABEX. Taxa de solicitare nu este rambursabilă odată ce Declarația de intenție este transmisă organizației WEEELABEX. Detalii suplimentare sunt disponibile la biroul WEEELABEX. Taxa de cerere nu se percepe în cazul unui proces de verificare a conformității consecutiv.

Operatorul plătește o taxă de înregistrare pentru fiecare dintre fluxurile de **DEEE** (care fac obiectul procesului de verificare a conformității) înainte de a fi certificat ca operator WEEELABEX și, ulterior, anual. Taxa de înregistrare nu este rambursabilă odată ce operatorul este certificat.

Taxele aplicabile în prezent pot fi găsite pe site-ul WEEELABEX sau la biroul WEEELABEX.

5. Definiții

"Operator" Înseamnă orice instalație de tratare care acceptă DEEE (de uz casnic/ne-casnic) și care efectuează activități de tratare de tip 1 și/sau de tip 2 de depoluare/dezasamblare sau de tip 3 de tratare avansată, **sau** activități de **pregătire pentru reutilizare** în instalația respectivă. **În general, în prezentul document și în alte documente WEEELABEX, termenul "operator" înseamnă fie "operator de tratare", fie "operator de pregătire pentru reutilizare" sau o combinație a tipurilor menționate.**

"Trat" Sunt excluse acele instalații care efectuează doar un proces de bază, cum ar fi tăierea cablului/ștecherului. Trebuie să se efectueze cel puțin o depoluare și/sau o dezamblare suplimentară.

² A se vedea 5. Definiții


"Pregătirea pentru reutilizare"

Procesul de pregătire în vederea reutilizării cuprinde operațiunile de verificare, curățare sau reparare a recuperării, prin care produsele sau componentele produselor care au devenit deșeuri sunt pregătite astfel încât să poată fi reutilizate fără nicio altă prelucrare prealabilă.

"Broker deșeuri"

de O persoană sau o organizație care ia măsuri în numele altora pentru manipularea, transportul, eliminarea sau recuperarea deșeurilor controlate, dar care nu manipulează, transportă, elimină sau recuperează ea însăși deșeurile. Un broker de deșeuri împarte cu deținătorii responsabilitatea pentru transferul adecvat al deșeurilor înainte și după transferul acestora. Deoarece controlează ceea ce se întâmplă cu deșeurile, brokerii de deșeuri sunt responsabili din punct de vedere legal pentru aranjament și trebuie să se asigure că acestea sunt transportate la o instalație autorizată să accepte și să trateze/elimine deșeurile transferate. Aceștia vor trebui să utilizeze operatori de tratare care să fie în conformitate cu cerințele WEEELABEX. Brokerii de deșeuri includ comercianții de deșeuri care achiziționează deșeuri și le vând mai departe.

