

Titel	B02TR Zulässigkeit von Betreibern von Anlagen zur Behandlung <i>und Aufbereitung zur Wiederverwendung</i>
Status	Definitiv
Revision / Datum	Rev11_Version 1 - 4. August 2020

Inhalt

1	Kontext	1
2	Umfang	1
3	Verfahren	3
4	Bewerbungsprozess	4
5	Definitionen	4
	Anhang I	5
	Anhang II	11
	Anhang III	13

1. Con Text

Die Zertifizierung als WEEELABEX-Betreiber zeigt an, dass Elektro- und Elektronik-Altgeräte, die von einem Betreiber für die Behandlung *oder Vorbereitung zur Wiederverwendung* im Rahmen des ausgewählten *Stroms von Elektro- und Elektronik-Altgeräten* entgegengenommen werden, in Übereinstimmung mit den Anforderungen der WEEELABEX-Konformitätsnachweise gemäß dem Dokument B 04 WEEELABEX-Leitfaden (im Folgenden "WEEELABEX-Anforderungen") behandelt und aufbereitet werden.

2. Umfang

2. 1WEEELABEX-Audits werden anhand von acht Kriterien für den Behandlungsprozess durchgeführt, die es den Betreibern ermöglichen, je nach Art der Behandlungstätigkeit, die sie durchführen, für einen oder mehrere EEAG-Ströme zugelassen zu werden (siehe Abbildung 1).

2.2 Die folgenden *Elektro- und* Elektronik-Altgeräte-Ströme können einzeln oder gemeinsam in den Geltungsbereich eines genehmigten WEEELABEX-Konformitätsprüfungsaudits des Betreibers einbezogen werden:

- A Großgeräte (WEEE-Kategorie 4; kann elektrische Wasserboiler/Heizgeräte und ölhaltige Heizkörper der Kategorie 1 enthalten)
- B Gemischte Geräte (Elektro- und Elektronik-Altgeräte der Kategorien 5, 6; kann Großgeräte der Kategorie 4 in Verbindung mit der Sammlung und/oder Behandlung von Kleingeräten enthalten; kann ölhaltige Heizkörper der Kategorie 1 enthalten)
- C Geräte für den Temperatúraustausch (WEEE Kategorie 1)
- D CRT-Bildschirmgeräte (WEEE-Kategorie 2) und Kathodenstrahlröhren
- E Flachbildschirmgeräte (WEEE Kategorie 2) und Flachbildschirme
- F Gasentladungslampen (WEEE Kategorie 3)
GPhotovoltaikmodule (WEEE-Kategorie 4)
SONSTIGES (andere Prozessabläufe oder Änderungen, die nicht in diese Kategorien zu fallen scheinen, müssen zum Zeitpunkt der Antragstellung mit dem WEEELABEX-Büro besprochen werden. Das WEEELABEX-Büro kann die Angelegenheit dem EZB-Rat zur Entscheidung vorlegen)

Hinweis: Die WEEE-Kategorien basieren auf der RICHTLINIE 2012/19/EU DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 4. Juli 2012 über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE)

2.2.1 Der jeweilige **Elektro- und** Elektronik-Altgeräte-Strom bzw. die jeweiligen Elektro- **und** Elektronik-Altgeräte-Ströme, für den/die eine WEELABEX-Konformitätsprüfung durchgeführt wurde, ist/sind in den veröffentlichten Informationen zur Auflistung und in dem vom WEELABEX-Büro an den WEELABEX-Betreiber ausgestelltten Dokument "Konformitätsbescheinigung" enthalten.

2.3 Jeder Strom von **Elektro- und Elektronik-Altgeräten** wird durch die Art der durchgeführten Behandlung bestimmt:

- Typ 0: Manuelle Ausschichtung von Geräten (keine Schadstoffentfernung)
- Typ 1: Manuelle Behandlung, einschließlich vollständiger oder teilweiser Entschlackung.
- Typ 2: Mechanische Behandlung (Vorbereitung und Zwischenbehandlung) oder spezifische manuelle Behandlung, einschließlich einer teilweisen oder vollständigen Entschlackung (sofern angezeigt).
- Typ 3: Fortgeschrittene mechanische Behandlung, einschließlich einer teilweisen oder vollständigen Entschlackung (sofern angezeigt).
- Typ 4: Endverarbeitung (reine Fraktionen) oder Verbrennungs-/Energiegewinnungsanlagen.
Wiederverwendung: Vorbereitung zur Wiederverwendung (Kontroll-, Reinigungs- oder Reparaturverfahren, bei denen Produkte oder Bestandteile von Produkten, die zu Abfall geworden sind, so vorbereitet werden, dass sie ohne weitere Vorbehandlung wiederverwendet werden können).

2.3.1 Zuschussfähige Behandlungsarten:

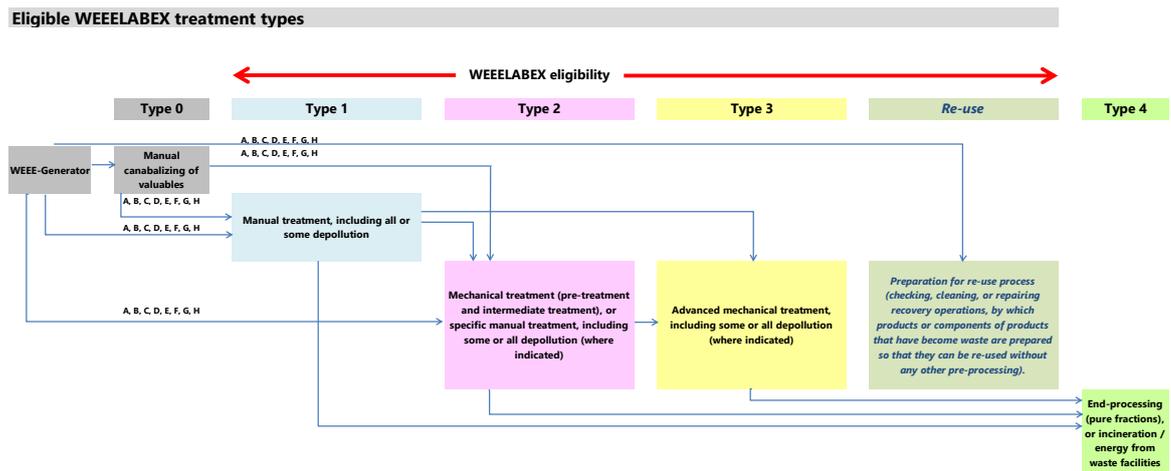


Abbildung 1

2.3.2 Nur Betreiber, die Behandlungen des Typs 1, Typ 2 und Typ 3 **oder die Vorbereitung zur Wiederverwendung** durchführen (entweder einzeln oder zusammen am selben Standort), können eine WEELABEX-Konformitätsüberprüfung beantragen. Betreiber des Typs 0: Manuelle Ausschichtung von Geräten (keine Schadstoffentfrachtung) können zu keinem Zeitpunkt den Status eines WEELABEX-Betreibers beantragen.

2.3.3 Eine detailliertere Beschreibung der Tätigkeiten, die von den oben genannten Behandlungsarten durchgeführt werden, sowie Beispiele finden Sie in *Anhang I* und *Anhang II*.

