



Dokument normatywny

WEEELABEX

Logistyka

2 maja 2011



With the financial support of the LIFE programme of the European Community

Spis treści

1	Zakres	1
2	Odniesienia normatywne	2
3	Terminy i definicje	3
4	Wymogi administracyjne i organizacyjne.....	5
5	Wymogi techniczne	8

Przedmowa

Od początków projektu WEEELABEX w 2009 roku, Forum ZSEE wraz z interesariuszami ze społeczności przetwórców ZSEE i producentami sprzętu elektrycznego i elektronicznego, skupiało się na wymaganiach prawnych, które operatorzy tj. punkty zbioru, zakłady logistyczne i zakłady przetwarzania muszą spełniać. Po raz pierwszy wszystkie wymogi są zaprezentowane w jednym pakiecie i w spójnej strukturze.

Poprzednie wersje podlegały wzmożonym dyskusjom w różnych grupach roboczych. Wersja 9.0 wynika z jednogłośniego zatwierdzenia przez Walne Zgromadzenie Forum ZSEE dn. 1 kwietnia 2011 r. w Amsterdamie.

W 2011 r. i 2012 r. projekt WEEELABEX będzie się koncentrował na weryfikacji zgodności. Wśród wyników przewiduje się opracowanie modelu zgłaszania audytu, protokołów pomiaru danych wejściowych, protokołów z pobierania próbek i analiz, podręczników z audytów, formularzy deklaracji zgodności, definicji wartości docelowych i koncentracji, definicji dossier audytu i możliwie dodatkowych wytycznych. Aby pomóc zarządzającym projektem WEEELABEX w wykonaniu tych zadań, opracowano „listę punktów uwagi” zawierającą wszystkie elementy (wcześniej podkreślone jako drogowskazy w formie uwag i komentarzy w dokumencie normatywnym), które wymagają dalszego zbadania, są związane z weryfikacją zgodności lub potrzebą zwrócenia na nie dalszej uwagi.

Przewiduje się również powołanie swoistej WEEELABEX – w mniejszym dokumencie określanej jako "[WEEELABEX]" – której struktura zarządzania i model biznesowy będą omawiane. Audytorzy zostaną przeszkoleni do przeprowadzania audytów w celu weryfikacji zgodności WEEELABEX – profile audytorów powinny obejmować między innymi wymogi zachowania poufności i obiektywizmu.

Ponadto zachęca się do wykorzystania narzędzia WF_RepTool opartego na sieci, opracowanego przez Forum ZSEE, które pozwala operatorom zgłaszać wskaźniki recyklingu i odzysku w oparciu o jednolite definicje.

Organizacje członków Forum ZSEE oraz bardziej ogólnie inne organizacje, które mogą włączyć się do organizacji WEEELABEX (zwane dalej "Systemami ZSEE" muszą zintegrować wszystkie postanowienia zawarte w dokumencie normatywnym w swoich kontraktach z operatorami. Systemy ZSEE będą zwiierać kontrakty wyłącznie z operatorami, który spełniają wymogi tego dokumentu normatywnego lub mogą wykazać, że spełniają równoznaczne specyfikacje.

Na spotkaniu 1 kwietnia 2011 r. w Amsterdamie, systemy ZSEE podjęły decyzję, że będą wymagać od operatorów, z którymi zawarty kontrakt zgodności z wymogami WEEELABEX do 31 grudnia 2013 r. (stare państwa członkowskie) i 31 grudnia 2014 r. (nowe państwa członkowskie). Czołówka „rannych ptaszków” zacznie zdobywać doświadczenie przez wdrożenie w 2011-12 i przekaże swoje doświadczenia kierownictwu projektu WEEELABEX.

Do 1 października 2012 r. tj. w ciągu 18 miesięcy po przyjęciu norm 1 kwietnia 2011 r., wersja 9.0 nie będzie modyfikowana. Dyskusje formalne i zatwierdzenie wymogów WEEELABEX w ramach CENELEC (lub równoznacznej organizacji normalizacyjnej) nie rozpocznie się przed przyjęciem nowej wersji dyrektywy 2002/96/WE.