Procese de tratare WEELABEX eligibile

		Tipul 1		Tipul 2		Tipul 3		Tip 4							
		Tratatament manual	Depoluare manuală	Tratatament meca-nic	De-poluare	Tratatament mecanic avansat	De-poluare	Procesare finală							
A	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Electrocasnice mari </div> 	Îndepărtarea cablurilor	Îndepărtare a condensatorilor PCB și a condensatorilor electrolitici	Îndepărtare a motoarelor	Îndepărtare a condensatorilor PCB și a condensatorilor electrolitici	Tratarea suplimentară a fracțiunilor și componentelor, cum ar fi: <u>Materiale plastice</u> : sortarea/separatorarea impurităților metalice; sortarea diferitelor tipuri de materiale plastice, cum ar fi ABS, PS; granulație. Plăci de circuite imprimate: sortarea manuală a plăcilor de circuite imprimate în funcție de diferite calități; mărunțire; sortarea metalelor Fe și non-Fe; pregătirea pentru rafinarea finală/topirea. <u>Condensat are</u> : mărunțirea și separarea metalelor <u>Fractii si componente mixte</u> : dezmembrare/zdrobire suplimentară și sortare/separatorare ulterioară a metalelor, materialelor plastice și a altor materiale. <u>Fractii mixte mărunțite</u> : sortare/segregare suplimentară a metalelor, materialelor plastice și a altor materiale	Îndepărtarea suplimentară a componentelor/substanțelor periculoase, cum ar fi:	Rafinare Recuperare a materialelor Incinerare / Recuperare de energie Depozitare a deșeurilor							
		Îndepărtarea carcasei (metal, plastic)	Îndepărtare a bateriilor	Îndepărtare a cablurilor	Îndepărtare a bateriilor		Materiale plastice; sortarea/segregarea materialelor plastice BFR (dacă este cazul)								
		Îndepărtarea motoarelor	Îndepărtare a componentelor care conțin mercur	Separarea fracțiunilor feroase	Îndepărtare a plăcilor de circuite				Plăci cu circuite imprimate: Îndepărtarea condensatorilor și/sau a bateriilor						
		Îndepărtarea componentelor electrice	Îndepărtare a plăcilor de circuite	Separarea fracțiilor neferoase	Îndepărtare a materialelor plastice care conțin BFR (dacă este cazul)					Plăci cu circuite imprimate: Îndepărtarea condensatorilor și/sau a bateriilor					
				Separarea fracțiilor de plastic	Îndepărtare a sau distrugerea agentului de suflare (VFC/VHC) din izolația PU						Plăci cu circuite imprimate: Îndepărtarea condensatorilor și/sau a bateriilor				
			Îndepărtare a azbestului și a componentelor cu azbest	Separarea altor fracții	Îndepărtată de la cazanele/în călziatoarele electrice de apă - a se vedea declarația WEELABEX nr. 2016_003 pentru detalii							Plăci cu circuite imprimate: Îndepărtarea condensatorilor și/sau a bateriilor			
			Îndepărtare a materialelor plastice care conțin BFR (dacă este cazul)	Reducerea dimensiunii									Plăci cu circuite imprimate: Îndepărtarea condensatorilor și/sau a bateriilor		
			Îndepărtare a ecranului LCD											Plăci cu circuite imprimate: Îndepărtarea condensatorilor și/sau a bateriilor	
			Îndepărtare a lămpilor												Plăci cu circuite imprimate: Îndepărtarea condensatorilor și/sau a bateriilor
			Îndepărtare a fluidelor (inclusiv a uleiului din radiatoarele care conțin ulei)												
	Îndepărtare a componentelor care conțin fibre ceramice refractare			Plăci cu circuite imprimate: Îndepărtarea condensatorilor și/sau a bateriilor											
	Îndepărtare a izolației PU care conține VFC/VHC din cazanele/în călziatoarele electrice de apă				Plăci cu circuite imprimate: Îndepărtarea condensatorilor și/sau a bateriilor										

B

Echipment mixt



Tipul 1		Tipul 2		Tipul 3		Tip 4
Tratament manual	Depoluare manuală	Tratament meca-nic	De-poluare	Tratament mecanic avansat	De-poluare	Procesare finală
Îndepărtarea cablurilor	Îndepărtarea condensatorilor PCB și a condensatorilor electrolitici	Îndepărtarea motoarelor	Îndepărtarea condensatorilor PCB și a condensatorilor electrolitici	Tratarea suplimentară a fracțiunilor și componentelor, cum ar fi:	Îndepărtarea suplimentară a componentelor/substanțelor periculoase, cum ar fi:	Rafinare
Îndepărtarea carcasei (metal, plastic)	Îndepărtarea bateriilor	Îndepărtarea cablurilor	Îndepărtarea bateriilor	<u>Materiale plastice</u> ; sortarea/separatorarea impurităților metalice; sortarea diferitelor tipuri de materiale plastice, cum ar fi ABS, PS; granulație.	<u>Materiale plastice</u> ; sortarea/segregarea materialelor plastice BFRs	Recuperarea materialelor
Îndepărtarea motoarelor	Îndepărtarea componentelor care conțin mercur	Separarea fracțiunilor feroase	Îndepărtarea plăcilor de circuite	Plăci de circuite imprimate: sortarea manuală a plăcilor de circuite imprimate în funcție de diferite calități; mărunțire; sortarea metalelor Fe și non-Fe; pregătirea pentru rafinarea finală/topirea.	<u>Plăci cu circuite imprimate</u> ; Îndepărtarea condensatorilor și/sau a bateriilor	Incinerare / Recuperare de energie
Îndepărtarea componentelor electrice	Îndepărtarea plăcilor de circuite	Separarea fracțiilor neferoase	Îndepărtarea materialelor plastice care conțin BFR			Depozitare a deșeurilor
	Îndepărtarea cartușelor de toner	Separarea fracțiilor de plastic				
	Îndepărtarea azbestului și a componentelor cu azbest	Separarea altor fracții				
	Îndepărtarea materialelor plastice care conțin BFR	Reducerea dimensiunii				
	Îndepărtarea ecranului LCD			<u>Condensatoare</u> ; mărunțirea și separarea metalelor	<u>Condensatoare</u> ; sortarea diferitelor tipuri de condensatori (periculoși/nepericuloși); mărunțirea și îndepărtarea substanțelor periculoase	
	Îndepărtarea lămpilor					
	Îndepărtarea substanțelor radioactive					
	Îndepărtarea fluidelor (inclusiv a uleiului din radiatoarele care conțin ulei)					
	Îndepărtarea componentelor care conțin fibre ceramice refractare			<u>Fracții și componente mixte</u> ; dezmembrare/zdrobire suplimentară și sortare/separatorare ulterioară a metalelor, materialelor plastice și a altor materiale.	<u>Fracții și componente mixte</u> ; îndepărtarea condensatorilor și/sau a bateriilor și/sau a plăcilor de circuite și/sau a materialelor plastice BFRs	
				<u>Fracții mixte mărunțite</u> ; sortare/segregare suplimentară a metalelor, materialelor plastice și a altor materiale	<u>Fracții mixte mărunțite</u> ; îndepărtarea plăcilor de circuite și/sau a materialelor plastice BFRs	
				<u>Cartuse de toner</u> ; pregătirea pentru reutilizare sau mărunțire și	<u>Cartuse de toner</u> ; îndepărtarea substanțelor periculoase	