2.3.4 Die Betreiber können in ihrer Anlage einzelne oder eine Kombination von Behandlungstätigkeiten des Typs 1, des Typs 2 und des Typs 3 **oder Vorbereitung zur Wiederverwendung** für einen oder mehrere der in Abschnitt 2.2 genannten Elektro- und Elektronik-Altgeräte-Ströme durchführen. Ein Betreiber muss die Konformitätsprüfung für alle in seiner Anlage durchgeführten Tätigkeiten für den betreffenden Strom von Elektro- und **Elektronik-Altgeräten beantragen** - er kann keinen Antrag für einen Teil seines Prozesses stellen (z. B. Wenn ein Betreiber für den Strom der Temperatúraustauschgeräte die Schritte 1 und 2 durchführt, kann er die Konformitätsprüfung nicht nur für Schritt 1 beantragen, sondern muss sie für beide Schritte beantragen; oder wenn ein Betreiber für den Strom der gemischten Geräte die manuelle Behandlung des Typs 1 und die mechanische Behandlung des Typs 2 sowie die fortgeschrittene mechanische Behandlung von Fraktionen oder Bauteilen des Typs 3 **und die Vorbereitung zur Wiederverwendung** durchführt, kann er die Konformitätsprüfung nicht nur für den Typ 1 oder die

Behandlung des Typs 1 und 2 beantragen, sondern muss sie für alle Behandlungstätigkeiten beantragen, die in seiner Anlage für den entsprechenden Strom von Behandlungsverfahren durchgeführt werden).

2.4 Ein Betreiber, der nur Behandlungsmaßnahmen des Typs 1 durchführt, wird nur dann als WEEELABEX-Betreiber zertifiziert, wenn er in der Lage ist, die nachgeschaltete Behandlung von Elektro- und Elektronik-Altgeräten und deren Fraktionen durch einen nachfolgenden Betreiber des Typs 2 oder 3 oder einen anderen Betreiber des Typs 1 zu dokumentieren. Die Dokumentation muss mindestens Folgendes enthalten:

- Kopien der gesetzlichen Genehmigungen und Transportdokumente;
- Ergebnisse einer Chargenprüfung für unreine Fraktionen, die vom Betreiber des Typs 1 an den nachfolgenden Betreiber des Typs 2 oder des Typs 3 oder einen anderen Betreiber des Typs 1 weitergeleitet werden (wenn eine solche Fraktion 2 Massenprozent oder mehr Verunreinigungen enthält und diese Fraktion mehr als 20 % der Masse des ursprünglichen Eingangsmaterials in den Behandlungsprozess ausmacht). Die Chargenprüfung ist gemäß EN 50625-1, Anhang D, durchzuführen.
- Ergebnisse einer speziellen Leistungsprüfung des Materials, das vom Typ-1-Betreiber an den nachfolgenden Typ-2- oder einen anderen Typ-1-Betreiber gesendet wird (die spezielle Leistungsprüfung ist gemäß EN 50625-2-3 und CLC/TS 50625-3-4 für Temperatúraustauschgeräte durchzuführen);
- Überwachung der Schadstoffentfrachtung gemäß den WEEELABEX-Anforderungen für die Behandlungsströme C, D, E, F und G (siehe Abschnitt 2.2); und
- Unterlagen, die die nachgelagerte Überwachung jeder Fraktion dokumentieren, sowie Aufzeichnungen, die die Bestimmung der Recycling- und Verwertungsquoten beschreiben (eine Übersicht über die erforderlichen nachgelagerten Unterlagen findet sich in Anhang III).

Wenn der/die nachgeschaltete(n) Unternehmer WEEELABEX-zertifiziert ist/sind, ist die oben unter 2.4 genannte Artikeldokumentation nicht erforderlich.

2.5 Betreiber, die Behandlungsvorgänge des Typs 2 oder 3 durchführen und teilweise behandelte Geräte von einem Betreiber des Typs 0 und/oder des Typs 1 und/oder des Typs 2 (der nicht als WEEELABEX-Betreiber zertifiziert ist) erhalten, werden nur dann für eine Zertifizierung als WEEELABEX-Betreiber in Betracht gezogen, wenn er (der Betreiber des Typs 2 oder des Typs 3) nachweisen kann, welche Kontrollen und Reinigungsmaßnahmen er durchführt, um sicherzustellen, dass die teilweise behandelten Geräte die WEEELABEX-Anforderungen erfüllen (siehe Anhang II für Beispiele für "behandeln" und "teilweise behandeln").

3. verfahren

3.1 In erster Linie wird erwartet, dass der Betreiber des Typs 1, der die Elektro- und Elektronik-Altgeräte entgegennimmt und behandelt¹, eine Konformitätsprüfung anstrebt und dafür verantwortlich ist, dass alle nachgeschalteten Partner alle WEEELABEX-Anforderungen erfüllen.

3.2 Betreiber von Behandlungsanlagen des Typs 2, die teilweise behandelte Elektro- und Elektronik-Altgeräte von einem WEEELABEX-Betreiber des Typs 1 (Kandidat) erhalten, müssen eine separate Konformitätsprüfung durchführen, um die Einhaltung der WEEELABEX-Anforderungen zu ermitteln.

ANMERKUNG: Ein Beispiel für einen Betreiber des Typs 2 wäre in diesem Fall eine Anlage, in der die "zweite Stufe" der Behandlung von Temperatúraustauschgeräten durchgeführt wird (Behandlung der Schränke und Auffangen des Treibmittels). Weitere Beispiele sind in Anhang I und Anhang II aufgeführt.

3.3 Betreiber von Behandlungsanlagen des Typs 2, die teilweise behandelte Elektro- und Elektronik-Altgeräte von einem Betreiber des Typs 1 erhalten, können sich für eine separate Konformitätsüberprüfung entscheiden, um die Einhaltung der WEEELABEX-Anforderungen zu bestimmen.

HINWEIS: Ein Beispiel für einen Betreiber des Typs 2 in diesem Fall wäre eine Anlage, die teilweise behandelte Elektro- und Elektronik-Altgeräte von einem Betreiber des Typs 1 erhält, der signalisiert hat, dass er nicht in der Lage oder geneigt ist, die vollständige Konformitätsprüfung selbst durchzuführen. Die Elektro- und Elektronik-Altgeräte, die ein Betreiber des Typs 2 auf diese Weise erhält, können zusätzlich zu anderen Elektro- und Elektronik-Altgeräten

¹ Siehe Anhang II

anfallen, die er direkt vom Erzeuger der Elektro- und Elektronik-Altgeräte erhält. Weitere Beispiele sind in Anhang I und Anhang II aufgeführt.

3.4 Betreiber von Typ-3-Behandlungsanlagen, die Elektro- und Elektronik-Altgerätefraktionen oder -bauteile erhalten, können sich für eine Konformitätsüberprüfung entscheiden, um die Einhaltung der WEEELABEX-Anforderungen festzustellen.

ANMERKUNG 1: Ein Beispiel für einen Betreiber des Typs 3 wäre eine Anlage, in der Kunststoffe behandelt werden, um Verunreinigungen zu entfernen (BFR) und die Polymere usw. so zu trennen, dass sie als End-of-Waste gelten. Weitere Beispiele sind in Anhang I und Anhang II aufgeführt.

