

Cím	B02TR A kezelés és az újrafelhasználásra való előkészítés üzemeltetőinek jogosultsága
Állapot	Végleges
Felülvizsgálat / dátum	Rev11_verzió 1 - 2020. augusztus 4.

Tartalom

1	Kontextus	1
2	Terjedelem	1
3	Eljárás	3
4	Alkalmazási folyamat	4
5	Fogalommeghatározások	4
	I. melléklet	5
	II. melléklet	11
	III. melléklet	13

1. Con szöveg

A WEEELABEX-üzemeltetői tanúsítás azt jelzi, hogy a kiválasztott **elektromos és elektronikus berendezések hulladékait** kezelő **vagy újrafelhasználásra való előkészítő** üzemeltető által átvett elektromos és elektronikus berendezések **hulladékait** a B 04 WEEELABEX útmutató dokumentumban meghatározott WEEELABEX-megfelelőség-igazolási dokumentumokban (a továbbiakban: WEEELABEX-követelmények) meghatározott követelményeknek megfelelően kezelik és kezelik.

2. Terjedelem

2.1A WEEELABEX-ellenőrzéseket nyolc kezelési folyamatra vonatkozó kritérium alapján végzik el, ami lehetővé teszi az üzemeltetők számára, hogy az általuk végzett kezelési tevékenység típusától függően egy vagy több hulladékáramra vonatkozóan kapjanak jóváhagyást (lásd az 1. ábrát).

2.2 A következő **elektromos és elektronikus berendezések hulladékainak** áramai külön-külön vagy együttesen is bevonhatók a jóváhagyott WEEELABEX üzemeltetői megfelelés-ellenőrzési audit hatálya alá:

- A Nagyméretű készülék (WEEE 4. kategória; tartalmazhat elektromos vízmelegítőket és az 1. kategóriába tartozó olajat tartalmazó radiátorokat).
- B Vegyes berendezések (elektromos és elektronikus berendezések hulladékainak 5. és 6. kategóriája; tartalmazhat nagyméretű készülékeket 4. kategóriájú kisberendezések gyűjtéséhez és/vagy kezeléséhez kapcsolódóan; tartalmazhat az 1. kategóriába tartozó olajat tartalmazó radiátorokat).
- C Hőcserélő berendezések (WEEE 1. kategória)
- D CRT-kijelzős készülékek (WEEE 2. kategória) és katódsugárcsővek
- E Lapos képernyős berendezések (WEEE 2. kategória) és lapos képernyők
- F Gázkisüléses lámpák (WEEE 3. kategória)
GPFotovoltaikus panelek (4. WEEE-kategória)
Egyéb (egyéb, ezeken kívül eső) folyamatfolyamatokat vagy variációkat a WEEELABEX Irodával a jelentkezéskor meg kell beszélni. A WEEELABEX Iroda az ügyet a Kormányzótanács elé utalhatja döntés céljából).

Megjegyzés: Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékainak kategóriái az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló, 2012. július 4-i 2012/19/EU EURÓPAI PARLAMENTI ÉS TANÁCSI IRÁNYELVEN alapulnak.

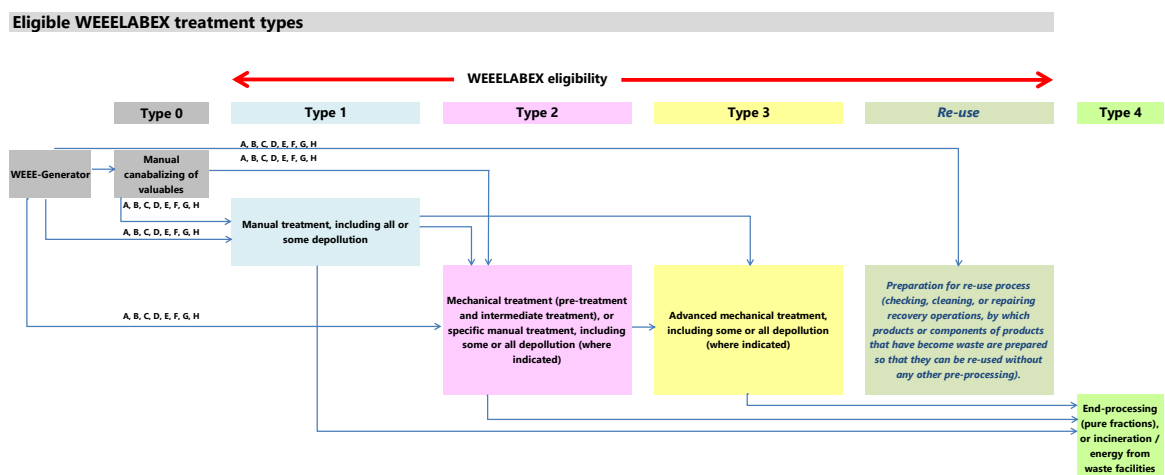
2.2.1 A közzétett jegyzékben szereplő információknak és a WEELABEX Iroda által a WEELABEX üzemeltetője számára kiállított "Megfelelőségi igazolás" dokumentumnak tartalmaznia kell azt az **elektromos és elektronikus berendezésekből származó** hulladékáramot vagy áramokat, amelyek tekintetében WEELABEX-megfelelőségi ellenőrzést végeztek.

2.3 Az egyes hulladékáramokat az elvégzett kezelés típusa határozza meg:

- 0. típus: Készülékek kézi kannibalizálása (nem szennyeződésmesítés)
- 1. típus: Kézi kezelés, beleértve a teljes vagy részleges szennyeződésmesítést.
- 2. típus: Mechanikus kezelés (előkezelés és közbenső kezelés), vagy specifikus kézi kezelés, beleértve a szennyeződésmesítést vagy annak egy részét (ahol indokolt).
- 3. típus: Korszerű mechanikai kezelés, beleértve a szennyeződésmesítés egy részét vagy egészét (ahol ez indokolt).
- 4. típus: Végfeldolgozás (tisza frakciók), vagy hulladékégető / hulladékból nyert energiát hasznosító létesítmények.

Újrafelhasználás: *Újrafelhasználásra való előkészítés (ellenőrzési, tisztítási vagy javítási hasznosítási műveletek, amelyekkel a hulladékká vált termékeket vagy a termékek összetevőit úgy készítik elő, hogy azok minden egyéb előfeldolgozás nélkül újrafelhasználhatók legyenek).*

2.3.1 Támogatható kezelési típusok:



1. ábra

2.3.2 Csak az 1., 2. és 3. típusú kezelést **vagy újrafelhasználásra való előkészítést** végző üzemeltetők (akár külön-külön, akár együttesen ugyanazon a telephelyen) igényelhetik a WEELABEX megfelelőség-ellenőrzést. A 0. típus: Készülékek kézi kannibalizálása (nem szennyeződésmesítés) üzemeltetői semmilyen időpontban nem pályázhatnak WEELABEX üzemeltetői státuszra.