<u>separarea fracțiilor</u>	
---------------------------------	--

C

Echiptament de schimb de temperatură



Tipul 1		Tipul 2		Tipul 3		Tip 4
Tratament manual	Depoluare manuală	Tratament mecanic	De-poluare	Tratament mecanic avansat	De-poluare	Procesare finală
Îndepărtarea cablurilor	Îndepărtare a uleiului din circuitul de răcire	Îndepărtare a cablurilor	Îndepărtare a agentului de suflare (VFC/VHC) din izolația PU	Tratarea suplimentară a fracțiilor și componentelor, cum ar fi:	Îndepărtarea suplimentară a componentelor/substanțelor periculoase, cum ar fi:	Rafinare
Îndepărtarea părților interioare (containere etc.)	Îndepărtare a VFC/VHC din circuitul de răcire	Separarea fracțiilor feroase	Îndepărtare a spumei de PU din fracțiile de ieșire	Gaze lichefiate VFC/VHC: etapele de pregătire înainte de incinerare sau de descompunere chimică (de exemplu, sortare/segregare; amestecare; vărsare dintr-un container în altul etc.).	Gaze lichefiate VFC/VHC: evitarea scurgerilor și a emisiilor de gaze VFC/VHC	Recuperare a materialelor
Îndepărtarea carcasei (metal, plastic, sticlă)	Îndepărtare a condensatorilor PCB și a condensatorilor electrolitici	Separarea fracțiilor neferoase	Îndepărtare a materialelor plastice care conțin BFR (dacă este cazul)	Materiale plastice; sortarea/separarea impurităților metalice; sortarea diferitelor tipuri de materiale plastice, cum ar fi ABS, PS; granulație.	Materiale plastice; sortarea/segregarea materialelor plastice BFR (dacă este cazul)	Incinerare / Recuperare de energie
Îndepărtarea compresoarelor	Îndepărtare a componentelor care conțin mercur	Separarea fracțiilor de plastic		<u>Condensatoarele:</u> măruntirea și separarea metalelor	<u>Condensatoarele:</u> sortarea diferitelor tipuri de condensatori (periculoși/nepericuloși); măruntirea și îndepărtarea substanțelor periculoase	Depozitare a deșeurilor
	Îndepărtare a plăcilor de circuite	Separarea fracțiilor de PU		<u>Fracții mixte măruntite:</u> sortare/segregare suplimentară a metalelor, materialelor plastice și a altor materiale	<u>Fracții mixte măruntite:</u> îndepărtarea plăcilor de circuite și/sau a materialelor plastice BFRs (dacă este cazul)	
	Îndepărtare a ecranului LCD	Separarea altor fracții				
	Îndepărtare a lămpilor	Reducerea dimensiunii				
	Îndepărtare a lămpilor					
	Îndepărtare a uleiului din radiatoarele care conțin ulei					
	Îndepărtare a izolației PU care conține VFC/VHC din cazanele/în călzitoarele electrice de apă					
	Îndepărtare a NH3 din aparatele cu amoniac					

