

Pavadinimas	B02TR Apdorojimo ir paruošimo pakartotiniam naudojimui operatorių tinkamumas
Statusas	Galutinė
Peržiūra / data	Rev11_versija 1 - 2020 m. rugpjūčio 4 d.

Turinys

1	Kontekstas	1
2	Apimtis	1
3	Procedūra	3
4	Paraiškų teikimo procesas	4
5	Apibrėžtys	4
	I priedas	5
	II priedas	11
	III priedas	13

1. Kontekstas

WEEELABEX operatoriaus sertifikavimas rodo, kad EEĮ atliekos, kurias apdorojimo *arba paruošimo pakartotiniam naudojimui* operatorius gauna pagal pasirinktą *EEĮ atliekų srautą*, tvarkomos ir apdorojamos pagal WEEELABEX atitikties patikros dokumentų reikalavimus, kaip apibrėžta dokumente B 04 WEEELABEX gairės (toliau - WEEELABEX reikalavimai).

2. Taikymo sritis

2.1 WEEELABEX auditai bus atliekami pagal aštuonis apdorojimo proceso kriterijus, kad operatoriai galėtų gauti patvirtinimą vienam ar keliems *EEĮ atliekų* srautams, priklausomai nuo jų vykdomos apdorojimo veiklos rūšies (žr. 1 paveikslą).

2.2 Į patvirtinto WEEELABEX operatoriaus atitikties patikros audito apimtį gali būti įtraukti šie *EEĮ atliekų* srautai atskirai arba kartu:

- A Dideli prietaisai (EEĮ atliekų 4 kategorija; gali būti 1 kategorijai priskiriami elektriniai vandens katilai ir (arba) šildytuvai bei radiatoriai, kuriuose yra alyvos)
 - B Mišri įranga (5, 6 kategorijų EEĮ atliekos; gali būti didelių prietaisų 4 kategorija, susijusi su mažos įrangos surinkimu ir (arba) apdorojimu; gali būti radiatorių su alyva, priklausančių 1 kategorijai)
 - C Temperatūros keitimo įranga (EEĮA 1 kategorija)
 - D kineskopiniai ekranai (2 kategorijos EEĮ atliekos) ir elektroniniai vamzdžiai
 - E Plokščiųjų ekranų įranga (EEĮA 2 kategorija) ir plokšti ekranai
 - F Dujų išlydžio lempos (EEĮ atliekų 3 kategorija)
 - Fotosovietinės plokštės (EEĮA 4 kategorija)
- Kitus (kitus) proceso srautus ar variantus, kurie neatitinka šių reikalavimų, reikia aptarti su WEEELABEX biuru teikiant paraišką. WEEELABEX biuras gali perduoti klausimą spręsti Valdančiajai tarybai)

Pastaba: EEĮ atliekų kategorijos pagrįstos 2012 m. liepos 4 d. EUROPOS PARLAMENTO IR TARYBOS DIREKTYVA 2012/19/ES dėl elektros ir elektroninės įrangos atliekų (EEĮA).

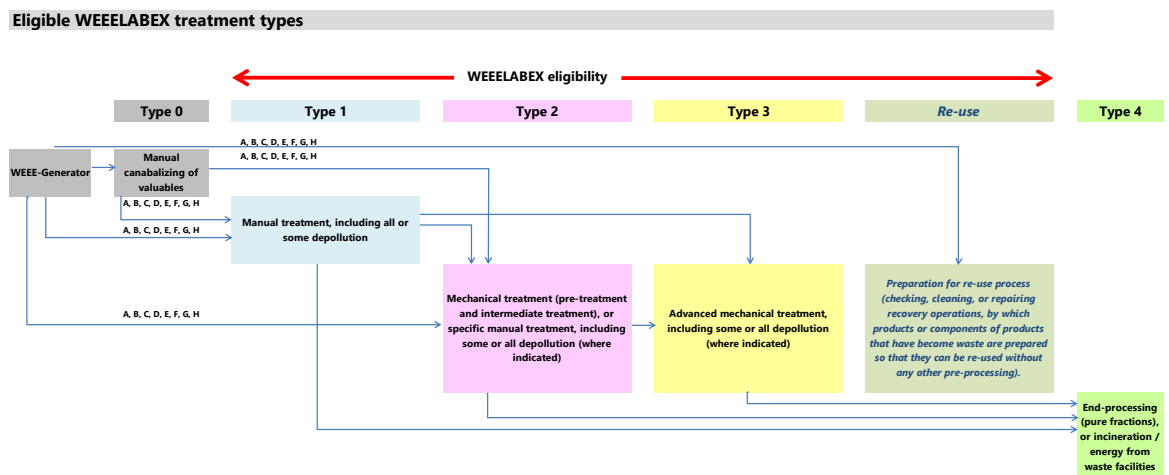
2.2.1 Atitinkamas *EEĮ atliekų* srautas ar srautai, dėl kurių buvo atliktas WEEELABEX atitikties patikrinimas, įtraukiami į paskelbtą informaciją apie sąrašą ir WEEELABEX biuro WEEELABEX operatoriui išduodamą "Atitikties sertifikavimo" dokumentą.

2.3 Kiekvienas **EEJ atliekų** srautas bus nustatomas pagal atlikto apdorojimo tipą:

- 0 tipas: Rankinis prietaisų kanibalizavimas (be taršos pašalinimo)
- 1 tipas: apdorojimas rankiniu būdu, įskaitant visą arba tam tikrą teršalų pašalinimą.
- 2 tipas: Mechaninis apdorojimas (pirminis ir tarpinis apdorojimas) arba specialus rankinis apdorojimas, įskaitant tam tikrą arba visą teršalų pašalinimą (kai nurodyta).
- 3 tipas: Išplėstinis mechaninis apdorojimas, įskaitant kai kuriuos arba visus teršalų šalinimo būdus (kai nurodyta).
- 4 tipas: Galutinis apdorojimas (grynosios frakcijos) arba deginimo / energijos iš atliekų įrenginiai.

Pakartotinis naudojimas: *Paruošimo pakartotiniam naudojimui procesas (tikrinimo, valymo ar remonto utilizavimo operacijos, kurių metu produktai ar produktų komponentai, tapę atliekomis, paruošiami taip, kad juos būtų galima pakartotinai naudoti be jokio kito pirminio apdorojimo).*

2.3.1 Reikalavimus atitinkantys gydymo tipai:



1 pav.

2.3.2 Paraišką dėl WEELABEX atitikties patikros gali teikti tik operatoriai, atliekantys 1, 2 ir 3 tipo apdorojimą **arba paruošimo pakartotiniam naudojimui procesą** (atskirai arba kartu toje pačioje vietoje). 0 tipo: rankinis prietaisų kanibalizavimas (be šalinimo) veiklos vykdytojai niekada negalės teikti paraiškų dėl WEELABEX operatoriaus statuso.