Wprowadzenie

Wymogi normatywne WEEELABEX określają działania związane z ochroną środowiska i zdrowia i bezpieczeństwa przez zapobieganie i łagodzenie negatywnych skutków zbierania, składowania i obróbki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (ZSEE). Określa zarówno wymogi techniczne jak i dotyczące zarządzania dla operatorów, które mogą zostać zintegrowane w innych wymogach dotyczących zarządzania i służyć pomocą organizacjom w spełnianiu wymagań związanych z odpowiednim postępowaniem z ZSEE.

Zgodność z wymogami normatywnymi WEEELABEX nie może sugerować zwolnienia z obowiązków prawnych. Niniejszy dokument normatywny nie ma na celu tworzenia barier handlowych ani zwiększenia czy zmniejszenia obowiązków prawnych organizacji. Celem jest to, by niniejszy dokument normatywny miał zastosowanie do wszystkich typów i rozmiarów organizacji i by uwzględniał różnorodne warunki geograficzne, kulturowe i społeczne.

Struktura niniejszego dokumentu normatywnego jest zgodna z ogólnymi zasadami struktury i sporządzania dokumentów normatywnych. Klauzule 1, 2 i 3 wprowadzają i kształtują dokument. Klauzula 4 odnosi się do zasad administracyjnych i organizacyjnych. Klauzula 5 obejmuje wymogi techniczne działalności w zakładach logistycznych.

Niniejszy dokument normatywny zawiera treści dotyczące działań związanych z przygotowaniem do ponownego użycia. Jednak wymogi dotyczące przygotowania do ponownego użycia dotyczą tego, co konieczne, by sprzęt rynkowy przygotowany do ponownego użycia wykraczał poza zakres niniejszego dokumentu i nie zajmujemy się nimi tutaj. Uzgodniono ogólnie, że każda norma związana z wprowadzaniem na rynek sprzętu przygotowanego do ponownego użycia powinna wymagać, by strona wprowadzająca sprzęt przygotowany do ponownego użycia z powrotem na rynek umieściła swoją nazwę na sprzęcie, zabezpieczyła oryginalnego producenta przed roszczeniami związanymi ze sprzętem i dostarczyła gwarancje prawne. Producenci lub strony, które działają w ich imieniu dostarczą listę autoryzowanych operatorów przygotowania do ponownego użycia, z którymi posiadają umowy, do władz.

W przypadkach, gdy wymogi normatywne zawarte w niniejszym dokumencie różnią się od przepisów prawnych lub regulacji krajowych lub regionalnych, stosowanie mają surowsze wymogi.

Do 1 października 2012 r. tj. w ciągu 18 miesięcy po przyjęciu norm 1 kwietnia 2011 r., wersja 9.0 nie będzie przechodzić modyfikacji. Jednakże „lista punktów uwagi”, należy dalej rozważać i badać w odpowiedzi na nowe osiągnięcia w zakresie legislacji i nowych technologii oraz praktyk pracy, pozwoli kierownictwu projektu WEEELABEX przygotować kolejną wersję.

Logistyka

1 Zakres

1.1 Niniejszy dokument normatywny ma zastosowanie do wszystkich ZSEE przed przetworzeniem tzn. przed ich pierwszą modyfikacją fizyczną.

1.2 Niniejszy dokument normatywny odnosi się do wszystkich procesów logistycznych, w tym obróbki, sortowania, składowania i transportu, aż do pierwszego etapu przetwarzania.

1.3 Niniejszy dokument normatywny odnosi się do wszystkich operatorów logistycznych, którzy wykonują procesy zgodnie z klauzulą 1.2 niezależnie od wielkości, głównych działalności, lokalizacji geograficznej, struktury działalności ZSEE lub statusu prawnego działalności operatora.

1.4 Niniejszy dokument normatywny ma zastosowanie do terytorium państw członkowskich Unii Europejskiej i krajów EFTA.

1.5 Niniejszy dokument normatywny ma na celu:

- osiągnięcie skutecznego i wydajnego zbierania, obróbki, sortowania i składowania ZSEE w celu zabiegania zanieczyszczeniu i zminimalizowania emisji.
- zapobieganie niewłaściwemu unieszkodliwianiu ZSEE,
- zapewnienie ochrony środowiska, zdrowia i bezpieczeństwa ludzi,
- zapobieganiu nielegalnemu przemieszczaniu (transgranicznemu) ZSEE,
- zapobieganie nieudokumentowanym przewozom ZSEE zagranicę, do operatorów, których działalność nie jest zgodna z niniejszym dokumentem normatywnym lub równoznacznym zbiorem wymogów,
- tworzenie uczciwej konkurencji dla wszystkich operatorów w łańcuchu ZSEE.