ANMERKUNG 2: Abfallmakler² können auch nach dem von der WEEELABEX-Organisation angekündigten Audit-Service in Frage kommen, bei dem ihre Managementsysteme und ihre nachgelagerten Partner (unabhängig) auditiert werden, um die Routen und die Einhaltung der WEEELABEX-Anforderungen zu überprüfen, wobei die Vertraulichkeit ihrer nachgelagerten Handelskette gewahrt bleibt.

3.5 Vorbereitung zur Wiederverwendung Betreiber, die ganze Elektro- und Elektronik-Altgeräte oder Fraktionen bzw. Bauteile erhalten, können sich für eine Konformitätsprüfung entscheiden, um die Einhaltung der WEEELABEX-Anforderungen festzustellen.

Anmerkung 1: Unter Vorbereitung zur Wiederverwendung versteht man Kontroll-, Reinigungs- oder Reparaturverfahren, durch die Produkte oder Bestandteile von Produkten, die zu Abfall geworden sind, so vorbereitet werden, dass sie ohne weitere Vorbehandlung wiederverwendet werden können.

4. das Bewerbungsverfahren

Alle potenziellen Betreiber (Auditiertere) müssen eine Absichtserklärung ausfüllen (um ihre Bereitschaft für das Konformitätsprüfungsaudit zu bestätigen), und es wird erwartet, dass sie sich an die in der WEEELABEX-Behandlungsbetreiber-Vereinbarung [erhältlich im WEEELABEX-Büro] festgelegten Bestimmungen und Bedingungen halten. Die Absichtserklärung ist für jeden neuen Zyklus der Konformitätsüberprüfung vorzulegen (d. h. auch für jedes nachfolgende Konformitätsüberprüfungsverfahren).

Die Erklärung wird in den meisten Fällen das Ergebnis einer internen, freiwilligen Konformitätsprüfung durch den Betreiber sein. Die Absichtserklärung wird eine Bewertung der Eignung des Betreibers ermöglichen.

Der Betreiber muss zusammen mit seiner Absichtserklärung eine **einmalige** Anmeldegebühr an die WEEELABEX-Organisation entrichten, wobei **die Menge der Elektro- und Elektronik-Altgeräte**, die bei der Prüfung berücksichtigt werden sollen, **keine Rolle spielt**. Diese Gebühr kann von Zeit zu Zeit je nach den Anforderungen der WEEELABEX-Organisation geändert werden. Die Anmeldegebühr wird nicht zurückerstattet, sobald die Absichtserklärung bei der WEEELABEX-Organisation eingereicht wurde. Weitere Einzelheiten sind beim WEEELABEX-Büro erhältlich. Die Anmeldegebühr wird nicht erhoben, wenn die Konformitätsprüfung nacheinander durchgeführt wird.

Der Betreiber muss für jeden der **Elektro- und Elektronik-Altgeräte-Ströme** (die Gegenstand des Konformitätsprüfungsverfahrens sind) eine Registrierungsgebühr entrichten, bevor er als WEEELABEX-Betreiber zertifiziert wird und danach jährlich. Die Registrierungsgebühr ist nicht erstattungsfähig, sobald der Betreiber zertifiziert ist.

Die derzeit geltenden Gebühren können auf der WEEELABEX-Website oder beim WEEELABEX-Büro erfragt werden.

5. Definitionen

² Siehe 5. definitionen

"Operator"

Bezeichnet jede Behandlungsanlage, die Elektro- und Elektronik-Altgeräte (aus Haushalten und anderen Bereichen) annimmt und in dieser Anlage Tätigkeiten der Entfrachtung / Demontage des Typs 1 und/oder des Typs 2 oder der weitergehenden Behandlung des Typs 3 **oder der Vorbereitung zur Wiederverwendung** durchführt. **Im Allgemeinen bedeutet der Begriff "Betreiber" in diesem Dokument und in anderen WEEELABEX-Dokumenten entweder "Betreiber einer Behandlungsanlage" oder "Betreiber einer Anlage zur Vorbereitung zur Wiederverwendung" oder eine Kombination der genannten Arten.**

"Behandeln"

Ausgenommen sind Einrichtungen, die nur ein einfaches Verfahren wie das Abschneiden des Kabels/Steckers durchführen. Es muss mindestens eine Entfrachtung und/oder eine weitere Demontage durchgeführt werden.

"Vorbereitung zur Wiederverwendung"

Die Vorbereitung zur Wiederverwendung umfasst Kontroll-, Reinigungs- oder Reparaturverfahren, bei denen Produkte oder Bestandteile von Produkten, die zu Abfall geworden sind, so vorbereitet werden, dass sie ohne weitere Vorbehandlung wiederverwendet werden können.

"Abfallmakler"

Eine Person oder Organisation, die im Auftrag anderer die Handhabung, den Transport, die Beseitigung oder die Verwertung kontrollierter Abfälle übernimmt, die Abfälle jedoch nicht selbst handhabt, transportiert, beseitigt oder verwertet. Ein Abfallmakler teilt die Verantwortung für die ordnungsgemäße Verbringung der Abfälle mit den Besitzern vor und nach der Verbringung.

Da sie die Kontrolle darüber haben, was mit den Abfällen geschieht, sind die Abfallmakler rechtlich für das Arrangement verantwortlich und müssen daher sicherstellen, dass die Abfälle zu einer Anlage gebracht werden, die für die Annahme und Behandlung/Entsorgung der übergebenen Abfälle zugelassen ist.

Es wird von ihnen erwartet, dass sie Behandlungspersonal einsetzen, das die WEEELABEX-Anforderungen erfüllt.

Zu den Abfallmaklern gehören Abfallhändler, die Abfälle erwerben und weiterverkaufen.