2.3.3 Išsamesnį pirmiau minėtų rūšių apdorojimo veiklos aprašymą ir pavyzdžius galima rasti ir *II prieduose*.

2.3.4 Veiklos vykdytojai savo įmonėje gali atlikti vieną ar kelis 2.2 punkte nurodytus **EEJ atliekų** srautus arba derinti 1, 2 ir 3 tipo apdorojimo **ar paruošimo pakartotiniam naudojimui procesus**. Veiklos vykdytojas turi siekti atitikties patikros dėl visos jo įmonėje vykdomos atitinkamo **EEJ atliekų** srauto veiklos - jis negali teikti paraiškos dėl dalies savo proceso (pvz. jei operatorius vykdo 1 ir 2 etapo veiklą, susijusią su temperatūros keitimo įrangos srautu, jis negali siekti atitikties patikros tik dėl 1 etapo, bet turi pateikti paraišką dėl abiejų etapų; arba jei operatorius vykdo 1 tipo rankinį apdorojimą, 2 tipo mechaninį apdorojimą ir 3 tipo pažangųjį mechaninį frakcijų ar komponentų apdorojimą **ir paruošimą pakartotiniam naudojimui**, susijusį su mišrios įrangos srautu, jis negali siekti atitikties patikros tik dėl 1 tipo arba 1 ir 2 tipo apdorojimo, bet turi pateikti paraišką dėl visos jo įmonėje vykdomos apdorojimo veiklos, susijusios su atitinkamu apdorojimo proceso srautu).

2.4 Operatoriui, kuris vienas atlieka 1 tipo apdorojimo operacijas, WEEELABEX operatoriaus sertifikatas bus išduotas tik tuo atveju, jei jis galės užregistruoti tolesnį EEĮ atliekų ir jų frakcijų apdorojimą, kurį vėliau atliks 2, 3 ar kitas 1 tipo operatorius. Dokumentuose turi būti bent šie duomenys:

- teisiųjų leidimų ir transportavimo dokumentų kopijas;
- partijos bandymo (-ų) rezultatai, gauti atlikus nešvarios (-ų) frakcijos (-ių), kurią (-ias) 1 tipo veiklos vykdytojas siunčia vėlesniam 2, 3 ar kito 1 tipo veiklos vykdytojui (kai tokioje frakcijoje yra 2 % ar daugiau priemaišų pagal masę ir ši frakcija sudaro daugiau kaip 20 % pradinės į apdorojimo procesą patekusios medžiagos masės). Partijos bandymas atliekamas pagal EN 50625-1 D priedą.
- medžiagos, kurią 1 tipo veiklos vykdytojas siunčia vėlesniam 2 tipo arba kitam 1 tipo veiklos vykdytojui, specialaus eksploatacinių savybių bandymo rezultatai (specialus eksploatacinių savybių bandymas atliekamas pagal EN 50625-2-3 ir CLC/TS 50625-3-4, taikomus temperatūros keitimo įrangai;
- taršos mažinimo stebėseną pagal WEEELABEX reikalavimus, taikomus valymo proceso C, D, E, F ir G srautams (žr. 2.2 punktą); ir
- dokumentai, kuriuose užfiksuota kiekvienos frakcijos tolesnė stebėseną, ir įrašai, kuriuose aprašomas perdirbimo ir panaudojimo normų nustatymas (III priede pateikiama tolesnių dokumentų, kuriuos reikia pateikti, apžvalga).

Jei tolesnis (-iai) operatorius (-iai) yra sertifikuotas (-i) WEEELABEX, pirmiau minėtų 2.4 straipsnio dokumentų pateikti nereikia.

2.5 Operatoriai, kurie atlieka 2 arba 3 tipo apdorojimo operacijas ir kurie gauna iš dalies apdorotus prietaisus iš 0 tipo ir (arba) 1, ir (arba) 2 tipo operatoriaus (kuris nėra sertifikuotas kaip WEEELABEX operatorius), bus laikomi sertifikuotais kaip WEEELABEX operatoriai tik tuo atveju, jei jis (2 arba 3 tipo operatorius) gali pateikti įrodymus apie patikrinimus ir valymo nuo teršalų veiksmus, kuriuos jis atlieka siekdamas užtikrinti, kad iš dalies apdoroti prietaisai atitiktų WEEELABEX reikalavimus (žr. II priede pateiktus "apdoroti" ir "iš dalies apdoroti" pavyzdžius).

3.Procedūra

3.1 Pirmiausia tikimasi, kad 1 tipo operatorius, kuris priima ir apdoroja¹ EEĮ atliekas, sieks atitiktis patikros ir bus atsakingas už tai, kad visi tolesni partneriai atitiktų visus WEEELABEX reikalavimus.

3.2 2 tipo apdorojimo operatoriai, gaunantys iš dalies apdorotas EEĮ atliekas iš 1 tipo (kandidato) WEEELABEX operatoriaus, turės atlikti atskirą atitikties patikrą, kad nustatytų atitiktį WEEELABEX reikalavimams.

PASTABA: 2 tipo operatoriaus pavyzdys šiuo atveju būtų įrenginys, kuriame atliekamas temperatūros keitimo įrangos "antrasis etapas" (spintų apdorojimas ir pūtimo medžiagos surinkimas). Kiti pavyzdžiai pateikti I ir II prieduose.

3.3 2 tipo apdorojimo operatoriai, gaunantys iš dalies apdorotas EEĮ atliekas iš 1 tipo operatoriaus, gali nuspręsti kreiptis dėl atskiro atitikties patikrinimo, kad nustatytų atitiktį WEEELABEX reikalavimams.

PASTABA: 2 tipo operatoriaus pavyzdys šiuo atveju būtų įrenginys, kuris gauna iš dalies apdorotas EEĮ atliekas iš 1 tipo operatoriaus, kuris nurodė, kad negali arba nenori pats siekti visiškos atitikties patikros. Tokiu būdu 2 tipo operatoriaus gautos EEĮ atliekos gali papildyti kitus EEĮ atliekų srautus, gautus tiesiogiai iš EEĮ atliekų gamintojo. Kiti pavyzdžiai pateikiami I ir II prieduose.

3.4. 3 tipo apdorojimo operatoriai, gaunantys EEĮ atliekų frakcijas ar komponentus, gali nuspręsti kreiptis dėl atitikties patikros, kad nustatytų atitiktį WEEELABEX reikalavimams.

1 PASTABA: 3 tipo veiklos vykdytojo pavyzdys būtų įrenginys, kuriame plastikas apdorojamas siekiant pašalinti priemaišas (BFR) ir atskirti polimerus ir t. t., kad jie taptų atliekomis. Kiti pavyzdžiai pateikti I ir II prieduose.

¹ Žr. II priedą.