2.3.3 A fenti kezelési típusok által végzett tevékenységek részletesebb leírása és példák az *I. és II. mellékletben található*ok.

2.3.4 Az üzemeltetők az 1., 2. és 3. típusú kezelési **vagy újrafelhasználásra történő előkészítési folyamatok** egyes vagy kombinált típusait végezhetik létesítményükben a 2.2. pontban említett **elektromos és elektronikus berendezések hulladékainak** egy vagy több áramára vonatkozóan. Az üzemeltetőnek a létesítményében az adott **elektromos és elektronikus berendezések hulladékainak** áramára végzett valamennyi tevékenységre vonatkozóan megfelelőség-hitelesítést kell kérnie - nem kérheti a folyamat egy részének (pl.: az **elektromos és elektronikus berendezések hulladékainak** egy részének) megfelelőség-hitelesítését. ha az üzemeltető a hőmérséklet-cserélő berendezések áramlatában az 1. és a 2. lépcsős tevékenységeket végzi, nem kérheti a megfelelőség igazolását csak az 1. lépcsőre, hanem mindkét lépcsőre vonatkozóan kérelmeznie kell; vagy ha az üzemeltető a vegyes berendezések áramlatában az 1. típusú kézi kezelést és a 2. típusú mechanikai kezelést, valamint a frakciók vagy alkatrészek 3. típusú fokozott mechanikai kezelését **és az újrafelhasználásra való előkészítést** végzi, nem kérheti a megfelelőség igazolását csak az 1. típusú vagy az 1. és 2. típusú kezelésre, hanem a létesítményében a

vonatkozó kezelési folyamatáramlatban végzett valamennyi kezelési tevékenységre vonatkozóan kérelmeznie kell).

2.4 Az 1. típusú kezelési műveleteket egyedül végző üzemeltető csak akkor kap WEEELABEX-üzemeltetői tanúsítványt, ha képes az elektromos és elektronikus berendezések hulladékainak és azok frakcióinak egy későbbi 2. vagy 3. típusú, illetve egy másik 1. típusú üzemeltető által végzett utókezelését nyilvántartani. A dokumentációnak legalább a következőket kell tartalmaznia:

- a törvényes engedélyek és a fuvarokmányok másolatai;
- a tételes vizsgálat(ok) eredményei a nem tiszta frakció(k)ra vonatkozóan, amelyet az 1. típusú üzemeltető küld a későbbi 2. vagy 3. típusú üzemeltetőnek vagy egy másik 1. típusú üzemeltetőnek (amennyiben az ilyen frakció legalább 2 tömegszázalék szennyeződést tartalmaz, és ez a frakció meghaladja a kezelési folyamatba eredetileg bevitt anyag tömegének 20 %-át). A tételes vizsgálatot az EN 50625-1 szabvány D. mellékletének megfelelően kell elvégezni.
- az 1. típusú üzemeltető által a későbbi 2. típusú vagy egy másik 1. típusú üzemeltetőnek küldött anyagon végzett speciális teljesítményvizsgálat eredményei (a speciális teljesítményvizsgálatot az EN 50625-2-3 és a CLC/TS 50625-3-4 szabvány szerint kell elvégezni a hőmérséklet-cserélő berendezésekre vonatkozóan);
- a tisztítási folyamat C, D, E, F és G folyamaira vonatkozó WEEELABEX-követelményeknek megfelelő szennyezésmentesítés (lásd a 2.2. szakaszt); és
- az egyes frakciók nyomon követését rögzítő dokumentumok, valamint az újrafeldolgozási és hasznosítási arányok meghatározását leíró feljegyzések (a III. melléklet áttekintést ad a szükséges dokumentációról).

Ha a továbbfelhasználó(k) rendelkezik(nek) WEEELABEX tanúsítvánnyal, a fenti 2.4. cikk szerinti dokumentációra nincs szükség.

2.5 Azok az üzemeltetők, akik 2. vagy 3. típusú kezelési műveleteket végeznek, és akik részlegesen kezelt készülékeket kapnak egy 0. típusú és/vagy 1. típusú és/vagy 2. típusú üzemeltetőtől (aki nem rendelkezik WEEELABEX-üzemeltetői tanúsítvánnyal), csak akkor vehetők figyelembe WEEELABEX-üzemeltetői tanúsításra, ha (a 2. vagy 3. típusú üzemeltető) bizonyítani tudja az általa elvégzett ellenőrzéseket és szennyezésmentesítési tevékenységeket annak biztosítására, hogy a részlegesen kezelt készülékek megfeleljenek a WEEELABEX követelményeinek (lásd a II. mellékletben a "kezelni" és "részlegesen kezelni" példákat).

3. Eljárás

3.1 Elsősorban az 1. típusú üzemeltetőnek, aki átveszi és kezeli¹ az elektromos és elektronikus berendezések hulladékait, kell kérnie a megfelelőségigazolást, és felelős annak biztosításáért, hogy minden továbbfelhasználó partner megfeleljen a WEEELABEX valamennyi követelményének.

3.2 A WEEELABEX 1. típusú (jelölt) WEEELABEX-üzemeltetőktől részlegesen kezelt elektromos és elektronikus berendezésekből származó hulladékot átvevő 2. típusú kezelést végző üzemeltetőknél külön megfelelőség-ellenőrzést kell végezniük annak megállapítására, hogy megfelelnek-e a WEEELABEX követelményeinek.

MEGJEGYZÉS: A 2. típusú üzemeltető példája ebben az esetben egy olyan létesítmény lenne, ahol a hőmérséklet-cserélő berendezések "második lépcsős" kezelését végzik (a szekrények kezelése és a fúvóanyag felfogása). További példákat az I. és II. melléklet tartalmaz.

3.3. A 2. típusú kezelést végző, az 1. típusú kezelőtől részben kezelt elektromos és elektronikus berendezésekből származó hulladékot átvevő üzemeltetők dönthetnek úgy, hogy külön megfelelőség-ellenőrzést kérnek a WEEELABEX követelményeinek való megfelelés megállapítása érdekében.

MEGJEGYZÉS: A 2. típusú üzemeltetőre példa ebben az esetben az a létesítmény, amely részben kezelt elektromos és elektronikus berendezésekből származó hulladékot kap egy 1. típusú üzemeltetőtől, aki jelezte, hogy nem képes vagy nem hajlandó saját jogán teljes körű megfelelőség-ellenőrzésre törekedni. A 2. típusú üzemeltető által ilyen módon átvett elektromos és elektronikus berendezések hulladékait az elektromos és elektronikus berendezések

¹ Lásd a II. mellékletet

hulladékainak közvetlenül az elektromos és elektronikus berendezések hulladékainak termelőjétől kapott egyéb hulladékaik kívül is átveheti. További példákat az I. és II. melléklet tartalmaz.