D

Aparate de afișare CRT



Tipul 1		Tipul 2		Tipul 3		Tip 4
Tratament manual	Depoluare manuală	Tratament mecanic	De-poluare	Tratament mecanic avansat	De-poluare	Procesare finală
Îndepărtare a cablurilor	Îndepărtare a condensatorilor PCB și a condensatorilor electrolitici	Îndepărtare a cablurilor	Îndepărtare a condensatorilor PCB și a condensatorilor electrolitici	Tratarea suplimentară a fracțiunilor și componentelor, cum ar fi:	Îndepărtarea suplimentară a componentelor/substanțelor periculoase, cum ar fi:	Rafinare
Îndepărtare a carcasei (metal, plastic)	Îndepărtare a materialelor plastice care conțin BFR	Separarea fracțiunilor feroase	Îndepărtare a materialelor plastice care conțin BFR	Sticlă CRT: tratarea mecanică avansată a sticlei CRT (de exemplu, pregătirea sticlei pentru utilizarea finală (de exemplu, amestecare, curățare avansată, reducere a dimensiunii or etc.)	Sticlă CRT: îndepărtarea mecanică avansată a acoperirii fluorescente din fracțiuni (WEELAB EX Statement 2014_002)	Recuperarea materialelor
Îndepărtare a tunului de electroni	Îndepărtare a plăcilor de circuite	Separarea fracțiilor neferoase	Îndepărtare a plăcilor de circuite	Materiale plastice; sortarea/separarea impurităților metalice; sortarea diferitelor tipuri de materiale plastice, cum ar fi ABS, PS; granulatie.	Sticlă CRT: sortare avansată a sticlei de panou și pânne	Incinerare / Recuperare de energie
Îndepărtare a măștii de umbră		Separarea fracțiilor de plastic	Separarea manuală sau mecanică a pâlniei și a panoului de sticlă			Materiale plastice; sortarea/segregarea materialelor plastice BFR (dacă este cazul)
		Separarea altor fracții	Îndepărtare a manuală sau mecanică a stratului fluorescent	Plăci de circuite imprimate: sortarea manuală a plăcilor de circuite imprimate în funcție de diferite calități; mărunțire; sortarea metalelor Fe și non-Fe; pregătirea pentru rafinarea finală/topirea.	Plăci cu circuite imprimate: îndepărtarea condensatorilor și/sau a bateriilor	
		Reducerea dimensiunii		Condensatoare: mărunțirea și separarea metalelor	Condensatoare: sortarea diferitelor tipuri de condensatori (periculoși/nepericuloși); mărunțirea și îndepărtarea substanțelor periculoase	
				Fracții și componente mixte: dezmembrare/zdrobire suplimentară și sortare/separare ulterioară a metalelor, materialelor plastice și a altor materiale.	Fracții și componente mixte: îndepărtarea condensatorilor și/sau a bateriilor și/sau a plăcilor de circuite și/sau a materialelor plastice BFRs	
				Fracții mixte mărunțite: sortare/segregare suplimentară a metalelor.	Fracții mixte mărunțite: îndepărtarea plăcilor de circuite și/sau a materialelor	

materialelor plastice și a altor materiale	plastice BFRs
---	------------------

E

Echipe de afișare cu ecran plat



Tipul 1		Tipul 2		Tipul 3		Tip 4
Tratament manual	Depoluare manuală	Tratament mecanic	De-poluare	Tratament mecanic avansat	De-poluare	Procesare finală
Îndepărtare a cablurilor	Îndepărtare a plăcilor de circuite	Îndepărtare a cablurilor	Îndepărtare a plăcilor de circuite	Tratarea suplimentară a fracțiilor și componentelor, cum ar fi:	Îndepărtare a suplimentar a componentelor/substanțelor periculoase, cum ar fi:	Refinare
Îndepărtare a carcasei (metal, plastic)	Îndepărtare a ecranului LCD	Separarea fracțiilor feroase	Îndepărtare a materialelor plastice care conțin BFR	<u>Materiale plastice</u> ; sortarea/separarea impurităților metalice; sortarea diferitelor tipuri de materiale plastice, cum ar fi ABS, PS; granulație.	Materiale plastice; sortarea/segregarea materialelor plastice BFRs	Recuperarea materialelor
	Îndepărtare a CCFL	Separarea fracțiilor neferoase	Separarea mercurului			Incinerare / Recuperare de energie
	Îndepărtare a materialelor plastice care conțin BFR	Separarea fracțiilor de plastic		Plăci de circuite imprimate: sortarea manuală a plăcilor de circuite imprimate în funcție de diferite calități; mărunțire; sortarea metalelor Fe și non-Fe; pregătirea pentru rafinarea finală/topirea.	<u>Plăci cu circuite imprimate</u> ; îndepărtare a condensatorilor și/sau a bateriilor	Depozitarea deșeurilor
		Separarea altor fracții		<u>Condensatoare</u> ; mărunțirea și separarea metalelor	<u>Condensatoare</u> ; sortarea diferitelor tipuri de condensatori (periculoși/nepericuloși); mărunțirea și îndepărtare a substanțelor periculoase	
		Reducerea dimensiunii		<u>Fracții și componente mixte</u> ; dezmembrare/zdrobire suplimentară și sortare/separare ulterioară a metalelor, materialelor plastice și a altor materiale.	<u>Fracții și componente mixte</u> ; îndepărtare a condensatorilor și/sau a bateriilor și/sau a plăcilor de circuite și/sau a materialelor plastice BFRs	
				<u>Fracții mixte mărunțite</u> ; sortare/segregare suplimentară a metalelor, materialelor plastice și a altor materiale	<u>Fracții mixte mărunțite</u> ; îndepărtare a plăcilor de circuite și/sau a materialelor plastice BFRs	