2 PASTABA: Atliekų tarpininkai² taip pat gali atitikti reikalavimus po to, kai WEEELABEX organizacija paskelbs apie audito paslaugą, pagal kurią jų valdymo sistemos ir jų tolesni partneriai būtų audituojami (nepriklausomai), siekiant patikrinti maršrutus ir atitikti WEEELABEX reikalavimus, išlaikant jų komercinės tolesnės grandinės konfidencialumą.

3.5 Paruošimas pakartotiniam naudojimui Veiklos vykdytojai, gaunantys visas EEJ atliekas, jų dalis ar sudedamąsias dalis, gali nuspręsti kreiptis dėl atitikties patikros, kad nustatytų atitiktį WEEELABEX reikalavimams.

1 PASTABA: Paruošimo pakartotiniam naudojimui procesas - tai tikrinimo, valymo arba remonto atkūrimo operacijos, kurių metu atliekomis tapę produktai arba produktų komponentai paruošiami taip, kad juos būtų galima pakartotinai naudoti be jokio kito pirminio apdorojimo.

4. Paraiškų teikimo procesas

Visi būsimi operatoriai (audituojamieji) turi užpildyti ketinimų deklaracijos formą (kad patvirtintų savo pasirengimą atitikties patikros auditui) ir laikytis WEEELABEX apdorojimo operatoriaus sutartyje [galima gauti WEEELABEX biure] nustatytų terminų ir sąlygų. Ketinimų deklaracija pateikiama kiekvienam naujam atitikties patikros proceso ciklui (tai reiškia, kad ji apima kiekvieną iš eilės atitikties patikros procesą).

Dažniausiai deklaracija bus apdorojimo operatoriaus savanoriškai atliktos vidinės atitikties patikros rezultatas. Ketinimų deklaracija leis įvertinti operatoriaus tinkamumą.

Kartu su ketinimų deklaracija operatorius WEEELABEX organizacijai turės sumokėti **vienkartinį** paraiškos mokestį, **neatsižvelgiant į EEJ atliekų** srautų, į kuriuos jis pageidauja atsižvelgti audito metu, **kiekį**. Šis mokestis kartais gali būti keičiamas atsižvelgiant į WEEELABEX organizacijos reikalavimus. Pateikus ketinimų deklaraciją WEEELABEX organizacijai, paraiškos mokestis negražinamas. Daugiau informacijos galima gauti WEEELABEX biure. Paraiškos mokestis neimamas, jei atliekamas nuoseklus atitikties patikros procesas.

Prieš gaudamas WEEELABEX operatoriaus sertifikatą ir vėliau kasmet operatorius moka registracijos mokestį už kiekvieną **EEJ atliekų** srautą (kuriam taikomas atitikties patikros procesas). Registracijos mokestis negražinamas, kai operatorius yra sertifikuotas.

Šiuo metu galiojančius mokesčius galima rasti WEEELABEX interneto svetainėje arba sužinoti WEEELABEX biure.

5. Apibrėžimai

"Operatorius" Tai bet koks apdorojimo įrenginys, kuriame priimamos EEJ atliekos (buitinės ir (arba) ne buitinės) ir kuriame atliekami 1 ir (arba) 2 tipo valymo ir (arba) išmontavimo apdorojimo veiksmai arba 3 tipo pažangus apdorojimas, **arba paruošimo pakartotiniam naudojimui** veiksmai. **Apskritai šiame dokumente ir kituose WEEELABEX dokumentuose sąvoka "operatorius" reiškia arba "apdorojimo operatorių", arba "paruošimo pakartotiniam naudojimui operatorių", arba minėtų tipų derinį.**

"Gydyti" Neįtraukiami tie įrenginiai, kuriuose atliekamas tik pagrindinis procesas, pavyzdžiui, kabelio / kištuko nukirpimas. Turi būti atliekamas bent jau teršalų pašalinimas ir (arba) tolesnis išardymas.

"Paruošimas pakartotiniam naudojimui" **Paruošimo pakartotiniam naudojimui procesas apima tikrinimo, valymo ar remonto utilizavimo operacijas, kurių metu atliekomis tapę produktai ar jų sudedamosios dalys paruošiami taip, kad juos būtų galima pakartotinai naudoti be jokio kito pirminio apdorojimo.**

² Žr. 5. Apibrėžtys

"Atliekų brokeris"


Asmuo ar organizacija, kurie kitų vardu sudaro sąlygas tvarkyti, vežti, šalinti ar panaudoti kontroliuojamas atliekas, tačiau patys atliekų netvarko, neveža, nešalina ir nerenka. Atliekų tarpininkas dalijasi atsakomybe už tinkamą atliekų perdavimą su jų turėtojais prieš perduodant atliekas ir po jų perdavimo.

Atliekų tarpininkai yra teisiškai atsakingi už atliekų tvarkymą, todėl privalo užtikrinti, kad atliekos būtų nugabentos į įrenginį, turintį licenciją priimti ir apdoroti / šalinti perduodamas atliekas.

Tikimasi, kad jie naudosis WEEELABEX reikalavimus atitinkančiais apdorojimo operatoriais.

Atliekų tarpininkai - tai atliekų pardavėjai, kurie įsigyja atliekas ir jas parduoda.