In Frage kommende WEELABEX-Behandlungsverfahren

		Typ 1		Typ 2		Typ 3		Typ 4	
		Manuelle Behandlung	Manuelle Schadstoffentfrachtung	Mechanische Behandlung	Schadstoffentfrachtung	Fortschrittliche mechanische Behandlung	Schadstoffentfrachtung	Endverarbeitung	
A	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Große Apparate </div> 	Entfernen von Kabeln	Entfernen von PCB und Elektrolytkondensatoren	Demontage von Motoren	Entfernen von PCB und Elektrolytkondensatoren	Zusätzliche Behandlung von Fraktionen und Bestandteilen wie z. B.: Kunststoffe: Sortieren/Separieren von Metallverunreinigungen; Sortieren verschiedener Kunststoffarten wie ABS, PS; Granulierung Leiterplatten: manuelle Sortieren von Leiterplatten nach verschiedenen Qualitäten; Schreddern; Sortierung von Fe- und Nicht-Fe-Metallen; Vorbereitung für die Endveredelung/Schmelze Kondensatoren: Schreddern und Trennen von Metallen Gemischte Fraktionen und Komponenten: zusätzliche Demontage/Zerkleinerung und anschließende Sortierung/Separierung von Metallen, Kunststoffen und anderen Materialien Gemischte geschredderte Fraktionen: zusätzliche Sortierung/	Zusätzliche Entfernung von gefährlichen Bestandteilen/Stoffen wie z. B.:	Verfeinerung Rückgewinnung von Material Verbrennung / Energetische Verwertung Deponierung	
		Entfernen von Gehäusen (Metall, Kunststoff)	Entnahme der Batterien	Entfernen von Kabeln	Entnahme der Batterien		Kunststoffe: Sortieren/Separieren von Metallverunreinigungen; Sortieren verschiedener Kunststoffarten wie ABS, PS; Granulierung		Kunststoffe: Sortierung/Separierung von BFR-Kunststoffen (falls zutreffend)
		Demontage von Motoren	Entfernung von quecksilberhaltigen Komponenten	Abtrennung von eisenhaltigen Fraktionen	Entfernen von Leiterplatten		Leiterplatten: manuelle Sortieren von Leiterplatten nach verschiedenen Qualitäten; Schreddern; Sortierung von Fe- und Nicht-Fe-Metallen; Vorbereitung für die Endveredelung/Schmelze Kondensatoren: Schreddern und Trennen von Metallen		Geklebte Leiterplatten: Entfernen von Kondensatoren und/oder Batterien
		Ausbau der elektrischen Komponenten	Entfernen von Leiterplatten	Abtrennung von Nichteisenfraktionen	Entfernung von BFR-haltigen Kunststoffen (falls zutreffend)				
			Beseitigung von Asbest und asbesthaltigen Bauteilen	Abtrennung von Kunststofffraktionen	Entfernung oder Zerstörung von Treibmitteln (VFC/VHC) aus PU-Isolierungen, die aus elektrischen Wasserkeseln/Heizungen entfernt wurden - siehe die WEELABEX-Erklärung Nr. 2016_003 für Details		Kondensatoren: Schreddern und Trennen von Metallen Gemischte Fraktionen und Komponenten: zusätzliche Demontage/Zerkleinerung und anschließende Sortierung/Separierung von Metallen, Kunststoffen und anderen Materialien Gemischte geschredderte Fraktionen: zusätzliche Sortierung/		Kondensatoren: Sortierung verschiedener Arten von Kondensatoren (gefährlich/ungefährlich); Zerkleinerung und Entfernung gefährlicher Stoffe
			Entfernung von BFR-haltigen Kunststoffen (falls zutreffend)	Abtrennung von anderen Fraktionen	Downsizing				
			Abnehmen des LCD				Kondensatoren: Schreddern und Trennen von Metallen Gemischte Fraktionen und Komponenten: zusätzliche Demontage/Zerkleinerung und anschließende Sortierung/Separierung von Metallen, Kunststoffen und anderen Materialien Gemischte geschredderte Fraktionen: zusätzliche Sortierung/		Kondensatoren: Sortierung verschiedener Arten von Kondensatoren (gefährlich/ungefährlich); Zerkleinerung und Entfernung gefährlicher Stoffe
			Entfernung der Lampen						
			Entfernen von Flüssigkeiten (einschließlich Öl aus ölhaltigen Heizkörpern)				Kondensatoren: Schreddern und Trennen von Metallen Gemischte Fraktionen und Komponenten: zusätzliche Demontage/Zerkleinerung und anschließende Sortierung/Separierung von Metallen, Kunststoffen und anderen Materialien Gemischte geschredderte Fraktionen: zusätzliche Sortierung/		Kondensatoren: Sortierung verschiedener Arten von Kondensatoren (gefährlich/ungefährlich); Zerkleinerung und Entfernung gefährlicher Stoffe
			Entfernung von Bauteilen, die feuerfeste Keramikfasern enthalten						
	Entfernung von VFC/VHC-haltigen PU-Isolierungen			Kondensatoren: Schreddern und Trennen von Metallen Gemischte Fraktionen und Komponenten: zusätzliche Demontage/Zerkleinerung und anschließende Sortierung/Separierung von Metallen, Kunststoffen und anderen Materialien Gemischte geschredderte Fraktionen: zusätzliche Sortierung/	Kondensatoren: Sortierung verschiedener Arten von Kondensatoren (gefährlich/ungefährlich); Zerkleinerung und Entfernung gefährlicher Stoffe				

n aus elektrische n Wasserboil ern/Heizger äten
--

Separiern g von Metallen, Kunststoffe n und anderen Materialien	und/oder BFR- Kunststoffen (falls zutreffend)
---	---

B

Gemischte Ausrüstung



	Typ 1		Typ 2		Typ 3		Typ 4
	Manuelle Behandlung	Manuelle Schadstoffentfrachtung	Mechanische Behandlung	Schadstoffentfrachtung	Fortschrittliche mechanische Behandlung	Schadstoffentfrachtung	Endverarbeitung
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> <p>Entfernen von Kabeln</p> <p>Entfernen von Gehäusen (Metall, Kunststoff)</p> <p>Demontage von Motoren</p> <p>Ausbau der elektrischen Komponenten</p> </div>	Entfernen von PCB und Elektrolytkondensatoren	Entnahme der Batterien	Demontage von Motoren	Entfernen von PCB und Elektrolytkondensatoren	Zusätzliche Behandlung von Fraktionen und Bestandteilen wie z. B.:	Zusätzliche Entfernung von gefährlichen Bestandteilen/Stoffen wie z. B.:	Verfeinerung
	Entfernung von Quecksilberhaltigen Komponenten	Entfernung von Leiterplatten	Abtrennung von eisenhaltigen Fraktionen	Entfernen von Leiterplatten	Kunststoffe: Sortieren/Separieren von Metallverunreinigungen; Sortieren verschiedener Kunststoffarten wie ABS, PS; Granulierung	Kunststoffe: Sortierung/Separierung von BFR-Kunststoffen	Rückgewinnung von Material
	Entnahme der Tonerkartuschen	Beseitigung von Asbest und asbesthaltigen Bauteilen	Abtrennung von Nichteisenfraktionen	Entfernung von BFR-haltigen Kunststoffen	Leiterplatten; manuelle Sortierung von Leiterplatten nach verschiedenen Qualitäten; Schreddern; Sortierung von Fe- und Nicht-Fe-Metallen; Vorbereitung für die Endveredelung/Schmelze	Gedruckte Leiterplatten; Entfernen von Kondensatoren und/oder Batterien	Verbrennung / Energetische Verwertung
	Beseitigung von Asbest und asbesthaltigen Bauteilen	Entfernung von BFR-haltigen Kunststoffen	Abtrennung von Kunststofffraktionen	Abtrennung von Kunststofffraktionen	Kondensatoren: Schreddern und Trennen von Metallen Kondensatoren: Sortierung verschiedener Arten von Kondensatoren (gefährlich/ungefährlich); Zerkleinerung und Entfernung gefährlicher Stoffe	Gemischte Fraktionen und Komponenten: zusätzliche Demontage/Zerkleinerung und anschließende Sortierung/Separierung von Metallen, Kunststoffen und anderen Materialien Gemischte geschredderte Fraktionen: zusätzliche Sortierung/Separierung von Metallen, Kunststoffen und anderen Materialien	Deponierung
	Entfernung von Flüssigkeiten (einschließlich Öl aus ölhaltigen Heizkörpern)	Abnehmen des LCD	Abtrennung von anderen Fraktionen	Downsizing			
	Entfernung der Lampen	Beseitigung radioaktiver Stoffe					
	Beseitigung radioaktiver Stoffe	Entfernung von Bauteilen, die feuerfeste Keramikfasern enthalten					

Tonerkartuschen; Vorbereitung zur Wiederverwendung oder zum Schreddern und Trennen der Fraktionen	Tonerkartuschen; Beseitigung von Gefahrstoffen
---	---