3.4. Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékainak frakcióit vagy alkatrészeit átvevő 3. típusú kezelést végző üzemeltetők dönthetnek úgy, hogy a WEEELABEX követelményeinek való megfelelés megállapítása érdekében megfelelőség-ellenőrzést kérnek.

1. MEGJEGYZÉS: A 3. típusú üzemeltetőre példa lehet egy olyan létesítmény, ahol a műanyagokat a szennyeződések (BFR) eltávolítása és a polimerek stb. szétválasztása céljából kezelik, hogy a hulladékok végére kerüljenek. További példákat az I. és a II. melléklet tartalmaz.

MEGJEGYZÉS: A hulladékbrókerek² is jogosultak lehetnek a WEEELABEX Szervezet által meghirdetett auditálási szolgáltatás után, amelynek keretében irányítási rendszereiket és a továbbfeldolgozó partnereiket (függetlenül) auditálják, hogy ellenőrizzék az útvonalakat és a WEEELABEX követelményeinek való megfelelést, miközben megőrzik a kereskedelmi továbbfeldolgozó láncuk titkosságát.

3.5 Az újrahasználatra való előkészítés Az elektromos és elektronikus berendezések teljes elektromos és elektronikus berendezések hulladékait, illetve azok frakcióit vagy alkatrészeit átvevő üzemeltetők dönthetnek úgy, hogy a WEEELABEX követelményeinek való megfelelés megállapítása érdekében megfelelőség-ellenőrzést kérnek.

MEGJEGYZÉS: Az újrahasználatra történő előkészítés olyan ellenőrzési, tisztítási vagy javítási hasznosítási műveleteket jelent, amelyekkel a hulladékká vált termékeket vagy termékösszetevőket úgy készítik elő, hogy azok minden egyéb előfeldolgozás nélkül újrafelhasználhatók legyenek.

4. Application Process

Minden leendő üzemeltetőnek (auditálandónak) ki kell töltenie egy szándéknyilatkozatot (a megfelelőség-ellenőrzési auditra való felkészültségének megerősítésére), és be kell tartania a WEEELABEX kezelési üzemeltetői megállapodásban [amely a WEEELABEX irodában kapható] meghatározott feltételeket. A szándéknyilatkozatot minden egyes új megfelelőség-ellenőrzési folyamatciklusra vonatkozóan be kell nyújtani (ez minden egyes egymást követő megfelelőség-ellenőrzési folyamatot is magában foglal).

A nyilatkozat a legtöbb esetben a kezelőüzemeltető belső, önkéntes megfelelőség-ellenőrzésének eredménye. A szándéknyilatkozat lehetővé teszi az üzemeltető jogosultságának értékelését.

Az üzemeltetőnek a szándéknyilatkozatával együtt **egyszeri** jelentkezési díjat kell fizetnie a WEEELABEX-szervezetnek, amelynek összege **nem veszi figyelembe az** audit során figyelembe venni kívánt **elektromos és elektronikus berendezések** hulladékainak **menyiségét**. Ez a díj a WEEELABEX-szervezet követelményeinek megfelelően időről időre változhat. A jelentkezési díj a szándéknyilatkozatnak a WEEELABEX szervezethez történő benyújtását követően nem visszatéríthető. További részletek a WEEELABEX irodában érhetők el. A jelentkezési díj nem kerül felszámításra az egymást követő megfelelőség-ellenőrzési eljárás esetén.

A WEEELABEX-üzemeltetői minősítést megelőzően és azt követően évente regisztrációs díjat kell fizetnie az üzemeltetőnek az egyes (a megfelelőség-ellenőrzési eljárás tárgyát képező) **elektromos és elektronikus berendezések hulladékainak** áramai után. A regisztrációs díj az üzemeltető tanúsítását követően nem téríthető vissza.

A jelenleg érvényes díjakról a WEEELABEX honlapján vagy a WEEELABEX irodájában tájékozódhat.

5. Meghatározások

² Lásd 5. Fogalommeghatározások

"Operator"

Az olyan kezelő létesítmény, amely elektromos és elektronikus berendezések (háztartási/nem háztartási) hulladékát fogadja be, és amely az adott létesítményben 1. és/vagy 2. típusú szennyeződésmentesítési/ szétszerelési kezelési tevékenységet vagy 3. típusú fokozott kezelést, **illetve újrahasználatra való előkészítést** végez. **Általánosságban ebben a dokumentumban és más WEEELABEX-dokumentumokban az "üzemeltető" kifejezés vagy "kezelést végző üzemeltető", vagy "újrahasználatra való előkészítést végző üzemeltető", vagy a felsorolt típusok kombinációját jelenti.**

"Kényeztetés"

Nem tartoznak ide azok a létesítmények, amelyek csak egy alapvető folyamatot végeznek, mint például a kábel/dugó levágása. Legalább a szennyeződésmentesítést és/vagy további szétszerelést kell elvégezni.

"Felkészülés az újrafelhasználásra"

Az újrahasználatra való előkészítés olyan ellenőrzési, tisztítási vagy javítási hasznosítási műveleteket foglal magában, amelyekkel a hulladékká vált termékeket vagy a termékek összetevőit úgy készítik elő, hogy azok minden egyéb előfeldolgozás nélkül újra felhasználhatók legyenek.

"Hulladék bróker"


Olyan személy vagy szervezet, aki mások nevében intézkedik az ellenőrzött hulladékok kezeléséről, szállításáról, ártalmatlanításáról vagy hasznosításáról, de maga nem kezeli, szállítja, ártalmatlanítja vagy hasznosítja a hulladékot. A hulladékközvetítő osztozik a hulladék megfelelő átadásáért való felelősségben a birtokosokkal az átadás előtt és után.

Mivel ők ellenőrzik, hogy mi történik a hulladékkal, a hulladékközvetítők jogilag felelősek a megállapodásért, ezért biztosítaniuk kell, hogy a hulladékot olyan létesítménybe szállítsák, amely rendelkezik az átadott hulladék átvételére és kezelésére/ártalmatlanítására vonatkozó engedéllyel.

Elvárják, hogy a WEEELABEX követelményeinek megfelelő kezelőket alkalmazzanak.

A hulladékközvetítők közé tartoznak a hulladékkereskedők, akik hulladékot szereznek be és adnak el.