Reikalavimus atitinkantys WEELABEX apdorojimo procesai

		1 tipas		2 tipas		3 tipas		4 tipas
		Rankinis gydymas	Rankinis taršos šalinimas	Mechaninis gydymas	Taršos šalinimas	Pažangus mechaninis apdorojimas	Taršos šalinimas	Galutinis apdorojimas
A	<p>Dideli prietaisai</p> 	Kabelių pašalinimas	PCB ir elektrolito kondensatorių pašalinimas	Variklių pašalinimas	PCB ir elektrolito kondensatorių pašalinimas	Papildomas frakcijų ir komponentų, pvz:	Papildomas pavojingų komponentų ir (arba) medžiagų, pvz:	Tobulinimas
		Korpuso (metalinio, plastikinio) pašalinimas	Akumuliatorių išėmimas	Kabelių pašalinimas	Akumuliatorių išėmimas	Plastmasės: metalo priemaišų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas; įvairių rūšių plastikų, pavyzdžiui, ABS, PS, rūšiavimas; granuliuojimas.	Plastikas: BFR plastiko rūšiavimas ir (arba) atskyrimas (jei taikoma)	Medžiagų atgavimas
		Variklių pašalinimas	Gyvsidabrio turinčių komponentų pašalinimas	Geležies frakcijų atskyrimas	Plokščių išėmimas	Spausdintinės plokštės: rankinis spausdintinių plokščių rūšiavimas pagal įvairias savybes; smulkinimas; Fe ir ne Fe metalų rūšiavimas; paruošimas galutiniam rafinavimui ir (arba) lydymui.	Spausdintinės plokštės: kondensatorių ir (arba) baterijų pašalinimas	Deginimas / energijos atgavimas
		Elektrinių komponentų pašalinimas	Plokščių išėmimas	Spalvotųjų metalų frakcijų atskyrimas	Plastiko, kuriame yra BFR, pašalinimas (jei taikoma)	Kondensatoriai: metalų smulkinimas ir atskyrimas	Kondensatoriai: įvairių tipų kondensatorių rūšiavimas (pavojingi/ne pavojingi); pavojingų medžiagų smulkinimas ir šalinimas	Sąvartynas
			Asbesto ir asbesto turinčių komponentų šalinimas	Plastikų frakcijų atskyrimas	Pūtimo medžiagos (VFC/VHC) pašalinimas arba sunaikinimas iš PU izoliacijos, išimtos iš elektrinių vandens katilų šildytuvų - žr. WEELABEX pareiškimą Nr. 2016_003.	Mišrios frakcijos ir komponentai: papildomas išardymas ir (arba) susmulkinimas ir tolesnis metalų, plastikų ir kitų medžiagų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas.	Mišrios frakcijos ir komponentai: kondensatorių ir (arba) baterijų, ir (arba) spausdintinių plokščių, ir (arba) BFR plastikų (jei taikoma) pašalinimas.	
			Plastiko, kuriame yra BFR, pašalinimas (jei taikoma)	Kitų frakcijų atskyrimas	Darbų mažinimas	Mišrios smulkintos frakcijos: papildomas metalų, plastikų ir kitų medžiagų rūšiavimas	Mišrios smulkintos frakcijos: spausdintinių plokščių ir (arba) BFR plastikų pašalinimas (jei taikoma).	
			LCD ekrano pašalinimas					
			Žibintų pašalinimas					
			Skysčių (įskaitant alyvą iš alyvos turinčių radiatorių) pašalinimas					
			Sudedamųjų dalių, kuriose yra ugniai atsparių keraminių pluoštų, pašalinimas					
	Poliuretano izoliacijos, kurioje yra VFC/VHC, pašalinimas iš elektrinių vandens katilų ir							

(arba)
šildytuvų

ir (arba)
atskyrimas.

B

Mišri įranga



1 tipas		2 tipas		3 tipas		4 tipas
Rankinis gydymas	Rankinis taršos šalinimas	Mechaninis gydymas	Taršos šalinimas	Pažangus mechaninis apdorojimas	Taršos šalinimas	Galutinis apdorojimas
Kabalių pašalinimas	PCB ir elektrolito kondensatorių pašalinimas	Variklių pašalinimas	PCB ir elektrolito kondensatorių pašalinimas	Papildomas frakcijų ir komponentų, pvz:	Papildomas pavojingų komponentų ir (arba) medžiagų, pvz:	Tobulinimas
Korpuso (metalinio, plastikinio) pašalinimas	Akumuliatorių išėmimas	Kabalių pašalinimas	Akumuliatorių išėmimas	Plastmasės: metalo priemaišų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas; įvairių rūšių plastikų, pavyzdžiui, ABS, PS, rūšiavimas; granuliuojamas.	Plastikas: BFR plastiko rūšiavimas ir (arba) atskyrimas	Medžiagų atgavimas
Variklių pašalinimas	Gyvsidabrio turinčių komponentų pašalinimas	Geležies frakcijų atskyrimas	Plokščių išėmimas	<u>Spausdintinės plokštės:</u> rankinis spausdintinių plokščių rūšiavimas pagal įvairias savybes; smulkinimas; Fe ir ne Fe metalų rūšiavimas; paruošimas galutiniam rafinavimui ir (arba) lydymui.	<u>Spausdintinės plokštės:</u> kondensatorių ir (arba) baterijų pašalinimas	Deginimas / energijos atgavimas
Elektrinių komponentų pašalinimas	Plokščių išėmimas	Spalvotųjų metalų frakcijų atskyrimas	Plastiko, kuriame yra BFR, pašalinimas	<u>Kondensatoriai:</u> metalų smulkinimas ir atskyrimas	<u>Kondensatoriai:</u> įvairių tipų kondensatorių rūšiavimas (pavojingi/ne pavojingi); pavojingų medžiagų smulkinimas ir šalinimas	Sąvartynas
	Tonerio kasečių išėmimas	Plastikų frakcijų atskyrimas		<u>Mišrios frakcijos ir komponentai:</u> papildomas išardymas ir (arba) susmulkinimas ir tolesnis metalų, plastikų ir kitų medžiagų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas.	<u>Mišrios frakcijos ir komponentai:</u> kondensatorių ir (arba) baterijų, ir (arba) spausdintinių plokščių, ir (arba) BFR plastikų pašalinimas	
	Asbesto ir asbesto turinčių komponentų šalinimas	Kitų frakcijų atskyrimas		<u>Mišrios susmulkintos frakcijos:</u> papildomas metalų, plastikų ir kitų medžiagų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas.	<u>Mišrios smulkintos frakcijos:</u> spausdintinių plokščių ir (arba) BFR plastikų pašalinimas	
	Plastiko, kuriame yra BFR, pašalinimas	Darbų mažinimas		<u>Tonerio kasetės:</u> paruošimas pakartotiniam naudojimui arba smulkinimui ir frakcijų atskyrimas	<u>Tonerio kasetės:</u> pavojingų medžiagų pašalinimas	
	LCD ekrano pašalinimas					
	Žibintų pašalinimas					
	Radioaktyviųjų medžiagų pašalinimas					
	Skysčių (įskaitant alyvą iš alyvos turinčių radiatorių) pašalinimas					
	Sudedamųjų dalių, kuriose yra ugniai atsparių keraminių pluoštų, pašalinimas					