Zostanie to osiągnięte dzięki:

- ujednoczeniu działań monitoringowych, pomiarowych i związanych z raportowaniem w celu proponowania zgodnego z ochroną środowiska zbierania, obróbki, sortowania, składowania i transportu ZSEE (wykazanie zgodności z prawem) oraz
- specyfikację istniejących zasad i najlepszych praktyk.

1.6 Niniejszy dokument normatywny jest oparty na celach polityki środowiskowej Wspólnoty, które są ukierunkowane na zachowanie, ochronę i poprawę jakości środowiska, ochronę zdrowia ludzi i wykorzystanie zasobów naturalnych w sposób ostrożny i racjonalny. Polityka ta jest oparta na stosowaniu środków zapobiegawczych i na zasadach zakładających, że należy podejmować działania prewencyjne, że szkody na środowisku powinny być jako priorytetowe naprawiane u źródła i że zanieczyszczający płaci. Niniejszy dokument normatywny jest również oparty na założeniu, że operatorzy działają zgodnie z zasadą należytej staranności względem wszystkich działań. Należyta staranność obejmuje zrozumienie wszystkich obowiązków, którym podlega firma i transparentcję wobec partnerów biznesowych.

2 Odniesienia normatywne

brak

3 Terminy i definicje

Do celów niniejszego dokumentu mają zastosowanie poniższe terminy i definicje:

3.1

zbieranie

oznacza gromadzenie ZSEE, w tym również wstępne sortowanie i wstępne magazynowanie ZSEE do celów ich transportu do zakładu przetwarzania

UWAGA 1 Termin „zbieranie” pochodzi z dyrektywy 2008/98/WE.

UWAGA 2 Gromadzenie obejmuje odbieranie od użytkowników końcowych lub z innych punktów zbiórki.

3.2

część składowa

element urządzenia z określoną funkcją, będący częścią urządzenia, będącego większą jednostką.

UWAGA Typowe składniki ZSEE to baterie, kondensatory, płytki z obwodem drukowanym, kineskopy i twarde dyski.

3.3

sprzęt z monitorem kineskopowym (CRT)

pełen telewizor lub cały monitor komputerowy zawierający kineskop (CRT) lub CRT z powiązаными cewkami odchylającymi

UWAGA Sprzęty z monitorem CRT obejmują urządzenia typu business to business takie jak monitory szpitalne, bankomaty, oscyloskopy itd.

3.4

monitor płaski

cieńki monitor, większy niż 100 centymetrów sześciennych (cm²), wykorzystujący technologie, które produkują i wyświetlają obraz bez wykorzystania kineskopu.

UWAGA Przykładami płaskich monitorów są telewizory LCD, plazmowe, ekrany i monitory LCD i notebooki.

3.5

frakcja

odrębny strumień materiałów wygenerowanych przez przetwarzanie ZSEE, obejmujące oczyszczanie z zanieczyszczenia, demontaż lub inny proces przetwarzania

3.6

lampy

lampy wyładowcze i nowe lampy LED w ramach dyrektywy 2002/96/WE

UWAGA Odnowione lampy LED to lampy LED używane w zamian za lampy CFL lub GLS i pasujące do gniazd w tym zastosowaniu

3.7

logistyka

proces planowania, wdrażania i kontroli wydajnego i skutecznego przepływu ZSEE w celu osiągnięcia odpowiedniego przetwarzania. Logistyka wiąże się z sortowaniem, obróbką, składowaniem i transportem do pierwszego przetwórcy.

3.8

zakład logistyczny

miejsce odbioru ZSEE w celu sortowania, przechowywania i przygotowania do transportu z zamiarem dostarczenia do zakładu przetwarzania.

3.9

operator

podmiot przeprowadzający procesy na ZSEE zgodnie z niniejszym dokumentem normatywnym.