C

**Geräte für den
Temperaturaustausch**



	Typ 1		Typ 2		Typ 3		Typ 4
	Manuelle Behandlung	Manuelle Schadstoff entfrachtung	Mecha- nische Behandlung	Schadstoff entfrachtung	Fortschrittliche mechanische Behandlung	Schadstoffe ntfrachtung	Endverarbeit- ung
Entfernen von Kabeln		Beseitigung von Öl aus dem Kühlkreislauf	Entfernen von Kabeln	Entfernung von Treibmitteln (VFC/VHC) aus PU-Dämmstoffen	Zusätzliche Behandlung von Fraktionen und Bestandteilen wie z. B.:	Zusätzliche Entfernung von gefährlichen Bestandteilen/Stoffen wie z. B.:	Verfeinerung
Ausbau von Innenteilen (Container usw.)		Entfernung von VFC/VHC aus dem Kühlkreislauf	Abtrennung von eisenhaltigen Fraktionen	Entfernung von PU-Schaum aus den Ausgangsfraktionen	VFC/VHC verflüssigte Gase: Vorbereitungsschritte vor der Verbrennung oder chemischen Zersetzung (z. B. Sortieren/Separieren, Mischen, Umfüllen von einem Behälter in einen anderen usw.)	VFC/VHC verflüssigte Gase: Vermeidung von Leckagen und Emissionen von VFC/VHC-Gasen	Rückgewinnung von Material
Entfernung von Gehäusen (Metall, Kunststoff, Glas)		Entfernen von PCB und Elektrolytkondensatoren	Abtrennung von Nichteisen-Fraktionen	Entfernung von BFR-haltigen Kunststoffen (falls zutreffend)	Kunststoffe: Sortieren/Separieren von Metallverunreinigungen; Sortieren verschiedener Kunststoffarten wie ABS, PS; Granulierung	Kunststoffe: Sortierung/Separierung von BFR-Kunststoffen (falls zutreffend)	Verbrennung / Energetische Verwertung
Demontage von Kompressoren		Entfernung von quecksilberhaltigen Komponenten	Abtrennung von Kunststofffraktionen				Deponierung
		Entfernen von Leiterplatten	Abtrennung von PU-Fraktionen				
		Abnehmen des LCD	Abtrennung von anderen Fraktionen				
		Entfernung der Lampen	Downsizing				
		Entfernung der Lampen			Kondensatoren: Schreddern und Trennen von Metallen	Kondensatoren: Sortierung verschiedener Arten von Kondensatoren (gefährlich/ungefährlich); Zerkleinerung und Entfernung gefährlicher Stoffe	
		Entfernung von Öl aus den ölhaltigen Heizkörpern					
		Entfernung von VFC/VHC-haltigen PU-Isolierungen aus elektrischen Wasserboilern/Heizgeräten			Gemischte geschredderte Fraktionen: zusätzliche Sortierung/Separierung von Metallen, Kunststoffen und anderen Materialien	Gemischte geschredderte Fraktionen: Entfernung von Leiterplatten und/oder BFR-Kunststoffen (falls zutreffend)	
		Beseitigung von NH3 aus Ammoniakgeräten					

D

CRT-Bildschirmgeräte



	Typ 1		Typ 2		Typ 3		Typ 4
	Manuelle Behandlung	Manuelle Schadstoffentfrachtung	Mechanische Behandlung	Schadstoffentfrachtung	Fortschrittliche mechanische Behandlung	Schadstoffentfrachtung	Endverarbeitung
	Entfernen von Kabeln	Entfernen von PCB und Elektrolytkondensatoren	Entfernen von Kabeln	Entfernen von PCB und Elektrolytkondensatoren	Zusätzliche Behandlung von Fraktionen und Bestandteilen wie z. B.:	Zusätzliche Entfernung von gefährlichen Bestandteilen/Stoffen wie z. B.:	Verfeinerung
	Entfernen von Gehäusen (Metall, Kunststoff)	Entfernung von BFR-haltigen Kunststoffen	Abtrennung von eisenhaltigen Fraktionen	Entfernung von BFR-haltigen Kunststoffen	CRT-Glas: fortgeschrittene mechanische Behandlung von CRT-Glas (z. B. Vorbereitung des Glases für die endgültige Verwendung (z. B. Mischen, erweiterte Reinigung, Zerkleinerung usw.))	CRT-Glas: fortgeschrittene mechanische Entfernung fluoreszierender Beschichtung aus Fraktionen (WEELABEX Statement 2014_002)	Rückgewinnung von Material
	Entfernung der Elektronenkanone	Entfernen von Leiterplatten	Abtrennung von Nichtisen-Fraktionen	Entfernen von Leiterplatten			Verbrennung / Energetische Verwertung
	Entfernen der Schattenmaske		Abtrennung von Kunststofffraktionen	Manuelle oder mechanische Trennung von Trichter- und Tafelglas		CRT-Glas: fortgeschrittene Sortierung von Platten- und Trichterglas	Deponierung
			Abtrennung von anderen Fraktionen	Manuelle oder mechanische Entfernung der fluoreszierenden Beschichtung	<u>Kunststoffe</u> : Sortieren/Separieren von Metallverunreinigungen; Sortieren verschiedener Kunststoffarten wie ABS, PS; Granulierung	<u>Kunststoffe</u> : Sortierung/Separierung von BFR-Kunststoffen (falls zutreffend)	
			Downsizing		<u>Leiterplatten</u> : manuelle Sortierung von Leiterplatten nach verschiedenen Qualitäten; Schreddern; Sortierung von Fe- und Nicht-Fe-Metallen; Vorbereitung für die Endveredelung/Schmelze	<u>Gedruckte Leiterplatten</u> : Entfernen von Kondensatoren und/oder Batterien	
					<u>Kondensatoren</u> : Schreddern und Trennen von Metallen	<u>Kondensatoren</u> : Sortierung verschiedener Arten von Kondensatoren (gefährlich/ungefährlich); Zerkleinerung und Entfernung gefährlicher Stoffe	
					<u>Gemischte Fraktionen und Komponenten</u> : zusätzliche Demontage/Zerkleinerung und anschließende Sortierung/Separierung von Metallen,	<u>Gemischte Fraktionen und Komponenten</u> : Entfernung von Kondensatoren und/oder Batterien und/oder Leiterplatten und/oder BFR-Kunststoffen	

Kunststoffe n und anderen Materialien	
<u>Gemischte geschredd erte</u> <u>Fraktionen:</u> zusätzliche Sortierung/ Separierung von Metallen, Kunststoffe n und anderen Materialien	<u>Gemischte geschredder te</u> <u>Fraktionen:</u> Entfernung von Leiterplatten und/oder BFR- Kunststoffen