C Temperatūros keitimo įranga



	1 tipas		2 tipas		3 tipas		4 tipas
	Rankinis gydymas	Rankinis taršos šalinimas	Mechaninis gydymas	Taršos šalinimas	Pažangus mechaninis apdorojimas	Taršos šalinimas	Galutinis apdorojimas
C	Kabelių pašalinimas	Alyvos pašalinimas iš aušinimo kontūro	Kabelių pašalinimas	Pūtimo medžiagos (VFC/VHC) pašalinimas iš PU izoliacijos	Papildomas frakcijų ir komponentų, pvz.:	Papildomas pavojingų komponentų ir (arba) medžiagų, pvz.:	Tobulinimas
	Vidinių dalių (talpyklų ir kt.) pašalinimas	VFC/VHC pašalinimas iš aušinimo kontūro	Geležies frakcijų atskyrimas	Poliuretano putų pašalinimas iš išeinančių frakcijų	VFC/VHC suskystintos dujos: paruošimo etapai prieš deginimą ar cheminį skaidymą (pvz., rūšiavimas ir (arba) atskyrimas; maišymas; perpylimas iš vieno konteinerio į kitą ir t. t.).	VFC/VHC suskystintos dujos: išvengti VFC/VHC dujų nuotėkio ir išmetimo.	Medžiagų atgavimas
	Korpuso (metalinio, plastikinio, stiklinio) pašalinimas	PCB ir elektrolito kondensatorių pašalinimas	Spalvotųjų metalų frakcijų atskyrimas	Plastiko, kuriame yra BFR, pašalinimas (jei taikoma)	Plastmasės, metalo priemaišų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas; įvairių rūšių plastikų, pavyzdžiui, ABS, PS, rūšiavimas; granuliuojimas.	Plastikas: BFR plastiko rūšiavimas ir (arba) atskyrimas (jei taikoma)	Deginimas / energijos atgavimas
	Kompresorių pašalinimas	Gyvsidabrio turinčių komponentų pašalinimas	Plastikų frakcijų atskyrimas				Sąvartynas
		Plokščių išėmimas	PU frakcijų atskyrimas				
		LCD ekrano pašalinimas	Kitų frakcijų atskyrimas				
		Žibintų pašalinimas	Darbų mažinimas				
		Žibintų pašalinimas				Kondensatoriai: metalų smulkinimas ir atskyrimas	Kondensatoriai: įvairių tipų kondensatorių rūšiavimas (pavojingi/ne pavojingi); pavojingų medžiagų smulkinimas ir šalinimas
		Alyvos pašalinimas iš alyvos turinčių radiatorių				Mišrios susmulkintos frakcijos: papildomas metalų, plastikų ir kitų medžiagų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas.	Mišrios smulkintos frakcijos: spausdintinių plokščių ir (arba) BFR plastikų pašalinimas (jei taikoma).
		Poliuretano izoliacijos, kurioje yra VFC/VHC, pašalinimas iš elektrinių vandens katilų ir (arba) šildytuvų					
	NH3 šalinimas iš amoniako prietaisų						

D

CRT ekranų prietaisai



	1 tipas		2 tipas		3 tipas		4 tipas
	Rankinis gydymas	Rankinis taršos šalinimas	Mechaninis gydymas	Taršos šalinimas	Pažangus mechaninis apdorojimas	Taršos šalinimas	Galutinis apdorojimas
D CRT ekranų prietaisai	Kabelių pašalinimas	PCB ir elektrolito kondensatorių pašalinimas	Kabelių pašalinimas	PCB ir elektrolito kondensatorių pašalinimas	Papildomas frakcijų ir komponentų, pvz:	Papildomas pavojingų komponentų ir (arba) medžiagų, pvz:	Tobulinimas
	Korpuso (metalinio, plastikinio) pašalinimas	Plastiko, kuriame yra BFR, pašalinimas	Geležies frakcijų atskyrimas	Plastiko, kuriame yra BFR, pašalinimas	CRT stiklas: išplėstinis mechaninis kineskopų stiklo apdorojimas (pvz., stiklo paruošimas galutiniam naudojimui (pvz., maišymas, išplėstinis valymas, dydžio mažinimas ir pan.)	CRT stiklas: pažangus fluorescencinės dangos pašalinimas iš frakcijų (WEELABEX pranešimas 2014_002)	Medžiagų atgavimas
	Elektronų pistoleto pašalinimas	Plokščių išėmimas	Spalvotųjų metalų frakcijų atskyrimas	Plokščių išėmimas	paruošimas galutiniam naudojimui (pvz., maišymas, išplėstinis valymas, dydžio mažinimas ir pan.)	CRT stiklas: pažangus plokščių ir piltuvėlių stiklo rūšiavimas	Deginimas / energijos atgavimas
	Šešėlių kaukės pašalinimas		Plastikų frakcijų atskyrimas	Rankinis arba mechaninis piltuvėlio ir stiklo plokštės atskyrimas	Plastikas: metalo priemaišų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas; įvairių rūšių plastiko, pavyzdžiui, ABS, PS, rūšiavimas; granuliacija.	Plastikas: BFR plastiko rūšiavimas ir (arba) atskyrimas (jei taikoma)	Sąvartynas
			Kitų frakcijų atskyrimas	Fluorescencinės dangos pašalinimas rankiniu arba mechaniniu būdu	Spausdintinės plokštės: rankinis spausdintinių plokščių rūšiavimas pagal įvairias savybes; smulkinimas; Fe ir ne Fe metalų rūšiavimas; paruošimas galutiniam rafinavimui ir (arba) lydymui.	Spausdintinės plokštės: kondensatorių ir (arba) baterijų pašalinimas	
			Darbu mažinimas		Kondensatoriai: metalų smulkinimas ir atskyrimas	Kondensatoriai: įvairių tipų kondensatorių rūšiavimas (pavojingų/ne pavojingų); pavojingų medžiagų smulkinimas ir šalinimas	
					Mišrios frakcijos ir komponentai: papildomas išardymas ir (arba) susmulkinimas ir tolesnis metalų, plastikų ir kitų medžiagų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas.	Mišrios frakcijos ir komponentai: kondensatorių ir (arba) baterijų, ir (arba) spausdintinių plokščių, ir (arba) BFR plastikų pašalinimas	
					Mišrios susmulkintos frakcijos: papildomas metalų, plastikų ir kitų medžiagų	Mišrios susmulkintos frakcijos: spausdintinių plokščių ir (arba) BFR plastikų pašalinimas	

rūšiavimas ir (arba) atskyrimas.	
--	--

E

Plokščiųjų ekranų įranga



	1 tipas		2 tipas		3 tipas		4 tipas
	Rankinis gydymas	Rankinis taršos šalinimas	Mechaninis gydymas	Taršos šalinimas	Pažangus mechaninis apdorojimas	Taršos šalinimas	Galutinis apdorojimas
	Kabelių pašalinimas	Plokščių išėmimas	Kabelių pašalinimas	Plokščių išėmimas	Papildomas frakcijų ir komponentų, pvz:	Papildomas pavojingų komponentų ir (arba) medžiagų, pvz:	Tobulinimas
	Korpuso (metalinio, plastikinio) pašalinimas	LCD ekrano pašalinimas	Geležies frakcijų atskyrimas	Plastiko, kuriame yra BFR, pašalinimas	Plastmasės: metalo priemaišų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas; įvairių rūšių plastikų, pavyzdžiui, ABS, PS, rūšiavimas; granuliuojimas.	Plastikas: BFR plastiko rūšiavimas ir (arba) atskyrimas	Medžiagų atgavimas
		CCFL pašalinimas	Spalvotųjų metalų frakcijų atskyrimas	Gyvsidabrio atskyrimas			Deginimas / energijos atgavimas
		Plastiko, kuriame yra BFR, pašalinimas	Plastikų frakcijų atskyrimas		Spausdintinės plokštės: rankinis spausdintinių plokščių rūšiavimas pagal įvairias savybes; smulkinimas; Fe ir ne Fe metalų rūšiavimas; paruošimas galutiniam rafinavimui ir (arba) lydymui.	Spausdintinės plokštės: kondensatorių ir (arba) baterijų pašalinimas	Sąvartynas
			Kitų frakcijų atskyrimas		Kondensatoriai: metalų smulkinimas ir atskyrimas	Kondensatoriai: įvairių tipų kondensatorių rūšiavimas (pavojingi/nepavojingi); pavojingų medžiagų smulkinimas ir šalinimas	
					Mišrios frakcijos ir komponentai: papildomas išardymas ir (arba) susmulkinimas ir tolesnis metalų, plastikų ir kitų medžiagų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas.	Mišrios frakcijos ir komponentai: kondensatorių ir (arba) baterijų, ir (arba) grandinių plokščių, ir (arba) BFR plastikų pašalinimas	
					Mišrios smulkintos frakcijos: papildomas metalų, plastikų ir kitų medžiagų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas.	Mišrios smulkintos frakcijos: spausdintinių plokščių ir (arba) BFR plastikų pašalinimas	