Támogatható WEELABEX kezelési eljárások

		1. típus		2. típus		3. típus		4-es típus
		Kézi kezelés	Kézi szennyező désmentesítés	Mechanikai kezelés	Szennyezésmentesítés	Fejlett mechanikai kezelés	Szennyezésmentesítés	Végfeldolgozás
A	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Nagy készülékek </div> 	A kábelek eltávolítása	A PCB és az elektrolitok kondenzátorok eltávolítása	A motorok eltávolítása	A PCB és az elektrolitok kondenzátorok eltávolítása	A frakciók és összetevők további kezelése, mint például:	Veszélyes összetevők/anyagok további eltávolítása, mint például:	Finomítás
		A burkolat eltávolítása (fém, műanyag)	Az elemek eltávolítása	A kábelek eltávolítása	Az elemek eltávolítása	Műanyagok; fémszennyeződések szétválogatása/szeregálása; különböző típusú műanyagok, mint ABS, PS; granulálás.	Műanyagok; a BFR-műanyagok szétválogatása/szétválogatása (adott esetben)	Anyag visszanyerés
		A motorok eltávolítása	Higanytartalmú alkatrészek eltávolítása	A vasas frakciók szétválogatása	Az áramköri lapok eltávolítása	Nyomatott áramköri lapok; nyomtatott áramköri lapok kézi válogatás különböző minőségek alapján; aprítás; Fe és nem Fe fémek szétválogatása; előkészítés a végső finomításra/olvasztásra.	Nyomatott áramköri lapok; kondenzátorok és/vagy elemek eltávolítása	Hulladékégetés / Energetikai hasznosítás
		Elektromos alkatrészek eltávolítása	Az áramköri lapok eltávolítása	Nemvas frakciók szétválogatása	A BFR-t tartalmazó műanyagok eltávolítása (adott esetben)	Az LCD kijelző eltávolítása	Az LCD kijelző eltávolítása	Személtérakás
			Azbeszt és azbesztet tartalmazó alkatrészek eltávolítása	Műanyagfrakciók szétválogatása	A villanybojlerből/fűtőberendezésekből eltávolított PU-szigetelésből a fűvóanyag (VFC/VHC) eltávolítása vagy megsemmisítése - lásd a WEELABEX 2016_003 számú nyilatkozatát.	A lámpák eltávolítása	Folyadékok eltávolítása (beleértve az olajat tartalmazó radiátorokból származó olajat is)	
			A BFR-t tartalmazó műanyagok eltávolítása (adott esetben)	Egyéb frakciók elválasztása	Leépítés		Tűzálló kerámiaszállakat tartalmazó alkatrészek eltávolítása	
			Az LCD kijelző eltávolítása					
			A lámpák eltávolítása					
			Folyadékok eltávolítása (beleértve az olajat tartalmazó radiátorokból származó olajat is)					
			Tűzálló kerámiaszállakat tartalmazó alkatrészek eltávolítása					
	A VFC/VHC-t tartalmazó PU szigetelés eltávolítása az elektromos vízmelegítőkből/melegítőkől							

B

Vegyés felszerelés



1. típus		2. típus		3. típus		4-es típus
Kézi kezelés	Kézi szennyező dementesítés	Mechanikai kezelés	Szennyezésmentesítés	Fejlett mechanika i kezelés	Szennyezésmentesítés	Végfeldolgozás
A kábelek eltávolítása	A PCB és az elektrolitok ndenzátorok eltávolítása	A motorok eltávolítása	A PCB és az elektrolitok ndenzátorok eltávolítása	A frakciók és összetevők további kezelése, mint például:	Veszélyes összetevők/a nyagok további eltávolítása, mint például:	Finomítás
A burkolat eltávolítása (fém, műanyag)	Az elemek eltávolítása	A kábelek eltávolítása	Az elemek eltávolítása	<u>Műanyagok:</u> fémszennyeződések szétválogatása/szegregálása; különböző típusú műanyagok, mint ABS, PS; granulálás.	<u>Műanyagok:</u> a BFR-műanyagok válogatása/szegregálása	Anyagvisszanyerés
A motorok eltávolítása	Higanytartalmú alkatrészek eltávolítása	A vasas frakciók szétválasztása	Az áramköri lapok eltávolítása	Nyomatott <u>áramköri lapok:</u> nyomtatott áramköri lapok kézi válogatás különböző minőségek alapján; aprítás; Fe és nem Fe fémek szétválogatása; előkészítés a végső finomításra/olvasztásra.	<u>Nyomatott áramköri lapok:</u> kondenzátorok és/vagy elemek eltávolítása	Hulladékégetés / Energetikai hasznosítás
Elektromos alkatrészek eltávolítása	Az áramköri lapok eltávolítása	Nemvas frakciók szétválasztása	A BFR-tartalmú műanyagok eltávolítása	<u>Kondenzátorok:</u> fémek aprítása és szétválasztása	<u>Kondenzátorok:</u> különböző típusú kondenzátorok szétválogatása (veszélyes/nem veszélyes); a veszélyes anyagok aprítása és eltávolítása	Személtérakás
	A tonerkazetták eltávolítása	Műanyagfrakciók szétválasztása		<u>Vegyés frakciók és összetevők:</u> további bontás/aprítás és ezt követően fémek, műanyagok és egyéb anyagok szétválogatása/szétválogatása.	<u>Vegyés frakciók és összetevők:</u> kondenzátorok és/vagy akkumulátorok és/vagy áramköri lapok és/vagy BFR-műanyagok eltávolítása	
	Azbeszt és azbesztet tartalmazó alkatrészek eltávolítása	Egyéb frakciók elválasztása		<u>Vegyés aprított frakciók:</u> fémek, műanyagok és egyéb anyagok további válogatása/szétválogatása.	<u>Vegyés aprított frakciók:</u> áramköri lapok és/vagy BFR-műanyagok eltávolítása	
	A BFR-tartalmú műanyagok eltávolítása	Leépítés		<u>Tonerkazetták:</u> előkészítés újrafelhasználásra vagy aprításra és a frakciók szétválasztására	<u>Tonerkazetták:</u> veszélyes anyagok eltávolítása	
	Az LCD kijelző eltávolítása					
	A lámpák eltávolítása					
	Radioaktív anyagok eltávolítása					
	Folyadékok eltávolítása (beleértve az olajat tartalmazó radiátorokból származó olajat is)					
	Tűzálló kerámiaszállakat tartalmazó alkatrészek eltávolítása					