E

Geräte für Flachbildschirme



	Typ 1		Typ 2		Typ 3		Typ 4
	Manuelle Behandlung	Manuelle Schadstoffentfrachtung	Mechanische Behandlung	Schadstoffentfrachtung	Fortschrittliche mechanische Behandlung	Schadstoffentfrachtung	Endverarbeitung
	Entfernen von Kabeln	Entfernen von Leiterplatten	Entfernen von Kabeln	Entfernen von Leiterplatten	Zusätzliche Behandlung von Fraktionen und Bestandteilen wie z. B.: <u>Kunststoffe</u>	Zusätzliche Entfernung von gefährlichen Bestandteilen/Stoffen wie z. B.: <u>Kunststoffe</u>	Verfeinerung
	Entfernen von Gehäusen (Metall, Kunststoff)	Abnehmen des LCD	Abtrennung von eisenhaltigen Fraktionen	Entfernung von BFR-haltigen Kunststoffen	Sortieren/Separieren von Metallverunreinigungen; Sortieren verschiedener Kunststoffarten wie ABS, PS; Granulierung	Sortierung/Separierung von BFR-Kunststoffen	Rückgewinnung von Material
		Entfernung der CCFL	Abtrennung von Nichteisenfraktionen	Abtrennung von Quecksilber	<u>Leiterplatten</u> : manuelle Sortierung von Leiterplatten nach verschiedenen Qualitäten; Schreddern; Sortierung von Fe- und Nicht-Fe-Metallen; Vorbereitung für die Endveredelung/Schmelze	<u>Gedruckte Leiterplatten</u> : Entfernen von Kondensatoren und/oder Batterien	Verbrennung / Energetische Verwertung
		Entfernung von BFR-haltigen Kunststoffen	Abtrennung von Kunststofffraktionen		<u>Kondensatoren</u> : Schreddern und Trennen von Metallen	<u>Kondensatoren</u> : Sortierung verschiedener Arten von Kondensatoren (gefährlich/ungefährlich); Zerkleinerung und Entfernung gefährlicher Stoffe	Deponierung
			Abtrennung von anderen Fraktionen		<u>Gemischte Fraktionen und Komponenten</u> : zusätzliche Demontage/Zerkleinerung und anschließende Sortierung/Separierung von Metallen, Kunststoffen und anderen Materialien	<u>Gemischte Fraktionen und Komponenten</u> : Entfernung von Kondensatoren und/oder Batterien und/oder Leiterplatten und/oder BFR-Kunststoffen	
			Downsizing		<u>Gemischte geschredderte Fraktionen</u> : zusätzliche Sortierung/Separierung von Metallen, Kunststoffen und anderen Materialien	<u>Gemischte geschredderte Fraktionen</u> : Entfernung von Leiterplatten und/oder BFR-Kunststoffen	

F

Gasentladungslampen



Typ 1		Typ 2		Typ 3		Typ 4
Manuelle Behandlung	Manuelle Schadstoff entfrachtung	Mechanische Behandlung	Schadstoff entfrachtung	Fortschrittliche mechanische Behandlung	Schadstoffentfrachtung	Endverarbeitung
		Abtrennung von eisenhaltigen Fraktionen	Entfernung der fluoreszierenden Beschichtung	Zusätzliche Behandlung von Fraktionen und Bestandteilen wie z. B.:	Zusätzliche Entfernung von gefährlichen Bestandteilen/Stoffen wie z. B.:	Verfeinerung
		Abtrennung von Nichteisen-Fraktionen	Abtrennung von Quecksilber	<u>Kunststoffe</u> z. B. Sortieren/Separieren von Metallverunreinigungen; Sortieren verschiedener Kunststoffarten wie ABS, PS; Granulierung	<u>Kunststoffe</u> z. B. Sortierung/Separierung von BFR-Kunststoffen	Rückgewinnung von Material
		Abtrennung von Kunststofffraktionen		<u>Kondensatoren</u> : Schreddern und Trennen von Metallen	<u>Kondensatoren</u> : Sortierung verschiedener Arten von Kondensatoren (gefährlich/ungefährlich); Zerkleinerung und Entfernung gefährlicher Stoffe	Verbrennung / Energetische Verwertung
		Abtrennung von anderen Fraktionen				Deponierung
		Downsizing		<u>Gemischte geschredderte Fraktionen</u> : zusätzliche Sortierung/Separierung von Metallen, Kunststoffen und anderen Materialien	<u>Gemischte geschredderte Fraktionen</u> : Entfernung von Leiterplatten und/oder BFR-Kunststoffen	

G

Fotovoltaikanlagen

	Typ 1		Typ 2		Typ 3		Typ 4	
	Manuelle Behandlung	Manuelle Schadstoffentfrachtung	Mechanische Behandlung	Schadstoffentfrachtung	Fortschrittliche mechanische Behandlung	Schadstoffentfrachtung	Endverarbeitung	
	Entfernen von Kabeln	Entfernen von PCB und Elektrolytkondensatoren	Entfernung von metallischem Blei oder Bleilot	Entfernung von gefährlichen Substanzen in der Halbleiterschicht, einschließlich der Kontakte	Zusätzliche Behandlung von Fraktionen und Bestandteilen wie z. B.:	Zusätzliche Entfernung von gefährlichen Bestandteilen/Stoffen wie z. B.:	Verfeinerung	
	Entfernung des Gehäuses	Entnahme der Batterien	Entfernen von Leiterplatten	Entfernung von BFR-haltigen Kunststoffen	Kunststoffe: Sortieren/Separieren von Metallverunreinigungen; Sortieren verschiedener Kunststoffarten wie ABS, PS; Granulierung	Kunststoffe: Sortierung/Separierung von BFR-Kunststoffen	Rückgewinnung von Material	
	Ausbau der elektrischen Komponenten	Entfernen von Leiterplatten		Downsizing				Verbrennung / Energetische Verwertung
	Abtrennung von eisenhaltigen Fraktionen	Entfernung von BFR-haltigen Kunststoffen			Leiterplatten; manuelle Sortierung von Leiterplatten nach verschiedenen Qualitäten; Schreddern; Sortierung von Fe- und Nicht-Fe-Metallen; Vorbereitung für die Endveredelung/Schmelze	Gedruckte Leiterplatten; Entfernen von Kondensatoren und/oder Batterien	Deponierung	
	Abtrennung von Nicht-Eisen-Fraktionen	Beseitigung von Flüssigkeiten					Kondensatoren; Schreddern und Trennen von Metallen	Kondensatoren; Sortierung verschiedener Arten von Kondensatoren (gefährlich/ungefährlich); Zerkleinerung und Entfernung gefährlicher Stoffe
	Abtrennung von anderen Fraktionen	Abtrennung von Kunststofffraktionen					Gemischte Fraktionen und Komponenten; zusätzliche Demontage/Zerkleinerung und anschließende Sortierung/Separierung von Metallen, Kunststoffen und anderen Materialien	Gemischte Fraktionen und Komponenten; Entfernung von Kondensatoren und/oder Batterien und/oder Leiterplatten und/oder BFR-Kunststoffen
					Gemischte geschredderte Fraktionen; zusätzliche Sortierung/Separierung von Metallen, Kunststoffen und anderen Materialien	Gemischte geschredderte Fraktionen; Entfernung von Leiterplatten und/oder BFR-Kunststoffen		

Beispiele für Betreiber:

Typ 0	Typ 1	Typ 2	Typ 3	Typ 4
<p>Ein Bediener, der <u>nur das</u> Eisenmetall, den Motor und die Kabel manuell entfernt - es erfolgt keine Entfrachtung.</p> <p>Sie arbeiten nicht im Rahmen der WEEE-Richtlinie.</p>	<p>Eine Einrichtung, die die Stufe 1 der Entgasung von Kühl- und Gefriergeräten durchführt und die entgaste Einheit dann an einen Betreiber des Typs 2 weitergibt, der die Stufe 2 der Behandlung durchführt.</p> <p>Eine Einrichtung, die Haushaltsgroßgeräte sammelt und <u>manuell</u> die Kabel und Stecker, den Motor und die Kondensatoren entfernt, sendet den verbleibenden Kadaver an eine weitere WEEE-Anlage zur mechanischen Behandlung (Typ 2).</p> <p>Eine Einrichtung, die Haushaltsgroßgeräte und <u>manuelle</u> Zerlegung sammelt und das <u>gesamte</u> Gerät <u>entfrachtet</u> und die daraus resultierenden Materialien an einen Betreiber des Typs 2 oder 3 zur Zerkleinerung von Fraktionen oder zur weiteren Behandlung usw. weiterleitet.</p> <p>Sie können auch einige Fraktionen (reines Eisen) an einen Betreiber des Typs 4 senden (oder über Makler/Vermittler).</p> <p>Eine Einrichtung, die Fernsehgeräte und Monitore sammelt/annimmt und die CRT-Röhre, Kunststoffe und andere Komponenten manuell entfernt, aber die CRT-Röhre selbst nicht demontiert</p> <p>Eine Einrichtung, die Fernsehgeräte und Monitore sammelt/annimmt und die CRT-Röhre, Kunststoffe und andere Komponenten manuell entfernt und dann die CRT-Röhre zerbricht (aber nicht die fluoreszierende Beschichtung entfernt).</p> <p>Eine Einrichtung, die Flachbildschirme</p>	<p>Ein Betrieb, der teilweise oder vollständig entfrachtete Haushaltsgroßgeräte entgegennimmt, die er durch sein <u>mechanisches</u> System verarbeitet, wobei er die Metalle und Kunststoffe sowie die Aggregatfraktionen trennt - diese Fraktionen sendet er entweder an einen Betreiber des Typs 3 (die Kunststoffe) oder an einen Endverarbeiter des Typs 4.</p> <p>Eine Anlage, die gemischte Nichteisenfraktionen aus den Vorbehandlungsanlagen für Elektro- und Elektronikaltgeräte entgegennimmt und diese in ihrer <u>mechanischen</u> Anlage verarbeitet, um alle Fraktionen zu entfrachten und zu trennen, die Kondensatoren zu entfernen usw. und die daraus resultierenden Materialien an einen Betreiber des Typs 3 zur Zerkleinerung der Fraktionen oder zur weiteren Behandlung usw. weiterleitet.</p> <p>Sie können auch einige Fraktionen (reines Eisen) an einen Betreiber des Typs 4 senden (oder über Makler/Vermittler).</p> <p>Ein Betrieb, der die ganzen CRT-Röhren von einem Betreiber des Typs 1 erhält und sie in seiner Anlage verarbeitet, um die Platte und das Trichterglas manuell zu spalten und das Glas anschließend zu reinigen (manuell oder mechanisch)</p> <p>EIN Betrieb, der die ganzen oder zerbrochenen CRT-Röhren von einem Betreiber des Typs 1 erhält und sie in seiner Anlage verarbeitet, um das Glas vor der</p>	<p>Eine Anlage, die Fraktionen oder Komponenten erhält, die eine weitergehende Behandlung und/oder Schadstoffentfrachtung erfordern, wie z. B.:</p> <p>Kunststoffe: Sortieren/Separieren von Metallverunreinigungen; Sortieren verschiedener Kunststoffarten wie ABS, PS; Granulieren. Schadstoffentfrachtung: Sortieren/Separieren von BFR-Kunststoffen.</p> <p>Gedruckte Leiterplatten: manuelle Sortierung von Leiterplatten nach verschiedenen Qualitäten; Zerkleinerung; Sortierung von Fe- und Nicht-Fe-Metallen; Vorbereitung für die Endveredelung/Einschmelzung. Schadstoffentfrachtung: Entfernen von Kondensatoren und/oder Batterien.</p> <p>Kondensatoren: Schreddern und Trennen von Metallen. Schadstoffentfrachtung: Sortierung verschiedener Arten von Kondensatoren (gefährlich/ungefährlich); Zerkleinerung und Entfernung gefährlicher Stoffe.</p> <p>Gemischte Fraktionen und Komponenten: zusätzliche Demontage/Zerkleinerung und anschließende Sortierung/Separierung von Metallen, Kunststoffen und anderen Materialien. Schadstoffentfrachtung: Entfernung von Kondensatoren und/oder Batterien und/oder Leiterplatten und/oder BFR-Kunststoffen. Gemischte geschredderte Fraktionen: zusätzliche Sortierung/Separierung von Metallen, Kunststoffen und</p>	<p>Eine Recyclinganlage, die Fraktionen entgegennimmt, die keiner weiteren Behandlung bedürfen.</p> <p>z. B. eine Hütte, die reine Eisenmetalle (weniger als 2 % Verunreinigungen) verarbeitet;</p> <p>z. B. eine Anlage, die Kunststoff des Typs Ein-Polymer zu einem Endprodukt verarbeitet.</p> <p>z. B. eine Anlage, die gereinigtes CRT-Glas zu einem End-of-Waste-Produkt verarbeitet.</p>

	<p>(Fernsehgeräte, Monitore und Laptop-Bildschirme) sammelt/annimmt und die Hintergrundbeleuchtungslampen, Kunststoffe und andere Komponenten manuell entfernt, diese Komponenten aber nicht behandelt</p> <p>Eine Einrichtung, die Flachbildschirme (Fernsehgeräte, Monitore und Laptop-Bildschirme) abholt/annimmt und die Leiterplatten und Kondensatoren manuell entfernt, jedoch nicht die Lampen der Hintergrundbeleuchtung ausbaut</p> <p>Eine Einrichtung, die IKT-Geräte manuell zerlegt, um die Wertstoffe und Kabel zu entfernen - es wird keine Schadstoffentfrachtung durchgeführt - und die verbleibenden Materialien dann an einen Betreiber des Typs 3 sendet.</p>	<p>Verwendung als Aggregatprodukt mechanisch zu reinigen.</p> <p>Eine Einrichtung, die die Stufe-2-Behandlung von Kühl- und Gefriergeräten durchführt, um das Treibmittel aus dem PUR-Schaum abzufangen.</p> <p>Eine Einrichtung, die Flachbildschirme (Fernsehgeräte und Monitore) sammelt/annimmt und mechanisch bearbeitet, um Fluoreszenz- und Quecksilberanteile zu entfernen.</p> <p>Eine Einrichtung, die Flachbildschirme ohne Kunststoffe und andere Komponenten, aber mit Hintergrundbeleuchtungslampen entgegennimmt und diese manuell bearbeitet, um die Hintergrundbeleuchtungslampen zu entfernen (um sie an einen anderen Betreiber des Typs 2 zu senden), oder die die Hintergrundbeleuchtungslampen mechanisch bearbeitet, um die Leuchtstoff- und Quecksilberanteile zu entfernen</p>	<p>anderen Materialien.</p> <p>Schadstoffentfrachtung: Entfernung von Leiterplatten und/oder BFR-Kunststoffen.</p> <p>Tonerkartuschen: Vorbereitung zur Wiederverwendung oder Schreddern und Trennen der Fraktionen. Schadstoffentfrachtung: Beseitigung gefährlicher Stoffe.</p> <p>CRT-Glas: fortgeschrittene mechanische Behandlung von CRT-Glas (z. B. Vorbereitung des Glases für die endgültige Verwendung (z. B. Mischen, erweiterte Reinigung, Zerkleinerung usw.) Schadstoffentfrachtung: fortgeschrittene mechanische Entfernung von fluoreszierenden Beschichtungen aus Fraktionen (WEEELABEX Statement 2014_002); fortgeschrittene Sortierung von Platten- und Trichterglas.</p> <p>VFC/VHC verflüssigte Gase: Vorbereitungsschritte vor der Verbrennung oder chemischen Zersetzung (z. B. Sortieren/Separieren, Mischen, Umfüllen von einem Behälter in einen anderen usw.) Schadstoffentfrachtung: das Austreten und die Emission von VFC/VHC-Gasen während dieses Prozesses zu vermeiden.</p>	
--	--	---	--	--