F

Dujų išlydžio lempos



1 tipas		2 tipas		3 tipas		4 tipas
Rankinis gydymas	Rankinis taršos šalinimas	Mechaninis gydymas	Taršos šalinimas	Pažangus mechaninis apdorojimas	Taršos šalinimas	Galutinis apdorojimas
		Geležies frakcijų atskyrimas	Fluorescencinės dangos pašalinimas	Papildomas frakcijų ir komponentų, pvz:	Papildomas pavojingų komponentų ir (arba) medžiagų, pvz:	Tobulinimas
		Spalvotųjų metalų frakcijų atskyrimas	Gyvsidabrio atskyrimas	<u>Plastmasės</u> : metalo priemaišų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas; įvairių rūšių plastikų, pavyzdžiui, ABS, PS, rūšiavimas; granuliuojimas.	<u>Plastikas</u> : BFR plastiko rūšiavimas ir (arba) atskyrimas	Medžiagų atgavimas
		Plastikų frakcijų atskyrimas				Deginimas / energijos atgavimas
		Kitų frakcijų atskyrimas		<u>Kondensatoriai</u> : metalų smulkinimas ir atskyrimas	<u>Kondensatoriai</u> : įvairių tipų kondensatorių rūšiavimas (pavojingi/nepavojingi); pavojingų medžiagų smulkinimas ir šalinimas	Sąvartynas
		Darbų mažinimas		<u>Mišrios susmulkintos frakcijos</u> : papildomas metalų, plastikų ir kitų medžiagų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas.	<u>Mišrios susmulkintos frakcijos</u> : spausdintinių plokščių ir (arba) BFR plastikų pašalinimas	

G

Fotovoltinės plokštės

1 tipas		2 tipas		3 tipas		4 tipas
Rankinis gydymas	Rankinis taršos šalinimas	Mechaninis gydymas	Taršos šalinimas	Pažangus mechaninis apdorojimas	Taršos šalinimas	Galutinis apdorojimas
Kabelių pašalinimas	PCB ir elektrolito kondensatorių pašalinimas	Metalinio švino arba švino lydmetalo pašalinimas	Pavojingų medžiagų, esančių puslaidininkio sluoksnyje, įskaitant kontaktus, pašalinimas	Papildomas frakcijų ir komponentų, pvz:	Papildomas pavojingų komponentų ir (arba) medžiagų, pvz:	Tobulinimas
Korpuso nuėmimas	Akumuliatorių išėmimas	Plokščių išėmimas	Plastiko, kuriame yra BFR, pašalinimas	Plastmasės: metalo priemaišų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas; įvairių rūšių plastikų, pavyzdžiui, ABS, PS, rūšiavimas; granuliuojamas.	Plastikas: BFR plastiko rūšiavimas ir (arba) atskyrimas	Medžiagų atgavimas
Elektrinių komponentų pašalinimas	Plokščių išėmimas		Darbų mažinimas			Deginimas / energijos atgavimas
Geležies frakcijų atskyrimas	Plastiko, kuriame yra BFR, pašalinimas			<u>Spausdintinės plokštės:</u> rankinis spausdintinių plokščių rūšiavimas pagal įvairias savybes; smulkinimas; Fe ir ne Fe metalų rūšiavimas; paruošimas galutiniam rafinavimui ir (arba) lydymui.	<u>Spausdintinės plokštės:</u> kondensatorių ir (arba) baterijų pašalinimas	Sąvartynas
Spalvotųjų metalų frakcijų atskyrimas	Skysčių pašalinimas			<u>Kondensatoriai:</u> metalų smulkinimas ir atskyrimas	<u>Kondensatoriai:</u> įvairių tipų kondensatorių rūšiavimas (pavojingi/ne pavojingi); pavojingų medžiagų smulkinimas ir šalinimas	
Kitų frakcijų atskyrimas	Plastikų frakcijų atskyrimas			<u>Mišrios frakcijos ir komponentai:</u> papildomas išardymas ir (arba) susmulkinimas ir tolesnis metalų, plastikų ir kitų medžiagų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas.	<u>Mišrios frakcijos ir komponentai:</u> kondensatorių ir (arba) baterijų, ir (arba) grandinių plokščių, ir (arba) BFR plastikų pašalinimas	
				<u>Mišrios susmulkintos frakcijos:</u> papildomas metalų, plastikų ir kitų medžiagų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas.	<u>Mišrios frakcijos:</u> spausdintinių plokščių ir (arba) BFR plastikų pašalinimas	

Operatorių pavyzdžiai:

0 tipas	1 tipas	2 tipas	3 tipas	4 tipas
<p>Operatorius, kuris tik rankiniu būdu pašalina juodąjį metalą, variklį ir kabelius, - taršos šalinimas neatliekamas.</p> <p>Jie neveikia pagal EEI atliekų direktyvą.</p>	<p>Įmonė, kuri atlieka šaldymo ir šaldymo įrangos 1 etapo degazavimą ir kuri vėliau perduoda degazuotą įrenginį 2 tipo operatoriui, kuris atlieka 2 etapo apdorojimą.</p> <p>Įrenginys, kuriame surenkami dideli buitiniai prietaisai ir rankiniu būdu pašalinami kabeliai ir kištukai; variklis ir kondensatoriai - tada jis siunčia likusį karkasą ir jis siunčiamas į kitą EEI atliekų tvarkymo įrenginį mechaniniam apdorojimui (2 tipas).</p> <p>Įrenginys, kuriame surenkami dideli buitiniai prietaisai ir rankiniu būdu nuimamos juostelės, visas prietaisas nuvalomas nuo teršalų, o gautos medžiagos siunčiamos 2 arba 3 tipo operatoriui, kad šis sumažintų frakcijas arba toliau jas apdorotų ir pan.</p> <p>Jie taip pat gali siųsti kai kurias frakcijas (gryno juodojo metalo) 4 tipo operatoriui (arba per brokerius ir (arba) tarpininkus).</p> <p>Įmonė, kuri surenka ir (arba) priima televizorius ir monitorius ir kuri rankiniu būdu pašalina kineskopą, plastiką ir kitas sudedamąsias dalis, bet neišmontuoja paties kineskopo.</p> <p>Įmonė, kuri surenka ir (arba) priima</p>	<p>Įrenginys, kuris gauna iš dalies arba visiškai išvalytus stambius buitinius prietaisus, kuriuos apdoroja savo mechanine sistema, atskiria metalus ir plastikus bei bendrąsias frakcijas - šias frakcijas jis siunčia 3 tipo veiklos vykdytojui (plastmasės) arba 4 tipo galutiniam perdirbėjui.</p> <p>Įrenginys, kuris gauna mišrias spalvotųjų metalų frakcijas, gautas iš EEI atliekų pirminio apdorojimo aikštelių, ir apdoroja jas savo mechaninėje gamykloje, kad pašalintų teršalus ir atskirtų visas frakcijas, pašalintų kondensatorius ir t. t. ir siunčia gautas medžiagas 3 tipo operatoriui, kad šis sumažintų frakcijų dydį arba jas toliau apdorotų ir t. t.</p> <p>Jie taip pat gali siųsti kai kurias frakcijas (gryno juodojo metalo) 4 tipo operatoriui (arba per brokerius ir (arba) tarpininkus).</p> <p>Įmonė, kuri iš 1 tipo operatoriaus gauna ištikus kineskopų vamzdžius ir juos apdoroja savo gamykloje, rankiniu būdu padalydama skydo ir piltuvėlio stiklą ir išvalydama stiklą (rankiniu arba mechaniniu būdu).</p> <p>Įmonė, kuri iš 1 tipo veiklos vykdytojo gauna sveikus arba</p>	<p>Įrenginys, į kurį patenka frakcijos arba komponentai, kuriuos reikia toliau apdoroti ir (arba) pašalinti taršą, pvz:</p> <p>Plastmasės: metalo priemaišų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas; įvairių rūšių plastikų, pavyzdžiui, ABS, PS, rūšiavimas; granuliuojimas. Taršos šalinimas: BFR plastikų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas.</p> <p>Spausdintinės plokštės: spausdintinių plokščių rūšiavimas rankiniu būdu pagal įvairias savybes; smulkinimas; Fe ir ne Fe metalų rūšiavimas; paruošimas galutiniam perdirbimui ir (arba) lydymui. Taršos mažinimas: kondensatorių ir (arba) baterijų išėmimas.</p> <p>Kondensatoriai: metalų smulkinimas ir atskyrimas. Taršos mažinimas: įvairių tipų kondensatorių rūšiavimas (pavojingi/nepavojingi); pavojingų medžiagų smulkinimas ir šalinimas.</p> <p>Mišrios frakcijos ir komponentai: papildomas išardymas ir (arba) susmulkinimas ir tolesnis metalų, plastikų ir kitų medžiagų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas. Taršos mažinimas: kondensatorių ir (arba) baterijų, ir (arba) spausdintinių plokščių, ir (arba) BFR plastikų pašalinimas. Mišrios smulkintos frakcijos: papildomas metalų, plastikų ir kitų</p>	<p>Perdirbimo įrenginys, į kurį priimamos frakcijos, kurių nereikia toliau apdoroti.</p> <p>pvz., lydykla, kuri perdirba grynus juoduosius metalus (mažiau nei 2 % priemaišų);</p> <p>pvz., įrenginys, kuriame vieno polimero tipo plastikas perdirbamas į galutinį atliekų produktą.</p> <p>pvz., įrenginys, kuriame išvalytas kineskopų stiklas perdirbamas į galutinį atliekų produktą.</p>

	<p>televizorius ir monitorius ir kuri rankiniu būdu pašalina kineskopą, plastiką ir kitas sudedamąsias dalis, o po to sudaužo kineskopą (bet nepašalina fluorescencinės dangos).</p> <p>Įmonė, kuri surenka ir (arba) priima plokščiuosius ekranus (televizorius ir monitorius bei nešiojamųjų kompiuterių ekranus) ir kuri rankiniu būdu pašalina foninio apšvietimo lempas, plastiką ir kitas sudedamąsias dalis, tačiau šių sudedamųjų dalių neapdoroja.</p> <p>Įmonė, kuri surenka ir (arba) priima plokščiuosius ekranus (televizorius ir monitorius bei nešiojamųjų kompiuterių ekranus) ir kuri rankiniu būdu išima spausdintines plokštes ir kondensatorius, bet neišima foninio apšvietimo lempų.</p> <p>Įmonė, kuri rankiniu būdu išardo IRT įrangą, kad pašalintų vertingąsias medžiagas ir kabelius - taršos šalinimas neatliekamas - tada likusias medžiagas siunčia 3 tipo operatoriui.</p>	<p>sudaužytus kineskopų vamzdžius ir kuri juos apdoroja savo gamykloje, kad mechaniškai išvalytų stiklą prieš panaudodama kaip bendrą produktą.</p> <p>Įrenginys, kuriame atliekamas 2 etapo šaldymo ir užšaldymo įrangos apdorojimas, siekiant surinkti iš PUR putų pūtimo agentą.</p> <p>Įmonė, kuri surenka ir (arba) priima plokščius ekranus (televizorius ir monitorius) ir mechaniškai juos apdoroja, kad pašalintų fluorescenciją ir gyvsidabrį.</p> <p>Įmonė, kuri priima plokščiuosius ekranus be plastikų ir kitų komponentų, bet su foninio apšvietimo lempomis, ir kuri juos apdoroja rankiniu būdu, kad pašalintų foninio apšvietimo lempas (ir perduotų kitam 2 tipo operatoriui), arba kuri mechaniškai apdoroja foninio apšvietimo lempas, kad pašalintų liuminescencines ir gyvsidabrio lempas.</p>	<p>medžiagų rūšiovimas ir (arba) atskyrimas. Taršos mažinimas: pašalinti spausdintines plokštes ir (arba) BFR plastiką.</p> <p>Tonerio kasetės: paruošimas pakartotiniam naudojimui arba smulkinimas ir frakcijų atskyrimas. Taršos mažinimas: pavojingų medžiagų pašalinimas.</p> <p>CRT stiklas: išplėstinis mechaninis kineskopų stiklo apdorojimas (pvz., stiklo paruošimas galutiniam naudojimui (pvz., maišymas, išplėstinis valymas, dydžio mažinimas ir pan.) Taršos mažinimas: pažangus mechaninis fluorescencinės dangos pašalinimas iš frakcijų (WEEELABEX pareiškimas 2014_002); pažangus plokščių ir piltuvėlių stiklo rūšiovimas.</p> <p>VFC/VHC suskystintos dujos: paruošimo etapai prieš deginimą ar cheminį skaidymą (pvz., rūšiovimas ir (arba) atskyrimas; maišymas; perpylimas iš vieno konteinerio į kitą ir t. t.).</p> <p>Taršos mažinimas: išvengti VFC/VHC dujų nuotėkio ir išmetimo šio proceso metu.</p>
--	---	---	--

Paruošimas pakartotiniam naudojimui

Paruošimo pakartotiniam naudojimui procesas apima tikrinimo, valymo ar remonto utilizavimo operacijas, kurių metu atliekomis tapę produktai ar jų sudedamosios dalys paruošiami taip, kad juos būtų galima pakartotinai naudoti be jokio kito pirminio apdorojimo.