UWAGA Procesy na ZSEE mogą obejmować zbieranie, obróbkę, przemieszczanie, sortowanie, składowanie, transport, handel, przetwarzanie lub przygotowanie do ponownego użytku.

3.10

przygotowanie do ponownego użycia

procesy odzysku polegające na sprawdzeniu, czyszczeniu lub naprawie, w ramach których produkty lub części składowe produktów, które wcześniej stały się odpadami, są przygotowywane do tego, by mogły być ponownie wykorzystywane bez jakichkolwiek innych czynności przetwarzania wstępnego.

UWAGA Przygotowanie do ponownego użycia obejmuje, lecz nie wyłącznie, selekcję, kontrolę wzrokową, badania bezpieczeństwa i funkcjonalne, dokumentację, rejestry i oznakowanie zgodnie z postanowieniami dyrektywy 2002/96/WE z rezultatem, że sprzęt elektryczny i elektroniczny nadaje się do użytku.

3.11

ponowne użycie

jakikolwiek proces, w wyniku którego produkty lub składniki niebędące odpadami są wykorzystywane ponownie do tego samego celu, do którego były przeznaczone.

UWAGA Termin „ponowne użycie” został zdefiniowany w dyrektywie 2008/98/WE.

3.12

przetwarzanie

procesy odzysku lub unieszkodliwiania, w tym przygotowanie poprzedzające odzysk lub unieszkodliwianie.

UWAGA Termin „przetwarzanie” został zdefiniowany w dyrektywie 2008/98/WE.

3.13

odpady

każda substancja lub przedmiot, którego posiadacz pozbywa się lub zamierza się pozbyć

UWAGA Termin „odpady” został zdefiniowany w dyrektywie 2008/98/WE.

3.14

ZSEE

sprzęt elektryczny lub elektroniczny, który jest odpadem, w tym wszystkie części składowe, podzespoły i produkty zaopatrzenia stanowiące część produktu w momencie jego usuwania.

UWAGA Definicja „ZSEE” pochodzi z dyrektywy 2008/98/WE.

4 Wymogi administracyjne i organizacyjne

4.1 Zgodność z prawem

4.1.1 Operator powinien działać zgodnie z ustawodawstwem Wspólnoty Europejskiej i jego odpowiednią transpozycją. Operator powinien prowadzić rejestr dokumentujący zgodność z prawem i obowiązkami regulacyjnymi mającymi zastosowanie do wszystkich działań podejmowanych w zakładzie.

4.1.2 Operator powinien ustanowić i stosować procedurę mającą na celu określenie wymogów prawnych, które mają zastosowanie do aspektów środowiskowych, zdrowia i bezpieczeństwa wszystkich działań, usług i procesów podejmowanych w zakładzie. Rejestry działalności operatora i powiązanych przepisów prawnych powinny być kontrolowane, a ważne zezwolenia wymagane przez odpowiednie władze powinny być przechowywane.

4.2 Zasady zarządzania

4.2.1 Operator powinien się upewnić, że system zarządzania odnosi się do wszystkich działań w zakresie zdrowia, bezpieczeństwa, środowiska i jakości.

4.2.2 Operator powinien usprawniać swoje działania poprzez przegląd i proces zarządzania. Polityka powinna być aktualizowana lub powinna podlegać przeglądowi, kiedy zajdą zmiany w działalności operatora, oraz ocenie, aby monitorować skuteczność.

4.3 Warunki wstępne techniczne i dotyczące infrastruktury

4.3.1 Operator powinien posiadać infrastrukturę, która pod względem rozmiaru, zainstalowanych technologii i charakterystyki procesów będzie odpowiednia dla działalności wykonywanych w zakładzie. Przystosowanie zakładu zostanie ocenione przez proces zarządzania ryzykiem operacyjnym dla wszystkich zadań wykonywanych w zakładzie i będzie obejmowało określenie zagrożeń, ocenę ryzyka, jeśli to konieczne, eliminację i redukcję ryzyka i dokumentację procesu.

4.3.2 Pracownicy pracujący przy zużytych lampach powinni odpowiednio stosować swoje środki ochrony osobistej, zgodnie z oceną ryzyka.