Vorbereitung zur Wiederverwendung Die Vorbereitung zur Wiederverwendung umfasst Kontroll-, Reinigungs- oder Reparaturverfahren, bei denen Produkte oder Bestandteile von Produkten, die zu Abfall geworden sind, so vorbereitet werden, dass sie ohne weitere Vorbehandlung wiederverwendet werden können.

Hinweis: Ein Operator kann eine **Kombination der oben genannten Typen** sein - zum Beispiel:

- 1) Eine Einrichtung, die Kühl- und Gefriergeräteabfälle sammelt/annimmt und die Prozesse der Stufe 1 (Entgasung) und Stufe 2 (Entfernung des PU-Schaums und Auffangen des Treibmittels) am selben Standort durchführt, würde als kombinierter Betreiber des Typs 1 und des Typs 2 gelten; oder

- 2) Eine Anlage, die Kleingeräte sammelt/annimmt und eine manuelle Entfrachtung des Typs 1, dann eine mechanische Behandlung der entfrachteten Geräte des Typs 2 und anschließend eine fortgeschrittene mechanische Behandlung der geschredderten Fraktion (z. B. Trennung der Fraktionen) und/oder eine Behandlung von Kunststoffen des Typs 3 (z. B. Sortierung/Segregation von Metallverunreinigungen; Sortierung verschiedener Kunststoffarten wie ABS, PS; Granulierung und Sortierung/Segregation von BFR-Kunststoffen) an ein und demselben Standort durchführt, würde als kombinierter Betreiber des Typs 1, Typs 2 und Typs 3 gelten.
- 3) ***Eine Anlage, die Elektro- und Elektronik-Altgeräte sammelt/annimmt und Wiederverwendungstätigkeiten durchführt und auch die Behandlungsverfahren des Typs 1/Typ 2/Typ 3 durchführt, würde als kombinierter Betreiber des Typs 1 und des Typs 2 sowie des Typs 3 und der Wiederverwendung betrachtet werden.***

Eine Übersicht über die nachgelagerte Dokumentation, die gemäß Klausel 2.4 erforderlich ist:

In der nachstehenden Tabelle sind alle Angaben zu den Fraktionen zusammengefasst, die für die nachgeschaltete Überwachung und die Ermittlung der Recycling- und Verwertungsquoten erforderlich sind. Die aufgezeichneten Informationen müssen das Tagesgeschäft und alle genutzten Verkaufsstellen korrekt wiedergeben. Sie gelten daher sowohl für Chargendaten als auch für Jahresdaten.

Tabelle - Zusammenfassung der Informationsanforderungen:

Erforderliche Informationen für die nachgeschaltete Überwachung und die Festlegung von Recycling- und Verwertungsquoten:	Masse	Zusammensetzung	Klassifizierung der endgültigen Verwendung von	Endbehandlungstechnologie(n)	Informationen zum Erstakzeptanten	Informationen über den/die nachgeschalteten Akzeptanten, einschließlich des
Fraktionen, die das Ende der Abfalleigenschaft erreicht haben	(ii)	(iii)		(ii)		
Metallfraktionen, die weniger als 2 % nichtmetallische Fraktionen enthalten	(iii)	(ii)	(ii)	(ii)		
Nichtmetallische Fraktionen mit einem Anteil von weniger als 2 % an anderen Materialien	(iii)	(ii)	(ii)	(iii)	(i)	
Fraktionen, die gemäß dem europäischen Abfallverzeichnis als gefährlich eingestuft sind und/oder Fraktionen, die Materialien und Bestandteile enthalten, die unter Anhang F der EN 50625-1 fallen	(iii)	(ii)	(ii)	(iii)	(iii)	(i)
Endfraktionen, die zur energetischen Verwertung oder Entsorgung weitergeleitet werden	(ii)		(ii)	(i)		(iii)
Alle anderen Fraktionen	(iii)	(iii)	(ii)	(iii)	(iii)	
Schlüssel (i) Anforderung gemäß Abschnitt 4.4 der Norm EN 50625-1 (ii) Anforderung gemäß Anhang C der Norm EN 50625-1 (iii) Anforderung gemäß Abschnitt 4.4 und Anhang C der Norm EN 50625-1						

Insbesondere müssen die Dokumente/Aufzeichnungen folgende Informationen für bestimmte Fraktionen enthalten:

Fraktionen, die als gefährlich eingestuft sind und/oder Kondensatoren, Akkumulatoren, Batterien:

- Angaben über die Masse der gesamten Elektro- und Elektronik-Altgeräte oder der Ausgangsfraktion,
- Informationen über den ersten Akzeptor,
- Informationen über den/die nachgeschalteten Akzeptor(en) der Fraktion,
- die endgültige Behandlungstechnologie,
- die Genehmigung des (der) Endabnehmers (Endabnehmer).

Endfraktionen, die zur energetischen Verwertung oder Entsorgung weitergeleitet werden:

- die endgültige Behandlungstechnologie,
- Informationen über den/die nachgeschalteten Akzeptor(en) der Fraktion,
- Zusammensetzung der Fraktionen.

Fraktionen, die das Ende der Abfalleigenschaft erreicht haben:

- Angaben über die Masse der Ausgangsfraktion,
- Daten über die Zusammensetzung der Fraktion,
- vorgesehene Technologie.

Metallfraktionen, die weniger als 2 % nichtmetallische Fraktionen enthalten:

- Angaben über die Masse der Ausgangsfraktion,
- die Art der Behandlungstechnologie (sie kann geschätzt werden).

Nichtmetallische Fraktionen mit einem Anteil von weniger als 2 % an anderen Materialien:

- Angaben über die Masse der Ausgangsfraktion,
- Informationen über den ersten Akzeptor,
- die endgültige Behandlungstechnologie (sie kann vom Erstübernehmer angegeben werden),
- Einstufung der endgültigen Verwendung (Recycling- und Verwertungsquote) der Fraktion in der Behandlungstechnologie (sie kann auf der Grundlage der endgültigen Behandlungstechnologie geschätzt werden).

Alle anderen Fraktionen:

- die Masse der Ausgangsfraktion,
- Informationen über den ersten Akzeptor,
- Zusammensetzung der Fraktionen (sie kann vom ersten Übernehmer angegeben werden),
- Endbehandlungstechnologie (kann vom ersten Annehmer angegeben werden),
- Einstufung der endgültigen Verwendung (Recycling- und Verwertungsquote) der Fraktion in der Behandlungstechnologie (sie kann auf der Grundlage der endgültigen Behandlungstechnologie geschätzt werden).