C

Hőmérsékletcserélő berendezés



	1. típus		2. típus		3. típus		4-es típus
	Kézi kezelés	Kézi szennyező désmentesítés	Mechanikai kezelés	Szennyezésmentesítés	Fejlett mechanika i kezelés	Szennyezésmentesítés	Végfeldolgozás
	A kábelek eltávolítása	Az olaj eltávolítása a hűtőkörből	A kábelek eltávolítása	Hatásos hígítószer (VFC/VHC) eltávolítása a PU szigetelésből	A frakciók és összetevők további kezelése, mint például:	Veszélyes összetevők/a nyakok további eltávolítása, mint például:	Finomítás
	Belső részek (tartályok stb.) eltávolítása	A VFC/VHC eltávolítása a hűtőkörből	A vasas frakciók szétválasztása	A PU-hab eltávolítása a kimeneti frakciókból	VFC/VHC cseppfolyósított gázok: az égés vagy kémiai bomlás előtti előkészítési lépések (pl. válogatás/szétválasztás; keverés; átöntés egyik tartályból a másikba stb.)	VFC/VHC cseppfolyósított gázok: a VFC/VHC gázok szivárgásának és kibocsátásának elkerülése	Anyag visszanyerés
	A burkolat eltávolítása (fém, műanyag, üveg)	A PCB és az elektrolitkomponendák eltávolítása	Nemvas frakciók szétválasztása	A BFR-t tartalmazó műanyagok eltávolítása (adott esetben)			Hulladékégetés / Energetikai hasznosítás
	A kompresszorok eltávolítása	Higanytartalmú alkatrészek eltávolítása	Műanyagfrakciók szétválasztása		<u>Műanyagok</u> : fémszennyeződések szétválogatása/szegregálása; különböző típusú műanyagok, mint ABS, PS; granulálás.	<u>Műanyagok</u> : a BFR-műanyagok szétválogatása/szétválogatása (adott esetben)	Személtelorkás
		Az áramkörtáplálók eltávolítása	PU frakciók szétválasztása				
		Az LCD kijelző eltávolítása	Egyéb frakciók elválasztása				
		A lámpák eltávolítása	Leépítés				
		A lámpák eltávolítása			<u>Kondenzátorok</u> : fémek aprítása és szétválogatása	<u>Kondenzátorok</u> : különböző típusú kondenzátorok szétválogatása (veszélyes/nem veszélyes); a veszélyes anyagok aprítása és eltávolítása	
		Az olaj eltávolítása az olajat tartalmazó radiátorokból			<u>Vegyes aprított frakciók</u> : fémek, műanyagok és egyéb anyagok további válogatása/szétválogatása.	<u>Vegyes aprított frakciók</u> : az áramkörtáplálók és/vagy a BFR-műanyagok eltávolítása (adott esetben)	
		A VFC/VHC-t tartalmazó PU szigetelés eltávolítása az elektromos vízmelegítőkből/melegítőkől					
		NH3 eltávolítása ammóniás készületekből					

D

CRT kijelzős készülékek



1. típus		2. típus		3. típus		4-es típus
Kézi kezelés	Kézi szennyező désmentesítés	Mechanikai kezelés	Szennyező smentesítés	Fejlett mechanikai kezelés	Szennyezés mentesítés	Végfeldolgozás
A kábelek eltávolítása	A PCB és az elektrolitok eltávolítása	A kábelek eltávolítása	A PCB és az elektrolitok eltávolítása	A frakciók és összetevők további kezelése, mint például:	Veszélyes összetevők/anyagok további eltávolítása, mint például:	Finomítás
A burkolat eltávolítása (fém, műanyag)	A BFR-tartalmú műanyagok eltávolítása	A vasas frakciók szétválasztása	A BFR-tartalmú műanyagok eltávolítása	CRT üveg: a CRT-üveg korszerű mechanikai kezelése (pl. az üveg végső felhasználásra való előkészítés) (pl. keverés, korszerű tisztítás, méretcsökkentés stb.)	CRT üveg: fluoreszcens bevonat korszerű mechanikai eltávolítása frakciókból (WEELAB EX nyilatkozat 2014_002)	Anyagviszanyerés
Az elektronágyú eltávolítása	Az áramköri lapok eltávolítása	Nemvas frakciók szétválasztása	Az áramköri lapok eltávolítása		CRT üveg: táblák és tölcserék korszerű válogatása	Hulladékégetés / Energetikai hasznosítás
Az árnyékmászok eltávolítása		Műanyagfrakciók szétválasztása	A tölcserék és a táblaüveg kézi vagy mechanikus elválasztása			Szeméttérakás
		Egyéb frakciók elválasztása	A fluoreszkáló bevonat kézi vagy mechanikus eltávolítása	<u>Műanyagok</u> : fémszennyezések szétválogatása/szegregálása; különböző típusú műanyagok, mint ABS, PS; granulálás.	<u>Műanyagok</u> : a BFR-műanyagok szétválogatása/szétválogatása (adott esetben)	
		Leépítés		<u>Nyomatott áramköri lapok</u> : nyomtatott áramköri lapok kézi válogatás különböző minőségek alapján; aprítás; Fe és nem Fe fémek szétválogatása; előkészítés a végső finomításra/olvasztásra.	<u>Nyomatott áramköri lapok</u> : kondenzátorok és/vagy akkumulátorok eltávolítása	
				<u>Kondenzátorok</u> : fémek aprítása és szétválasztása	<u>Kondenzátorok</u> : különböző típusú kondenzátorok szétválogatása (veszélyes/nem veszélyes); a veszélyes anyagok aprítása és eltávolítása	
				<u>Vegyes frakciók és összetevők</u> : további bontás/aprítás és ezt követően fémek, műanyagok és egyéb anyagok szétválogatása/szétválogatása.	<u>Vegyes frakciók és összetevők</u> : kondenzátorok és/vagy akkumulátorok és/vagy áramköri lapok és/vagy BFR-műanyagok eltávolítása	
				<u>Vegyes aprított frakciók</u> : fémek, műanyagok és egyéb anyagok	<u>Vegyes aprított frakciók</u> : áramköri lapok és/vagy BFR-	

további válogatása/ szétválogat ása.	műanyagok eltávolítása
---	---------------------------

E

Lapos képernyős berendezések



1. típus		2. típus		3. típus		4-es típus
Kézi kezelés	Kézi szennyező désmentesítés	Mechanikai kezelés	Szennyezésmentesítés	Fejlett mechanikai kezelés	Szennyezésmentesítés	Végfeldolgozás
A kábelek eltávolítása	Az áramkörtápláló lapok eltávolítása	A kábelek eltávolítása	Az áramkörtápláló lapok eltávolítása	A frakciók és összetevők további kezelése, mint például:	Veszélyes összetevők /anyagok további eltávolítása, mint például:	Finomítás
A burkolat eltávolítása (fém, műanyag)	Az LCD kijelző eltávolítása	A vasas frakciók szétválasztása	A BFR-tartalmú műanyagok eltávolítása	<u>Műanyagok</u> : fémszennyeződések szétválogatása/szegregálása; különböző típusú műanyagok, mint ABS, PS; granulálás.	<u>Műanyagok</u> : a BFR-műanyagok válogatása/szegregálása	Anyagviszanyerés
	A CCFL eltávolítása	Nemvas frakciók szétválasztása	A higany leválasztása	<u>Nyomatott áramkörtápláló lapok</u> : nyomatott áramkörtápláló lapok kézi válogatás különböző minőségek alapján; aprítás; Fe és nem Fe fémek szétválogatása; előkészítés a végső finomításra/olvasztásra.	<u>Nyomatott áramkörtápláló lapok</u> : kondenzátorok és/vagy elemek eltávolítása	Hulladékégetés / Energetikai hasznosítás
	A BFR-tartalmú műanyagok eltávolítása	Műanyagfrakciók szétválasztása	Egyéb frakciók elválasztása	<u>Kondenzátorok</u> : fémek aprítása és szétválasztása	<u>Kondenzátorok</u> : különböző típusú kondenzátorok szétválogatása (veszélyes/nem veszélyes); a veszélyes anyagok aprítása és eltávolítása	Személtárolás
		Leépítés		<u>Vegyes frakciók és összetevők</u> : további bontás/aprítás és ezt követően fémek, műanyagok és egyéb anyagok szétválogatása/szétválogatása.	<u>Vegyes frakciók és összetevők</u> : kondenzátorok és/vagy akkumulátorok és/vagy áramkörtápláló lapok és/vagy BFR-műanyagok eltávolítása	
				<u>Vegyes aprított frakciók</u> : fémek, műanyagok és egyéb anyagok további válogatása/szétválogatása.	<u>Vegyes aprított frakciók</u> : áramkörtápláló lapok és/vagy BFR-műanyagok eltávolítása	