4.3.3 Zakłady logistyczne w tym miejsca składowania, powinny być zaprojektowane, zorganizowane i utrzymywane tak, aby zapewnić bezpieczny dostęp i wyjście z zakładu, oraz aby uniknąć dostępu nieupoważnionych osób.

4.3.4 Zakłady logistyczne powinny zostać zabezpieczone, aby zapobiec uszkodzeniu lub kradzieży ZSEE i jego składników.

4.3.5 Operator logistyki zapewni ubezpieczenie lub inne środki finansowe adekwatne do charakteru i rozmiaru procesów. Ubezpieczenia lub środki finansowe powinny obejmować wymogi prawne i regulacyjne, przy czym powinny obejmować co najmniej ryzyko i odpowiedzialność za:

- uszkodzenia ciała pracowników, wykonawców, gości lub sąsiadów zakładu,
- szkody na sąsiednich obiektach,
- szkody wynikające z przypadkowego wycieku zanieczyszczeń do środowiska, za które odpowiedzialny jest właściciel nieruchomości, oraz
- zamknięcie obiektu zapewniające odpowiednie sprzątnięcie terenu i wszelkich ZSEE.

4.4 Szkolenie

4.4.1 Wszyscy pracownicy w zakładzie logistycznym mają obowiązek zapoznać się z polityką zakładu dotyczącą środowiska, zdrowia i bezpieczeństwa. Pracownicy i wykonawcy zaangażowani do procesów zostaną poinstruowani i przeszkoleni, aby móc wykonywać powierzone im zadania.

4.4.2 Szkolenie powinno obejmować planowanie reakcji kryzysowej, działania z zakresu BHP i szkolenie dla odpowiednich procesów wykonywanych w zakładzie. Skuteczność i odpowiednie dostosowanie szkolenia będą regularnie sprawdzane. Programy szkoleniowe będą przeprowadzane na poziomie odpowiednim dla osoby szkolonej pod względem formy, sposobu i języka.

4.4.3 Materiały szkoleniowe pracownika i informacje, w tym dokumenty zawierające wskazówki techniczne, oceny ryzyka, oświadczenia z zakresu bezpieczeństwa, karty informacyjne, tabele informacyjne, zdjęcia lub przykłady części składowych ZSEE oraz arkusze danych bezpieczeństwa dla niebezpiecznych składników chemicznych będą znajdowały się w miejscu pracy i w każdej chwili będą łatwo dostępne dla pracowników.

4.5 Monitoring łańcucha

4.5.1 Operator powinien śledzić i dokumentować łańcuch logistyczny ZSEE aż do pierwszego etapu przetwarzania. Dokumentacja powinna zawierać odpowiednie przetwarzanie zgodnie z klauzulą 5 niniejszego dokumentu normatywnego. Operator będzie mógł zidentyfikować pochodzenie ZSEE. Jeżeli operatorzy końcowi działają zgodnie z niniejszym dokumentem normatywnym, zatwierdzonym przez niezależny podmiot, specjalna dokumentacja nie będzie konieczna.

UWAGA

Namierzanie lamp jest przeprowadzane według kontenera.

4.5.2 Odpowiedzialność związana z prowadzeniem monitoringu łańcucha pozostaje w przypadkach przekazania ZSEE dealerom lub brokerom, w tym zakładom, w których odbywa się przetwarzanie WEEE.

4.6 Przygotowanie do ponownego użycia

4.6.1 Operator może zawierać umowy z osobami trzecimi upoważnionymi do wykonywania przygotowania do ponownego użycia, jeżeli może zagwarantować, że ZSEE i jego frakcje nie wykorzystane do ponownego użycia będą zwracane do punktu zbiórki.

4.6.2 Jeżeli operator jest zaangażowany w przygotowanie do ponownego użycia, powinien działać zgodnie z [klauzulą 4.6 dokumentu normatywnego dotyczącego Przetwarzania].

4.7 Przemieszczanie

4.7.1 ZSEE, który jest przeznaczony do przemieszczania zagranicę podlega wymogom dyrektywy 2002/96/WE.

4.7.2 Żaden operator nie powinien inicjować, przyczyniać się ani w inny sposób dopuszczać do przemieszczania ZSEE, które skutkowałyby przetwarzaniem niezgodnym z celami wymogów normatywnych WEEELABEX dotyczącymi przetwarzania i z wymogami ustawodawczymi dyrektywy 2002/96/WE.