F

Lămpi cu descărcare în gaz



Tipul 1		Tipul 2		Tipul 3		Tip 4
Tratament manual	Depoluare manuală	Tratament meca-nic	De-poluare	Tratament mecanic avansat	De-poluare	Procesare finală
		Separarea fracțiunilor feroase	Îndepărtare a stratului fluorescent	Tratarea suplimentară a fracțiunilor și componentelor, cum ar fi:	Îndepărtare suplimentară a componentelor/substanțelor periculoase, cum ar fi:	Rafinare
		Separarea fracțiilor neferoase	Separarea mercurului	<u>Materiale plastice:</u> sortarea/separarea impurităților metalice; sortarea diferitelor tipuri de materiale plastice, cum ar fi ABS, PS; granulație.	Materiale plastice; sortarea/segregarea materialelor plastice BFRs	Recuperarea materialelor
		Separarea fracțiunilor de plastic		<u>Condensate:</u> mărunțirea și separarea metalelor	<u>Condensate:</u> sortarea diferitelor tipuri de condensatori (periculoși/nepericuloși); mărunțirea și îndepărtarea substanțelor periculoase	Incinerare / Recuperare de energie
		Separarea altor fracții		<u>Fracții mixte mărunțite:</u> sortare/segregare suplimentară a metalelor, materialelor plastice și a altor materiale	<u>Fracții mixte mărunțite:</u> îndepărtare a plăcilor de circuite și/sau a materialelor plastice BFRs	Depozitarea deșeurilor
		Reducerea dimensiunii				

G

Panouri fotovoltaice

Tipul 1		Tipul 2		Tipul 3		Tip 4
Tratament manual	Depoluare manuală	Tratament meca-nic	De-poluare	Tratament mecanic avansat	De-poluare	Procesare finală
Îndepărtarea cablurilor	Îndepărtare a condensatorilor PCB și a condensatorilor electrolitici	Îndepărtare a plumbului metalic sau a lipiturii cu plumb	Îndepărtare a substanțelor periculoase din stratul semiconductor, inclusiv a contactelor	Tratarea suplimentară a fracțiunilor și componentelor, cum ar fi:	Îndepărtarea suplimentară a componentelor/substanțelor periculoase, cum ar fi:	Rafinare
Îndepărtarea carcasei	Îndepărtare a bateriilor	Îndepărtare a plăcilor de circuite	Îndepărtare a materialelor plastice care conțin BFR	<u>Materiale plastice</u> ; sortarea/separatorarea impurităților metalice; sortarea diferitelor tipuri de materiale plastice, cum ar fi ABS, PS, granulație.	Materiale plastice; sortarea/segregarea materialelor plastice BFRs	Recuperare a materialelor
Îndepărtarea componentelor electrice	Îndepărtare a plăcilor de circuite		Reducerea dimensiunii			Incinerare / Recuperare de energie
Separarea fracțiunilor feroase	Îndepărtare a materialelor plastice care conțin BFR			Plăci de circuite imprimate: sortarea manuală a plăcilor de circuite imprimate în funcție de diferite calități; mărunțire; sortarea metalelor Fe și non-Fe; pregătirea pentru rafinarea finală/topirea.	<u>Plăci cu circuite imprimate</u> ; Îndepărtarea condensatorilor și/sau a bateriilor	Depozitare a deșeurilor
Separarea fracțiilor neferoase	Îndepărtare a fluidelor					
Separarea altor fracții	Separarea fracțiunilor de plastic					
				<u>Condensatoare</u> : mărunțirea și separarea metalelor	<u>Condensatoare</u> : sortarea diferitelor tipuri de condensatori (periculoși/nepericuloși); mărunțirea și îndepărtarea substanțelor periculoase	
				<u>Fracții și componente mixte</u> : dezmembrare/zdrobire suplimentară și sortare/separatorare ulterioară a metalelor, materialelor plastice și a altor materiale.	<u>Fracții și componente mixte</u> : îndepărtarea condensatorilor și/sau a bateriilor și/sau a plăcilor de circuite și/sau a materialelor plastice BFRs	
				<u>Fracții mixte mărunțite</u> : sortare/segregare suplimentară a metalelor, materialelor plastice și a altor materiale	<u>Fracții mixte mărunțite</u> : îndepărtarea plăcilor de circuite și/sau a materialelor plastice BFRs	