F

Gázkisüléses lámpák



1. típus		2. típus		3. típus		4-es típus
Kézi kezelés	Kézi szennyező désmentesítés	Mechanikai kezelés	Szennyezésmentesítés	Fejlett mechanikai kezelés	Szennyezésmentesítés	Végfeldolgozás
		A vasas frakciók szétválasztása	A fluoreszkáló bevonat eltávolítása	A frakciók és összetevők további kezelése, mint például:	Veszélyes összetevők /anyagok további eltávolítása, mint például:	Finomítás
		Nemvas frakciók szétválasztása	A higany leválasztása	<u>Műanyagok</u> : fémszennyezések szétválogatása/szegregálása; különböző típusú műanyagok, mint ABS, PS; granulálás.	<u>Műanyagok</u> : a BFR-műanyagok válogatása/szegregálása	Anyagvisszanyerés
		Műanyagfrakciók szétválasztása		<u>Kondenzátorok</u> : fémek aprítása és szétválogatása	<u>Kondenzátorok</u> : különböző típusú kondenzátorok szétválogatása (veszélyes/nem veszélyes); a veszélyes anyagok aprítása és eltávolítása	Hulladékégetés / Energetikai hasznosítás
		Egyéb frakciók elválasztása		<u>Vegyes aprított frakciók</u> : fémek, műanyagok és egyéb anyagok további válogatása/szétválogatása.	<u>Vegyes aprított frakciók</u> : áramköri lapok és/vagy BFR-műanyagok eltávolítása	Személtérakás
		Leépítés				

G

Fotovoltaikus panelek

1. típus		2. típus		3. típus		4-es típus
Kézi kezelés	Kézi szennyező désmentesítés	Mechanikai kezelés	Szennyező smentesítés	Fejlett mechanikai kezelés	Szennyezés mentesítés	Végfeldolgozás
A kábelek eltávolítása	A PCB és az elektrolitok eltávolítása	Fémes ólom vagy ólomforrasztás eltávolítása	A félvezető rétegben lévő veszélyes anyagok eltávolítása, beleértve az érintkezőket is	A frakciók és összetevők további kezelése, mint például:	Veszélyes összetevők/anyagok további eltávolítása, mint például:	Finomítás
A burkolat eltávolítása	Az elemek eltávolítása	Az áramkörtápláló lapok eltávolítása	A BFR-tartalmú műanyagok eltávolítása	<u>Műanyagok</u> : fémszennyeződések szétválogatása/szegregálása; különböző típusú műanyagok, mint ABS, PS; granulálás.	<u>Műanyagok</u> : a BFR-műanyagok válogatása/szegregálása	Anyagviszanyerés
Elektromos alkatrészek eltávolítása	Az áramkörtápláló lapok eltávolítása		Leépítés			Hulladékégetés / Energetikai hasznosítás
A vasas frakciók szétválogatása	A BFR-tartalmú műanyagok eltávolítása			<u>Nyomatott áramkörtápláló lapok</u> : nyomatott áramkörtápláló lapok kézi válogatás különböző minőségek alapján; aprítás; Fe és nem Fe fémek szétválogatása; előkészítés a végső finomításra/olvasztásra.	<u>Nyomatott áramkörtápláló lapok</u> : kondenzátorok és/vagy elemek eltávolítása	Személtérakás
Nemvas frakciók szétválogatása	Folyadékok eltávolítása			<u>Kondenzátorok</u> : fémek aprítása és szétválogatása	<u>Kondenzátorok</u> : különböző típusú kondenzátorok szétválogatása (veszélyes/nem veszélyes); a veszélyes anyagok aprítása és eltávolítása	
Egyéb frakciók elválasztása	Műanyagfrakciók szétválogatása			<u>Vegyes frakciók és összetevők</u> : további bontás/aprítás és ezt követően fémek, műanyagok és egyéb anyagok szétválogatása/szétválogatása.	<u>Vegyes frakciók és összetevők</u> : kondenzátorok és/vagy akkumulátorok és/vagy áramkörtápláló lapok és/vagy BFR-műanyagok eltávolítása	
				<u>Vegyes aprított frakciók</u> : fémek, műanyagok és egyéb anyagok további válogatása/szétválogatása.	<u>Vegyes aprított frakciók</u> : áramkörtápláló lapok és/vagy BFR-műanyagok eltávolítása	

II. MELLÉKLET

Példák az üzemeltetőkre:

0. típus	1. típus	2. típus	3. típus	4-es típus
<p>Olyan kezelő, aki <u>csak</u> kézzel távolítja el a vasfémeket, a motort és a kábeleket - nem történik szennyeződésmentesítés és.</p> <p>Nem az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló irányelv keretében működnek.</p>	<p>Az a létesítmény, amely a hűtő- és fagyasztóberendezések 1. lépés szerinti gázmentesítését végzi, majd a gázmentesített egységet átadja a 2. típusú üzemeltetőnek, aki a 2. lépés szerinti kezelést végzi.</p> <p>Egy olyan létesítmény, amely összegyűjti a nagy háztartási készülékeket, és <u>kézzel</u> eltávolítja a kábeleket és a dugókat; a motort és a kondenzátorokat - ezután elküldi a megmaradt tetemet, és azt egy további elektromos és elektronikus berendezések hulladékait feldolgozó létesítménybe küldi mechanikai kezelésre (2. típus).</p> <p>Olyan létesítmény, amely összegyűjti a nagyméretű háztartási készülékeket és a <u>kézi</u> szalagokat, és a <u>teljes</u> készüléket <u>szennyezésmentesíti</u>, a keletkező anyagokat pedig 2. vagy 3. típusú üzemeltetőhöz küldi frakciócsökkentés vagy további kezelés stb. céljából.</p> <p>Egyes frakciókat (tisztá vasat) is küldhetnek 4. típusú üzemeltetőnek (vagy brókereken/közvetítőkn keresztül).</p> <p>Olyan létesítmény, amely televíziókat és monitorokat gyűjt/fogad be, és amely kézzel eltávolítja a képcsövet, a műanyagokat és egyéb alkatrészeket, de</p>	<p>Egy létesítmény, amely részben vagy teljesen szennyezett háztartási nagygépeket fogad, amelyeket <u>mechanikus</u> rendszerén keresztül feldolgoz, szétválasztva a fémeket és a műanyagokat, valamint az aggregátum frakciókat - ezeket a frakciókat vagy egy 3. típusú üzemeltetőnek (a műanyagokat) vagy egy 4. típusú végfeldolgozóknak küldi.</p> <p>Olyan létesítmény, amely az elektromos és elektronikus berendezések hulladékainak előkezelő telephelyeiről származó vegyes nemvas frakciókat fogadja, és ezeket <u>mechanikai</u> üzemében feldolgozza, hogy az összes frakciót szennyezésmentesítse és szétválassza, eltávolítsa a kondenzátorokat stb. , a keletkező anyagokat egy 3. típusú üzemeltetőnek küldi el a frakciók lekicsinyítésére vagy további kezelésre stb.</p> <p>Egyes frakciókat (tisztá vasat) is küldhetnek 4. típusú üzemeltetőnek (vagy brókereken/közvetítőkn keresztül).</p> <p>Olyan létesítmény, amely az egész CRT-csőveket egy 1. típusú üzemeltetőtől kapja,</p>	<p>Olyan létesítmény, amely olyan frakciókat vagy komponenseket fogad, amelyek további fejlett kezelést és/vagy szennyeződésmentesítést igényelnek, mint például:</p> <p>Műanyagok: fémszennyeződések szétválogatása/szegregálása; különböző típusú műanyagok, például ABS, PS; granulálás. Szennyezésmentesítés: a BFR-műanyagok szétválogatása/szegregálása.</p> <p>Nyomatott áramköri lapok: nyomtatott áramköri lapok kézi válogatását különböző minőségek alapján; aprítás; Fe és nem Fe fémek szétválogatása; előkészítés a végső finomításra/olvasztásra. Szennyezésmentesítés: a kondenzátorok és/vagy akkumulátorok eltávolítása.</p> <p>Kondenzátorok: fémek aprítása és szétválasztása. Szennyezésmentesítés: különböző típusú kondenzátorok szétválogatása (veszélyes/nem veszélyes); a veszélyes anyagok aprítása és eltávolítása.</p> <p>Vegyes frakciók és összetevők: további bontás/aprítás és ezt követően a fémek, műanyagok és egyéb anyagok szétválogatása/szétválogatása.</p> <p>Szennyezésmentesítés: kondenzátorok és/vagy akkumulátorok és/vagy áramköri lapok és/vagy BFRs műanyagok eltávolítása.</p> <p>Vegyes aprított frakciók: fémek, műanyagok és egyéb anyagok további válogatása/szétválogatása.</p>	<p>Újrahasznosító létesítmény, amely további kezelést nem igénylő frakciókat fogad.</p> <p>pl. egy kohó, amely tiszta vasfémeket dolgoz fel (kevesebb mint 2% szennyeződéssel);</p> <p>pl. egy olyan létesítmény, amely egypolimer típusú műanyagot dolgoz fel hulladék végtermékké.</p> <p>pl. egy olyan létesítmény, amely a megtisztított CRT-üveget hulladék végtermékké dolgozza fel.</p>

	<p>nem szereli szét magát a képcsövet.</p> <p>Olyan létesítmény, amely televíziókat és monitorokat gyűjt/fogad be, és amely kézzel eltávolítja a CRT-csővet, a műanyagokat és egyéb alkatrészeket, majd a CRT-csővet összetöri (de a fluoreszkáló bevonatot nem távolítja el).</p> <p>Olyan létesítmény, amely síkképernyőket (televíziók, monitorok és laptopok képernyői) gyűjt/fogad be, és amely manuálisan eltávolítja a háttérvilágítási lámpákat, műanyagokat és egyéb alkatrészeket, de nem kezeli ezeket az alkatrészeket.</p> <p>Olyan létesítmény, amely síkképernyőket (televíziók, monitorok és laptopok képernyői) gyűjt/átvesz, és amely kézzel eltávolítja az áramköri lapokat és a kondenzátorokat, de nem távolítja el a háttérvilágítás lámpáit.</p> <p>Olyan létesítmény, amely kézzel szereli szét az IKT-berendezéseket, hogy eltávolítsa az értékes anyagokat és kábeleket - nem végeznek szennyezéscsökkentést -, majd a megmaradt anyagokat elküldi egy 3. típusú üzemeltetőnek.</p>	<p>és aki a saját üzemében feldolgozza azokat, hogy kézzel feldarabolja a panel- és tölcserüveget, majd megtisztítsa az üveget (kézzel vagy mechanikusan).</p> <p>AZ A létesítmény, amely egész vagy törött CRT-csőveket kap az 1. típusú üzemeltetőktől, és amely azokat az üzemében feldolgozza az üveg mechanikai tisztítása céljából, mielőtt aggregátumként felhasználná.</p> <p>Olyan létesítmény, amely a 2. lépésben a hűtő- és fagyasztóberendezések kezelését végzi a PUR-habból származó hajtóanyag megkötése érdekében.</p> <p>Olyan létesítmény, amely síkképernyőket (televíziók és monitorok) gyűjt/fogad be, és mechanikusan feldolgozza azokat a fluoreszkáló és a higany eltávolítása érdekében.</p> <p>Olyan létesítmény, amely műanyag és egyéb alkatrészek nélküli, de háttérvilágítású lámpákkal ellátott síkképernyőket vesz át, és amely azokat kézzel dolgozza fel a háttérvilágítású lámpák eltávolítása céljából (egy másik 2. típusú üzemeltetőnek történő továbbítás céljából), vagy amely a háttérvilágítású lámpákat mechanikusan dolgozza fel a fénycsövek és a higany eltávolítása céljából.</p>	<p>Szennyezéscsökkentés: áramköri lapok és/vagy BFRs műanyagok eltávolítása.</p> <p>Tonerkazetták: előkészítés újrafelhasználásra vagy aprításra és a frakciók szétválasztására. Szennyezéscsökkentés: veszélyes anyagok eltávolítása.</p> <p>CRT üveg: a CRT-üveg korszerű mechanikai kezelése (pl. az üveg végső felhasználásra való előkészítése (pl. keverés, korszerű tisztítás, méretcsökkentés stb.)) Szennyezéscsökkentés: a fluoreszcens bevonat frakciókból történő fejlett mechanikai eltávolítása (WEELABEX nyilatkozat 2014_002); a tábla- és tölcserüveg fejlett válogatása.</p> <p>VFC/VHC cseppfolyósított gázok: az égetés vagy kémiai bomlasztás előtti előkészítési lépések (pl. válogatás/szétválasztás; keverés; átöntés egyik tartályból a másikba stb.)</p> <p>Szennyezéscsökkentés: elkerülni a VFC/VHC gázok szivárgását és kibocsátását a folyamat során.</p>
--	---	---	---