4.7.3 Minimalne wymagania monitoringu dla przemieszczania zgodnie z rozporządzeniem 2013/2006 w sprawie przemieszczania odpadów muszą być ściśle przestrzegane.

UWAGA Lampy są często klasyfikowane jako odpady niebezpieczne (EWC), ale zgodnie z ADR nie są sklasyfikowane jako towary niebezpieczne.

5 Wymogi techniczne

5.1 Obróbka

5.1.1 Obróbka ZSEE i składowanie wymagają zachowania ostrożności, aby uniknąć przedostawania się substancji niebezpiecznych do powietrza, wody lub gleby w efekcie uszkodzenia i/lub przecieku.

UWAGA Obróbka obejmuje załadunek i rozładunek.

5.1.2 W trakcie obróbki i składowania należy zwracać szczególną uwagę na:

- sprzęt do zmiany temperatury, aby uniknąć uszkodzenia systemu zmiany temperatury,
- sprzęt z monitorami kineskopowymi, aby uniknąć implozji i/lub emisji osłon fluorescencyjnych,
- lampy i urządzenia zawierające lampy, aby zapobiec ich potłuczeniu skutkującego uwolnieniem się rtęci,
- lampy w czasie postępowania z nimi i oddzielania w linearne i nielinearne kategorie, aby zapobiec ich potłuczeniu.
- detektory dymu, które mogą zawierać radioaktywne składniki,
- urządzenia zawierające olej i inne płyny w obwodach jako część urządzenia lub kondensatory zawierające ropę naftową lub olej syntetyczny, aby uniknąć wycieku i innych emisji, oraz
- urządzenia zawierające azbest, w celu uniknięcia uwolnienia się włókien azbestowych.

UWAGA 1 Urządzenia, które zawierają lampy obejmują łóżka do opalania i monitory płaskie.

UWAGA 2 Urządzenia, które mogą zawierać azbest obejmują grzejniki i piece.

UWAGA 3 Sprzęt do zmiany temperatury obejmuje lodówki, zamrażarki, sprzęt, który automatycznie dostarcza zimne produkty, odwilżacze, klimatyzacja i pompy ciepła.

5.1.3 Obróbka ZSEE w tym załadunek, rozładunek i transport będzie przeprowadzana przy użyciu odpowiednich narzędzi, kontenerów i mocowania, aby uniknąć uszkodzenia ZSEE.

5.1.4 Niekontrolowane przechylenie się kontenerów z monitorami kineskopowymi, monitorami płaskimi, sprzętem do zmiany temperatury i lampami jest niedozwolone.

5.1.5 Nie należy postępować z ZSEE tak, aby miało to negatywny wpływ czy uniemożliwiło dalsze przygotowanie do ponownego użytku, oczyszczanie z zanieczyszczeń lub odzyskiwanie.

5.1.6 Kruszenie lub zgniatanie ZSEE przed przetwarzaniem jest niedozwolone. Poza opravami oświetlenia, demontaż ZSEE przed przetwarzaniem nie jest dozwolony, chyba że jest to wyraźnie wymagane przez końcowego operatora z zastrzeżeniem weryfikacji zgodność WEEELABEX. Wszystkie ZSEE i składniki, jeżeli są oddzielone, zostaną przekazane dalej do zakładu przetwarzania.

5.2 Składowanie

5.2.1 Obszary składowania zakładów logistycznych wymagają:

- nieprzepuszczalnego podłoża na obszarze składowania ZSEE
- urządzeń do usuwania wycieków są niezbędne dla nieprzykrytych obszarów składowania
- osłony zapobiegającej skutkom warunków atmosferycznych pojawią się w miejscu składowania sprzętu do zmiany temperatury, monitorów kineskopowych, monitorów płaskich i lamp.

Ilość ZSEE składowanego bez osłony zapobiegającej skutkom warunków atmosferycznych nie może przekroczyć średniej ilości ZSEE dostarczanego miesięcznie.

UWAGA Osłona zapobiegająca skutkom warunków atmosferycznych obejmuje dach, zamknięte lub przykryte kontenery.