Exemple de operatori:

Tip 0	Tipul 1	Tipul 2	Tipul 3	Tip 4
<p>Un operator care îndepărtează manual <u>doar</u> metalul feros, motorul și cablurile - nu se efectuează nicio depoluare.</p> <p>Acestea nu funcționează în cadrul Directivei DEEE.</p>	<p>O instalație care efectuează etapa 1 de degazare a echipamentelor de răcire și congelare și care apoi trimite unitatea degazată unui operator de tip 2 care efectuează etapa 2 de tratare.</p> <p>O instalație care colectează aparate electrocasnice mari și îndepărtează <u>manual</u> cablurile și fișele, motorul și condensatorii - apoi trimite carcasa rămasă la o altă instalație DEEE pentru tratarea mecanică (tip 2).</p> <p>O instalație care colectează aparate de uz casnic de mari dimensiuni și benzi <u>manuale și depoluează întregul</u> aparat, trimițând materialele rezultate la un operator de tip 2 sau 3 pentru reducerea fracțiilor sau pentru o tratare ulterioară etc.</p> <p>Aceștia pot trimite, de asemenea, unele fracții (feroase pure) către un operator de tip 4 (sau prin intermediul brokerilor/intermediari).</p> <p>O instalație care colectează/recepționează televizoare și monitoare și care îndepărtează manual tubul CRT, materialele plastice și alte componente, dar care nu demontează tubul CRT în sine.</p> <p>O instalație care colectează/recepționează televizoare și monitoare și care îndepărtează manual tubul CRT, materialele plastice și alte componente și care apoi sparge tubul CRT</p>	<p>O instalație care primește aparate electrocasnice mari parțial sau total depoluate, pe care le prelucrează prin sistemul său <u>mecanic</u>, separând metalele și materialele plastice și fracțiunile agregate - trimite aceste fracțiuni fie la un operator de tip 3 (materialele plastice), fie la un procesator final de tip 4.</p> <p>O instalație care primește fracții neferoase mixte provenite din site-urile de pretratare a DEEE și le prelucrează în instalația sa <u>mecanică</u> pentru a depolua și separa toate fracțiile, pentru a îndepărta condensatorii etc. , trimițând materialele rezultate către un operator de tip 3 pentru reducerea fracțiilor sau pentru tratament suplimentar etc.</p> <p>Aceștia pot trimite, de asemenea, unele fracții (feroase pure) către un operator de tip 4 (sau prin intermediul brokerilor/intermediari).</p> <p>O instalație care primește tuburile CRT întregi de la un operator de tip 1 și care le prelucrează în instalația sa pentru a despărți manual panoul și sticla pânle și apoi curăță sticla (manual sau mecanic).</p> <p>O instalație care primește tuburi CRT</p>	<p>O instalație care primește fracțiuni sau componente care necesită un tratament avansat și/sau o depoluare suplimentară, cum ar fi:</p> <p>Materiale plastice: sortarea/segregarea impurităților metalice; sortarea diferitelor tipuri de materiale plastice, cum ar fi ABS, PS; granulare. Depoluare: sortarea/segregarea materialelor plastice BFRs.</p> <p>Plăci cu circuite imprimate: sortarea manuală a plăcilor de circuite imprimate în funcție de diferite calități; mărunțirea; sortarea metalelor Fe și non-Fe; pregătirea pentru rafinarea finală/topirea. De-poluare: îndepărtarea condensatorilor și/sau a bateriilor.</p> <p>Condensatoare: mărunțirea și separarea metalelor. De-poluare: sortarea diferitelor tipuri de condensatori (periculoși/nepericuloși); mărunțirea și îndepărtarea substanțelor periculoase.</p> <p>Fracții și componente mixte: dezmembrare/zdrobire suplimentară și sortare/separare ulterioară a metalelor, materialelor plastice și a altor materiale. De-poluare: îndepărtarea condensatoarelor și/sau a bateriilor și/sau a plăcilor de circuite</p>	<p>O instalație de reciclare care primește fracții care nu necesită tratament suplimentar.</p> <p>de exemplu, o topitorie care prelucrează metale feroase pure (mai puțin de 2% impurități);</p> <p>de exemplu, o instalație care transformă plasticul de tip monopolimer într-un produs final de deșeurii.</p> <p>de exemplu, o instalație care transformă sticla CRT curățată într-un produs final de deșeurii.</p>