Újrafelhasználás előkészítése *Az újrahasználatra való előkészítés olyan ellenőrzési, tisztítási vagy javítási hasznosítási műveleteket foglal magában, amelyekkel a hulladékká vált termékeket vagy a termékek összetevőit úgy készítik elő, hogy azok minden egyéb előfeldolgozás nélkül újra felhasználhatók legyenek.*

Megjegyzés: Az operátor lehet a **fenti típusok kombinációja** - Például:

- 1) Az a létesítmény, amely hulladék hűtő- és fagyasztóberendezéseket gyűjt/fogad be, és amely az 1. lépés (gáztalanítás) és a 2. lépés (a PU-hab eltávolítása és a fúvóanyag felfogása) folyamatát ugyanazon a telephelyen végzi, 1. és 2. típusú kombinált üzemeltetőnek minősül; vagy
- 2) Az olyan létesítmény, amely kisgépeket gyűjt/fogad be, és ugyanazon a telephelyen 1. típusú kézi szennyeződésmentesítést, majd a szennyeződésmentesített készülékek 2. típusú mechanikai kezelését, majd a 3. típusú, fejlett mechanikai kezelést végez a darabolt frakció (pl. frakciók szétválasztása) és/vagy a 3. típusú műanyagkezelést (pl. fémszennyeződések szétválogatása/szétválasztása; különböző típusú műanyagok, mint pl. ABS, PS szétválogatása; a BFR műanyagok granulálása és szétválogatása/szétválasztása), mindezt ugyanazon a telephelyen 1. típusú, 2. típusú és 3. típusú kombinált üzemeltetőnek kell tekinteni.
- 3) ***Az olyan létesítmény, amely elektromos és elektronikus berendezések hulladékait gyűjti/átveszi és újrahasználati tevékenységet végez, valamint az 1. típusú/ 2. típusú/ 3. típusú kezelési folyamatokat is végzi, 1. és 2. típusú, valamint 3. típusú és újrahasználati kombinált üzemeltetőnek minősül.***

III. MELLÉKLET

A 2.4. pont szerint szükséges downstream dokumentáció áttekintése:

Az alábbi táblázat összefoglalja a frakciókra vonatkozó összes információt, amely a későbbi nyomon követéshez, valamint az újrafeldolgozási és hasznosítási arányok megállapításához szükséges. A nyilvántartott információknak a napi üzletmenetről és az összes felhasznált forgalmazási helyről pontos képet kell adniuk. Ezért mind a tételes, mind az éves adatokra alkalmazható.

Táblázat - Az információk követelmények összefoglalása:

A downstream monitoringhoz és az újrahasonosítási és hasznosítási arányok megállapításához szükséges információk:	Tömeg	Összetétel	A frakciók végső felhasználásának osztályozása	Végső kezelési technológia(ok)	Információk az első elfogadóról	Információ a következő átvető(k)ről, beleértve a végső átvetőt is
Hulladékkibocsátás végét elérő frakciók	(ii)	(iii)		(ii)		
Fémfrakciók, amelyek kevesebb mint 2 % nemfémfrakciót tartalmaznak	(iii)	(ii)	(ii)	(ii)		
2 %-nál kevesebb egyéb anyagot tartalmazó nem fém frakciók	(iii)	(ii)	(ii)	(iii)	(i)	
Az európai hulladékjegyzék szerint veszélyesnek minősülő frakciók és/vagy az EN 50625-1 szabvány F. mellékletében szereplő anyagokat és összetevőket tartalmazó frakciók.	(iii)	(ii)	(ii)	(iii)	(iii)	(i)
Energetikai hasznosításra vagy ártalmatlanításra továbbított végső frakciók	(ii)		(ii)	(i)		(iii)
Minden más frakció	(iii)	(iii)	(ii)	(iii)	(iii)	
<p>Kulcs</p> <p>(i) Az EN 50625-1 szabvány 4.4. pontjában meghatározott követelmény.</p> <p>(ii) Az EN 50625-1 szabvány C. mellékletében meghatározott követelmény.</p> <p>(iii) Az EN 50625-1 szabvány 4.4. pontjában és C. mellékletében meghatározott követelmény.</p>						

A dokumentumoknak/nyilvántartásoknak konkrétan a következő információkat kell tartalmazniuk az egyes frakciókra vonatkozóan:

Veszélyesnek minősített frakciók és/vagy kondenzátorok, akkumulátorok, elemek:

- a teljes elektromos és elektronikus berendezések hulladékainak tömegére vagy a kimeneti frakcióra vonatkozó adatok,
- az első elfogadóra vonatkozó információk,
- információ a frakció későbbi elfogadójára (elfogadóra) vonatkozóan,
- a végső kezelési technológia,
- a végső elfogadó(k) engedélye.

A végső frakciókat energetikai hasznosításra vagy ártalmatlanításra továbbítják:

- a végső kezelési technológia,
- információ a frakció későbbi elfogadójára (elfogadóra) vonatkozóan,
- a frakciók összetétele.

Hulladékkibocsátás végét elért frakciók:

- a kimeneti frakció tömegére vonatkozó adatok,
- a frakció összetételére vonatkozó adatok,
- tervezett technológia.

Fémfrakciók, amelyek kevesebb mint 2 % nem fémfrakciót tartalmaznak:

- a kimeneti frakció tömegére vonatkozó adatok,
- a kezelési technológia típusa (becsülhető).

2 %-nál kevesebb egyéb anyagot tartalmazó nem fém frakciók:

- a kimeneti frakció tömegére vonatkozó adatok,
- az első elfogadóra vonatkozó információk,
- a végső kezelési technológia (az első átvevő nyilatkozhat),
- a frakció végső felhasználásának besorolása (újrafeldolgozási és hasznosítási arány) a kezelési technológiában (a végső kezelési technológia alapján becsülhető).

Minden más frakció:

- a kimeneti frakció tömege,
- az első elfogadóra vonatkozó információk,
- a frakciók összetétele (ezt az első elfogadó nyilatkozhatja),
- végső kezelési technológia (az első átvevő nyilatkozhat),
- a frakció végső felhasználásának besorolása (újrafeldolgozási és hasznosítási arány) a kezelési technológiában (a végső kezelési technológia alapján becsülhető).