5.2.2 Obszary do składowania wyznaczone do składowania ZSEE przeznaczonego do przygotowania do ponownego użytku powinny posiadać osłonę zapobiegającą skutkom warunków atmosferycznych.

5.2.3 W przypadku składowania monitorów kineskopowych, monitorów płaskich, sprzętu do kontroli temperatury i lamp, powinny one zostać umieszczone w kontenerach lub ułożone w stosy w stabilny sposób, aby zapobiec ich uszkodzeniu lub potłuczeniu.

5.3 Oddzielne zbieranie i sortowanie

5.3.1 W czasie zbierania i transportu, ZSEE nie powinien być mieszany z innymi rodzajami odpadów w tym samym kontenerze lub zbiorniku. Wyjątki od tego ustępu będą akceptowane, zakładając że operator może zapewnić ponowne oddzielenie przed przetwarzaniem lub kiedy jest to wymagane wytycznymi krajowymi lub regionalnymi.

5.3.2 ZSEE powinien być posortowany w kategorii zbierania ZSEE lub w inne grupy ZSEE w oparciu o ustawodawstwo lub ustalone umownie z organizacjami przyjmującymi zwroty lub z innymi klientami.

5.3.3 Lampy powinny być usuwane ręcznie z oddzielnie zebranych opraw oświetlenia. Usunięcie lamp z urządzeń powinno zostać przeprowadzane w taki sposób, aby nie utrudniać recyklingu i odzysku składników zgodnego z ochroną środowiska.

5.4 Przygotowanie do transportu monitorów kineskopowych i monitorów płaskich

5.4.1 Monitory kineskopowe i monitory płaskie powinny być przygotowywane i załadowane do transportu w taki sposób, żeby nie zostały uszkodzone w czasie załadunku i transportu.

5.4.2 Należy zastosować odpowiednie metody, aby zapobiec potłuczeniu monitorów płaskich w czasie transportu.

5.5 Dokumentacja

5.5.1 Operatorzy zakładów logistycznych powinni rejestrować ilość i pochodzenie zebranego i przekazanego dalej ZSEE, w notatkach na temat wagi, ilości lub dokumentując liczbę, rozmiar i poziom wypełnienia zbiornika. Umowy dotyczące lokalizacji, w której przewidziane jest ważenie i dostarczanie danych są możliwe.

5.5.2 Kopie elektroniczne i papierowe rejestrów powinny być dostępne przez co najmniej trzy lata, chyba że władze, organizacje przyjmujące zwroty ZSEE lub inni klienci wyznaczą dłuższy okres.

5.5.3 Operatorzy zakładów logistycznych powinni zapewnić, że operatorzy transportu zarejestrują ilość i pochodzenie otrzymanego ZSEE oraz ilość i miejsce przeznaczenia, do którego jest przekazywany ZSEE.

5.5.4 Firmy transportujące powinny prowadzić dokumentację i rejestry zgodnie z międzynarodowymi, krajowymi i regionalnymi wymogami prawnymi. Zastosowanie mają minimalne wymogi monitoringowe zgodnie z dyrektywą 2002/96/WE i rozporządzeniem (WE) nr. 1013/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z 14 czerwca 2006 r. w sprawie przemieszczania odpadów.

Bibliografia

- [1] Dyrektywa 2002/96/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 27 stycznia 2003 r. w sprawie zużytego sprzętu elektrotechnicznego i elektronicznego (ZSEE). (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej (OJ L 37, 13.2.2003).
- [2] Propozycja zmiany dyrektywy 2002/96/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 27 stycznia 2003 r. w sprawie zużytego sprzętu elektrotechnicznego i elektronicznego (ZSEE) {SEC(2008) 2933} {SEC(2008) 2934}.
- [3] Dyrektywa 2008/98/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 19 listopada 2008 r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy (OJ L 312, 22.11.2008).
- [4] Rozporządzenie 1013/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z 14 czerwca 2006 r. w sprawie przemieszczania odpadów (OJ, L 190/1, 12.7.2006). Rozporządzenie zmienione Rozporządzeniem Komisji (WE) Nr 1379/2007 (OJ L 309, 27.11.2007, str. 7).