	<p>(dar nu îndepărtează stratul fluorescent).</p> <p>O instalație care colectează/recepționează ecrane plate (televizoare și monitoare și ecrane de laptop) și care îndepărtează manual lămpile de iluminare din spate și materialele plastice și alte componente, dar nu tratează aceste componente.</p> <p>O instalație care colectează/primește ecrane plate (televizoare și monitoare și ecrane de laptop) și care îndepărtează manual plăcile de circuite și condensatorii, dar care nu extrage lămpile de iluminare din spate.</p> <p>O instalație care dezassemblează manual echipamentele TIC pentru a îndepărta materialele valoroase și cablurile - nu se efectuează nicio depoluare - apoi trimite materialele rămase la un operator de tip 3.</p>	<p>întregi sau sparte de la un operator de tip 1 și care le prelucrează în instalația sa pentru a curăța mecanic sticla înainte de a o utiliza ca produs agregat.</p> <p>O instalație care efectuează etapa 2 de tratare a echipamentului de răcire și congelare pentru a capta agentul de expandare din spuma PUR.</p> <p>O instalație care colectează/primește ecrane plate (televizoare și monitoare) și care le prelucrează mecanic pentru a elimina fluorescența și mercurul.</p> <p>O instalație care primește ecrane plate fără materiale plastice și alte componente, dar cu lămpi de retroiluminare și care le prelucrează manual pentru a îndepărta lămpile de retroiluminare (pentru a le trimite la un alt operator de tip 2) sau care prelucrează mecanic lămpile de retroiluminare pentru a îndepărta lămpile fluorescente și de mercur.</p>	<p>și/sau a materialelor plastice BFRs.</p> <p>Fracții mixte mărunțite: sortare/segregare suplimentară a metalelor, materialelor plastice și a altor materiale.</p> <p>De-poluare: îndepărtarea plăcilor de circuite și/sau a materialelor plastice BFRs.</p> <p>Cartușe de toner: pregătirea pentru reutilizare sau mărunțire și separarea fracțiilor.</p> <p>De-poluare: îndepărtarea substanțelor periculoase.</p> <p>Sticlă CRT: tratarea mecanică avansată a sticlei CRT (de exemplu, pregătirea sticlei pentru utilizarea finală (de exemplu, amestecare, curățare avansată, reducere a dimensiunilor etc.)</p> <p>De-poluare: îndepărtarea mecanică avansată a stratului de acoperire fluorescent din fracții (Declarația WEEELABEX 2014_002); sortarea avansată a panourilor și a sticlei pânlie.</p> <p>Gaze lichefiate VFC/VHC: etapele de pregătire înainte de incinerare sau de descompunere chimică (de exemplu, sortare/segregare; amestecare; vărsare dintr-un container în altul etc.).</p> <p>De-poluare: evitarea scurgerilor și a emisiilor de gaze VFC/VHC în timpul acestui proces.</p>
--	---	--	--

Pregătirea pentru reutilizare

Procesul de pregătire în vederea reutilizării cuprinde operațiunile de verificare, curățare sau reparare a recuperării, prin care produsele sau componentele produselor care au devenit deșeurii sunt pregătite astfel încât să poată fi reutilizate fără nicio altă prelucrare prealabilă.

Notă: Un operator poate fi o **combinație a tipurilor de mai sus** - De exemplu:

- 1) O instalație care colectează/primește deșeuri de aparate de răcire și congelare și care efectuează procesele din etapa 1 (degazare) și etapa 2 (îndepărtarea spumei PU și captarea agentului de suflare) în același loc ar fi considerată ca fiind un operator combinat de tip 1 și 2; sau
- 2) O instalație care colectează/recepționează aparate de mici dimensiuni și care efectuează o depoluare manuală de tip 1, apoi un tratament mecanic de tip 2 al aparatelor depoluate, iar apoi un tratament mecanic avansat de tip 3 al fracției mărunțite (de exemplu, separarea fracțiilor) și/sau un tratament de tip 3 al materialelor plastice (de exemplu, sortarea/separarea impurităților metalice; sortarea diferitelor tipuri de materiale plastice precum ABS, PS; granulația și sortarea/separarea materialelor plastice BFR), toate în același loc, ar fi considerată ca fiind un operator combinat de tip 1 și de tip 2 și de tip 3.
- 3) ***O instalație care colectează/recepționează DEEE și desfășoară activități de reutilizare și care efectuează, de asemenea, procesele de tratare de tip 1/Tip2/Tip3 ar fi considerată ca fiind un operator combinat de tip 1 și tip 2 și tip 3 și reutilizare.***