Pastaba: operatorius gali būti pirmiau nurodytų tipų derinys, pvz:

- 1) Įrenginys, kuriame surenkamos ir (arba) priimamos šaldymo ir šaldymo prietaisų atliekos ir kuris 1 etapo (degazavimo) ir 2 etapo (poliuretano putų pašalinimo ir pūtimo medžiagos

surinkimo) procesus atlieka toje pačioje vietoje, būtų laikomas 1 ir 2 tipo jungtiniu veiklos vykdytoju; arba

- 2) Įrenginys, kuriame surenkami ir (arba) priimami maži prietaisai ir atliekamas 1 tipo rankinis taršos pašalinimas, po to 2 tipo mechaninis pašalintos taršos prietaisų apdorojimas, o po to 3 tipo išplėstinis mechaninis smulkintos frakcijos apdorojimas (pvz., frakcijų atskyrimas) ir (arba) 3 tipo plastikų apdorojimas (pvz., metalo priemaišų rūšiavimas ir (arba) atskyrimas; įvairių rūšių plastikų, tokių kaip ABS, PS, rūšiavimas; BFR plastikų granuliavimas ir rūšiavimas ir (arba) atskyrimas) - visi šie procesai toje pačioje vietoje būtų laikomi 1, 2 ir 3 tipo jungtiniu veiklos vykdytoju.
- 3) ***Įrenginys, kuriame surenkamos ir (arba) priimamos EEĮ atliekos ir vykdoma pakartotinio naudojimo veikla, taip pat atliekami 1, 2 ir 3 tipų apdorojimo procesai, būtų laikomas 1, 2 ir 3 tipų bei pakartotinio naudojimo kombinuotu operatoriumi.***

III PRIEDAS

Pagal 2.4 punktą reikalaujamų tolesnių dokumentų apžvalga:

Toliau pateiktoje lentelėje apibendrinama visa informacija apie frakcijas, kurios reikia tolesnei stebėsenai ir perdirbimo bei panaudojimo rodikliams nustatyti. Įrašyta informacija turi būti teisinga kasdienės veiklos ir visų naudojamų pardavimo vietų ataskaita. Todėl ji bus taikoma ir partijos, ir metiniams duomenims.

Lentelė - Informacijos reikalavimų santrauka:

Informacija, reikalinga tolesnei stebėsenai ir perdirbimo bei naudojimo normų nustatymui:	Masė	Sudėtis	Galutinio frakcijų panaudojimo klasifikavimas	Galutinio apdorojimo technologija (-os)	Informacija apie pirmąjį priimantįjį	Informacija apie tolesnį (-ius) priimantį (-ius) subjektą (-us), įskaitant galutinį (-ius) priimantį (-ius) subjektą (-us)
Frakcijos, kurios pasiekė nebelaikomos atliekomis statusą	(ii)	(iii)		(ii)		
Metalų frakcijos, kuriose yra mažiau kaip 2 % nemetalų frakcijų	(iii)	(ii)	(ii)	(ii)		
Nemetalinės frakcijos, kurių sudėtyje yra mažiau kaip 2 % kitų medžiagų	(iii)	(ii)	(ii)	(iii)	(i)	
Frakcijos, klasifikuojamos kaip pavojingos pagal Europos atliekų sąrašą, ir (arba) frakcijos, kurių sudėtyje yra medžiagų ir komponentų, įtrauktų į EN 50625-1 F priedą	(iii)	(ii)	(ii)	(iii)	(iii)	(i)
Galutinės frakcijos, perduodamos energijai išgauti arba šalinti	(ii)		(ii)	(i)		(iii)
Visos kitos frakcijos	(iii)	(iii)	(ii)	(iii)	(iii)	
Pagrindinis						
(i) Standarto EN 50625-1 4.4 punkte nurodytas reikalavimas						
(ii) Standarto EN 50625-1 C priede nurodytas reikalavimas						
(iii) Standarto EN 50625-1 4.4 ir C prieduose nurodytas reikalavimas						

Konkrečiai, dokumentuose ir (arba) įrašuose turi būti pateikta ši informacija apie konkrečias frakcijas:

Frakcijos, klasifikuojamos kaip pavojingos, ir (arba) kondensatoriai, akumulatoriai, baterijos:

- duomenys apie visos EEĮ atliekų masės arba išeinančios frakcijos masę,
- informaciją apie pirmąjį akseptorių,
- informacija apie tolesnį (-ius) frakcijos akseptorių (-ius),
- galutinę apdorojimo technologiją,
- galutinio (-ių) priimančiojo (-ųjų) subjekto (-ų) leidimą.

Galutinės frakcijos perduodamos energijai išgauti arba šalinti:

- galutinę apdorojimo technologiją,
- informacija apie tolesnį (-ius) frakcijos akseptorių (-ius),
- frakcijų sudėtis.

Frakcijos, kurios pasiekė nebelaikomos atliekomis statusą:

- duomenis apie išeinančios frakcijos masę,
- duomenys apie frakcijos sudėtį,
- numatytą technologiją.

Metalų frakcijos, kuriose yra mažiau kaip 2 % nemetalų frakcijų:

- duomenis apie išeinančios frakcijos masę,
- apdorojimo technologijos tipas (gali būti apskaičiuotas).

Nemetalinės frakcijos, kurių sudėtyje yra mažiau kaip 2 % kitų medžiagų:

- duomenis apie išeinančios frakcijos masę,
- informaciją apie pirmąjį akseptorių,
- galutinio apdorojimo technologiją (ją gali deklaruoti pirmasis priėmėjas),
- frakcijos galutinio panaudojimo klasifikacija (perdirbimo ir panaudojimo lygis) pagal apdorojimo technologiją (jis gali būti apskaičiuotas pagal galutinę apdorojimo technologiją).

Visos kitos frakcijos:

- išeinančios frakcijos masė,
- informaciją apie pirmąjį akseptorių,
- frakcijų sudėtis (ją gali nurodyti pirmasis priėmėjas),
- galutinio apdorojimo technologija (ją gali deklaruoti pirmasis priėmėjas),
- frakcijos galutinio panaudojimo klasifikacija (perdirbimo ir panaudojimo lygis) pagal apdorojimo technologiją (jis gali būti apskaičiuotas pagal galutinę apdorojimo technologiją).