O prezentare generală a documentației din aval necesare conformitate cu clauza 2.4:

Tabelul de mai jos rezumă toate informațiile necesare cu privire la fracții în scopul monitorizării în aval și al stabilirii ratelor de reciclare și recuperare. Informațiile înregistrate trebuie să ofere o imagine corectă a activității zilnice și a tuturor punctelor de vânzare utilizate. Prin urmare, acestea se vor aplica atât la datele pe loturi, cât și la cele anuale.

Tabel - Rezumat al cerințelor de informare:

Informații necesare pentru monitorizarea în aval și stabilirea ratelor de reciclare și recuperare:	Masa	Compoziție	Clasificarea utilizării finale a fracțiilor	Tehnologia (tehnologiile) de tratare finală	Informații privind primul acceptor	Informații privind acceptorul (acceptorii) din aval, inclusiv acceptorul final
Fracții care au ajuns la statutul de deșuri finale	(ii)	(iii)		(ii)		
Fracțiuni metalice care conțin mai puțin de 2 % de fracțiuni nemetalice	(iii)	(ii)	(ii)	(ii)		
Fracțiuni nemetalice care conțin mai puțin de 2 % din alte materiale	(iii)	(ii)	(ii)	(iii)	(i)	
Fracțiuni care sunt clasificate ca fiind periculoase în conformitate cu lista europeană de deșuri și/sau fracțiuni care conțin materiale și componente cuprinse în anexa F la EN 50625-1.	(iii)	(ii)	(ii)	(iii)	(iii)	(i)
Fracții finale care sunt trimise pentru valorificare energetică sau eliminare	(ii)		(ii)	(i)		(iii)
Toate celelalte fracții	(iii)	(iii)	(ii)	(iii)	(iii)	
<p>Cheie</p> <p>(i) Cerința specificată la punctul 4.4 din standardul EN 50625-1</p> <p>(ii) Cerința specificată în anexa C la standardul EN 50625-1.</p> <p>(iii) Cerința specificată atât în 4.4, cât și în anexa C la standardul EN 50625-1</p>						

În mod specific, documentele/înregistrările trebuie să conțină următoarele informații pentru fracțiuni specifice:

Fracții clasificate ca fiind periculoase și/sau condensatori, acumulatori, baterii:

- date privind masa întregii DEEE sau a fracțiunii de ieșire,
- informații privind primul acceptor,
- informații privind acceptorul (acceptorii) din aval al(e) fracției,
- tehnologia de tratare finală,
- autorizarea acceptantului (acceptanților) final(i).

Fracțiile finale sunt trimise pentru valorificare energetică sau eliminare:

- tehnologia de tratare finală,
- informații privind acceptorul (acceptorii) din aval al(e) fracției,
- compoziția fracțiunilor.

Fracții care au ajuns la statutul de deșeuri:

- date privind masa fracțiunii de ieșire,
- date privind compoziția fracției,
- tehnologia prevăzută.

Fracțiuni metalice care conțin mai puțin de 2 % de fracțiuni nemetalice:

- date privind masa fracțiunii de ieșire,
- tipul de tehnologie de tratare (poate fi estimat).

Fracțiuni nemetalice care conțin mai puțin de 2 % din alte materiale:

- date privind masa fracțiunii de ieșire,
- informații privind primul acceptor,
- tehnologia de tratare finală (aceasta poate fi declarată de primul acceptor),
- clasificarea utilizării finale (rata de reciclare și recuperare) a fracției în tehnologia de tratare (poate fi estimată pe baza tehnologiei de tratare finală).

Toate celelalte fracții:

- masa fracțiunii de ieșire,
- informații privind primul acceptor,
- compoziția fracțiunilor (poate fi declarată de primul acceptor),
- tehnologia de tratare finală (poate fi declarată de către primul acceptor),
- clasificarea utilizării finale (rata de reciclare și recuperare) a fracției în tehnologia de tratare (poate fi estimată pe baza tehnologiei de tratare finală).